

working units



unità di lavoro

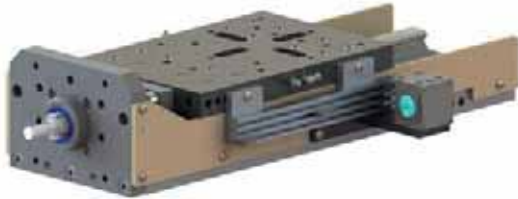


- Working units suitable to work many materials type.
- This units can be used for various machining, for example drilling, milling, boring, turning and others.
- Motor power from 0,75 to 9,20 Kw
- Motor for inverter use.
- Spindle speed at 50 Hz:
 - 100 ÷ 4000 Taper roller bearings version (standard).
 - 100 ÷ 9000 Precision angular contact balls bearings version.
- Available with different output spindle mount ISO30, ISO40, HSK63.
- Coolant through spindle (CTS) ready to install.
- Air inlet at 0.5 bar for internal pressurisation.
- Ready to install multispindle heads.
- Ready to install facing head and tapping attachment.



- Unità di lavoro idonee alla lavorazione di molteplici materiali.
- Adatte all'esecuzione di varie lavorazioni, quali foratura, fresatura, barenatura, tornitura e altre.
- Potenza motore da 0,75 a 9,20 Kw
- Motori per uso con inverter.
- Velocità mandrino a 50 Hz
 - 100 ÷ 4000 Versione con cuscinetti a rulli conici (standard).
 - 100 ÷ 9000 Versione con cuscinetti a sfera di precisione concontatto obliquo.
- Mandrino con attacco ISO30, ISO40, HSK63.
- Mandrino forato per passaggio lubrorefrigerante.
- Ingresso aria a 0,5 bar per pressurizzazione interna mandrino.
- Possibilità di installazione teste multimandrino.
- Possibilità di installazione teste di tornitura o di filettatura.





- Slide units on four ball rows pads.
On request, is available roller pads version.
- Stroke from 150 to 400 mm in accordance with the model.
- Suitable for the installation of working units.
Working units can be mounted parallel or perpendicular to the line feed.
- Feed is provided by ball screw or with pneumatic cylinder.
Ball screw pitch 5 mm with preloded nut at "0" backlash.
- 3 contact limit switch pack included.

Ball screw feed version is supplied without brushless servomotor.
On request, is possible to prearrange the slide for the installation of customer's servomotor in line or off-set belt drive with toothed belt HTD ratio 1:2.



- Slitte di avanzamento su quattro pattini a sfere.
Su richiesta, possono essere equipaggiate con quattro pattini a rulli.
- Corsa da 150 a 400 mm in base al modello.
- Idonee per l'abbinamento con unità di lavoro.
Le unità di lavoro possono essere installate parallele o perpendicolari all'asse di alimentazione.
- Movimentazione con vite a ricircolo di sfere o con cilindro pneumatico.
Vite a sfere passo 5 mm con chiocciola precaricata a gioco "0".
- Le slitte sono equipaggiate con fine corsa multiplo a 3 contatti.

La versione con avanzamento con vite a ricircolo di sfere è fornita senza servomotore brushless.

Su richiesta è possibile predisporre la slitta per l'installazione del servomotore del cliente in linea o rinviata con cinghia HTD rapporto 1:2.





SU20

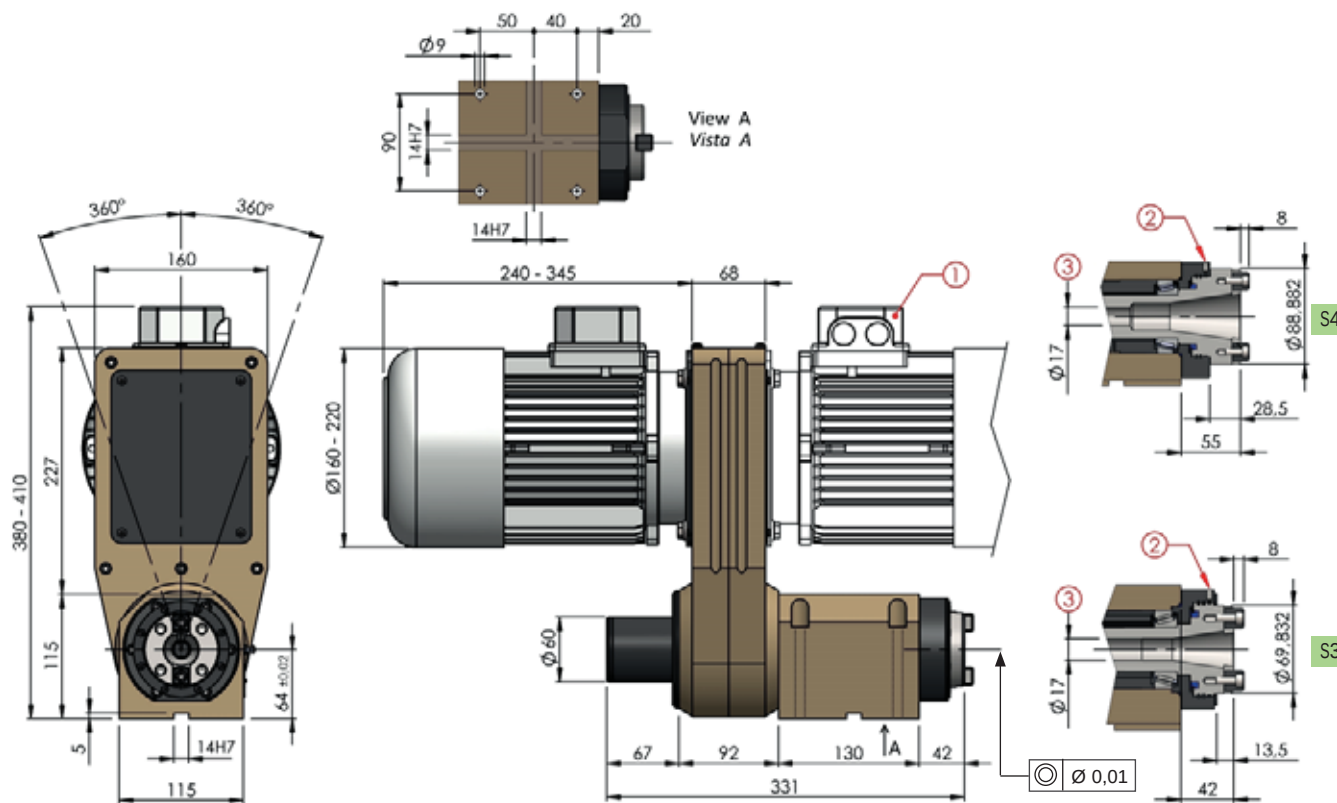
Drilling Capacity Capacità di foratura	Ø20 on steel Rm50 Ø20 su acciaio Rm50
Spindle Mandrino	ISO30 DIN2079 ISO40 DIN2079
Spindle speed Velocità mandrino	from 100 to 8500 rpm da 100 a 8500 g/1'
Motor Power Potenza Motore	from 0.75 to 3.00 Kw da 0.75 a 3.00 Kw



- Working unit suitable for drilling, milling, reaming and boring.
- Prearranged for installation on slides type SL30.
- Taper roller bearings.
Optional: precision angular contact ball bearings.
- Installation of motor in front/rear position (1).
Transmission housing can be rotated on 360°.
- Spindle concentricity 0,01.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (2).
- Spindle with bore for toolholder drawbar (3).
Optional: coolant through drawbar and rotary union.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 25 to 45 Kg



- Unità di lavoro idonea per foratura, fresatura, alesatura e barenatura.
- Predisposta per installazione su slitte serie SL30.
- Cuscinetti a rulli conici.
Su richiesta cuscinetti a sfere di precisione con contatti obliqui.
- Installazione motore in posizione anteriore o posteriore (1). Carter motore ruotabile a 360°.
- Concentricità mandrino 0,01.
- Ingresso aria 0,5bar per pressurizzazione interna mandrino (2).
- Mandrino forato per passaggio tirante (3).
Su richiesta tirante forato per passaggio lubro-refrigerante e giunto rotante.
- Colore standard: Beige RAL 1001.
Altri colori su richiesta.
- Peso da 25 a 45 Kg



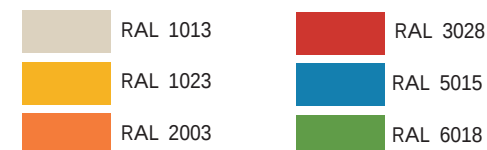
SU20

spindle / mandrino		rpm		motor / motore		motor type / tipo motore		motor position / posizione motore	
		50Hz	60Hz						
S3	ISO30 DIN2079	01	100	120	80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles	S	230-400V-50/60Hz	
S4	ISO40 DIN2079	02	200	240	81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles	A	brake motor autofrenante	F front anteriore
		03	300	360	076	90 B14 0,75Kw 6 poles	V	forced ventilation servovenilato	R rear posteriore
		05	500	600	116	90 B14 1,10Kw 6 poles	AV	brake motor + forced ventilation autofrenante + servovenilato	
		07	700	840	156	100 B14 1,50Kw 6 poles			
		08	800	960	226	112 B14 2,20Kw 6 poles			
		11	1100	1320	074	80 B14 0,75Kw 4 poles			
		15	1500	1800	114	90 B14 1,10Kw 4 poles			
		22	2200	2640	154	90 B14 1,50Kw 4 poles			
		30	3000	3600	224	100 B14 2,20Kw 4 poles			
		40	4000	4800	304	100 B14 3,00Kw 4 poles			
		60	6000	7200	072	80 B14 0,75Kw 2 poles			
		85	8500	10200	112	80 B14 1,10Kw 2 poles			
					152	90 B14 1,50Kw 2 poles			
					222	90 B14 2,20Kw 2 poles			
					302	100 B14 3,00Kw 2 poles			

STANDARD COLOR



OPTIONAL COLORS

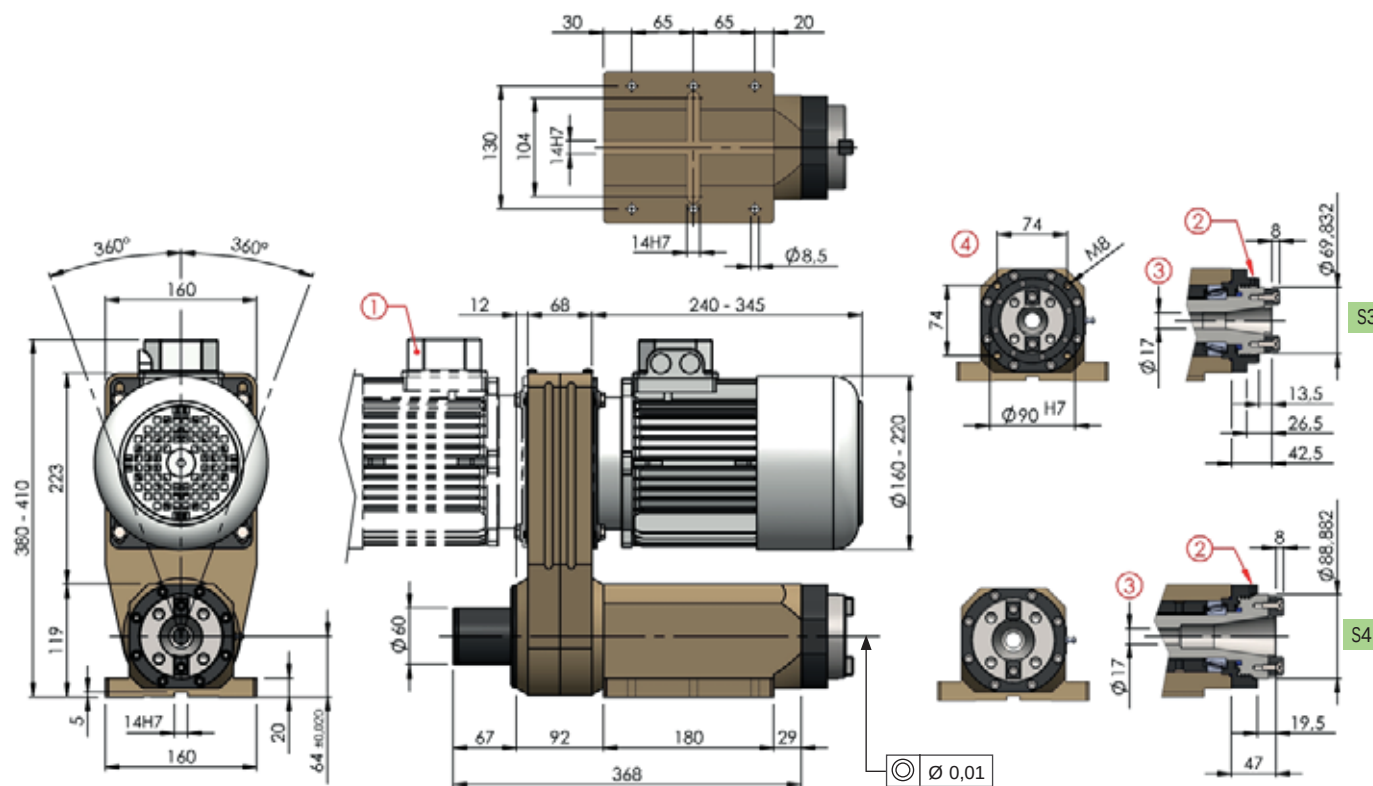


SU30



- 

- Unità di lavoro idonea per foratura, fresatura, alesatura e barenatura.
- Predisposta per installazione su slitte serie SL30.
- Cuscinetti a rulli conici.
Su richiesta cuscinetti a sfere di precisione con contatti obliqui.
- Installazione motore in posizione anteriore o posteriore (1). Carter motore ruotabile a 360°.
- Concentricità mandrino 0,01.
- Ingresso aria 0,5bar per pressurizzazione interna mandrino (2).
- Mandrino forato per passaggio tirante (3).
Su richiesta tirante forato per passaggio lubro-refrigerante.
- Installazione teste multimandrino possibile solo con mandrino ISO30 (4).
- Colore standard: Beige RAL 1001.
Altri colori su richiesta.
- Peso da 35 a 50 Kg



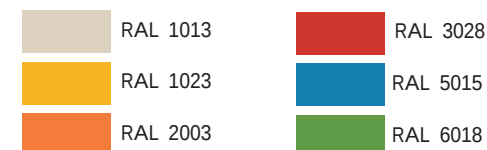
SU30

spindle / mandrino		rpm		motor / motore		motor type / tipo motore		motor position / posizione motore	
		50Hz	60Hz						
S3	ISO30 DIN2079	01	100	120	80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles	S	230-400V-50/60Hz	
S4	ISO40 DIN2079	02	200	240	81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles	A	brake motor autofrenante	F front anteriore
		03	300	360	076	90 B14 0,75Kw 6 poles	V	forced ventilation servoventilato	R rear posteriore
		05	500	600	116	90 B14 1,10Kw 6 poles	AV	brake motor + forced ventilation autofrenante + servoventilato	
		07	700	840	156	100 B14 1,50Kw 6 poles			
		08	800	960	226	112 B14 2,20Kw 6 poles			
		11	1100	1320	074	80 B14 0,75Kw 4 poles			
		15	1500	1800	114	90 B14 1,10Kw 4 poles			
		22	2200	2640	154	90 B14 1,50Kw 4 poles			
		30	3000	3600	224	100 B14 2,20Kw 4 poles			
		40	4000	4800	304	100 B14 3,00Kw 4 poles			
		60	6000	7200	404	112 B14 4,00Kw 4 poles			
		85	8500	10200	072	80 B14 0,75Kw 2 poles			
					112	80 B14 1,10Kw 2 poles			
					152	90 B14 1,50Kw 2 poles			
					222	90 B14 2,20Kw 2 poles			
					302	100 B14 3,00Kw 2 poles			
					402	112 B14 4,00Kw 2 poles			

STANDARD COLOR



OPTIONAL COLORS



SL30E



SL30E



optional:

rotary union
M16x1,5 LH
giunto rotante
M16x1,5 LH

SU45

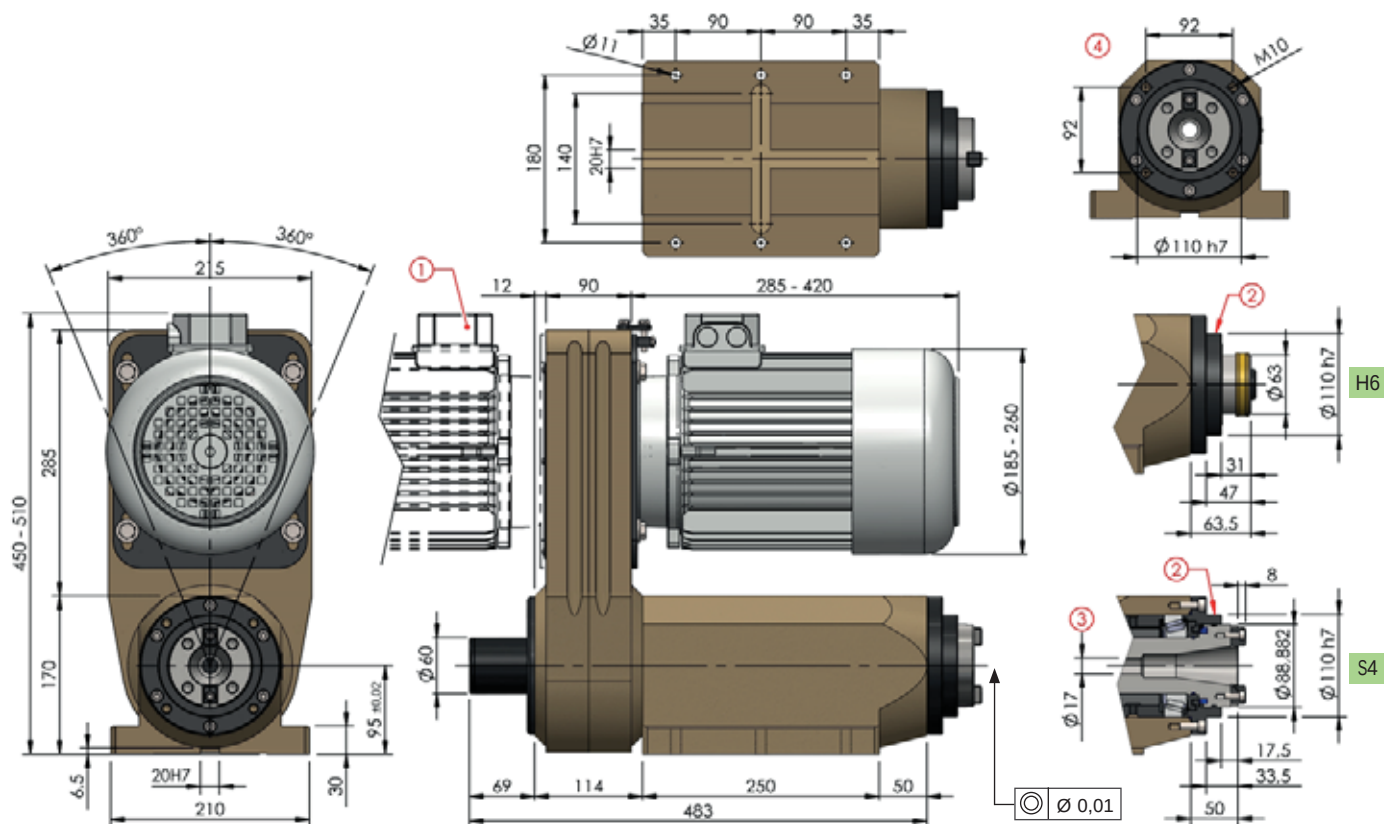
Drilling Capacity Capacita' di foratura	Ø45 on steel Rm50 Ø45 su acciaio Rm50
Spindle Mandrino	ISO40 DIN2079 HSK63C DIN69093
Spindle speed Velocita' mandrino	from 100 to 7000 rpm da 100 a 7000 g/1'
Motor Power Potenza Motore	from 1.10 to 7.50 Kw da 1.10 a 7.50 Kw



- Working unit suitable for drilling, milling, reaming and boring.
- Taper roller bearings.
Optional: precision angular contact ball bearings.
- Installation of motor in front/rear position (1).
Transmission housing can be rotated on 360°.
- Spindle concentricity 0,01.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (2).
- Spindle with bore for toolholder drawbar (3).
Optional: coolant through drawbar.
- Installation of multispindle head (4).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 35 to 50 Kg



- Unità di lavoro idonea per foratura, fresatura, alesatura e barenatura.
- Cuscinetti a rulli conici.
Su richiesta cuscinetti a sfere di precisione con contatti obliqui.
- Installazione motore in posizione anteriore o posteriore (1). Carter motore ruotabile a 360°.
- Concentricità mandrino 0,01.
- Ingresso aria 0,5bar per pressurizzazione interna mandrino (2).
- Mandrino forato per passaggio tirante (3).
Su richiesta tirante forato per passaggio lubro-refrigerante.
- Installazione teste multimandrino (4).
- Colore standard: Beige RAL 1001.
Altri colori su richiesta.
- Peso da 35 a 50 Kg



SU45

	spindle / mandrino
S4	ISO40 DIN2079
H6	HSK63 DIN69093

	bearings / cuscinetti
T	roller bearings a rulli conici
H	precision ball bearing a sfere di precisione

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360
05	500	600
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	1800
20	2000	2640
30	3000	3600
50	5000	6000
70	7000	8400

	motor / motore
82...	motor reducer 2,20Kw 4 poles
84...	motor reducer 4,00Kw 4 poles
116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles
306	132 B14 3,00Kw 6 poles
406	132 B14 4,00Kw 6 poles
556	132 B14 5,50Kw 6 poles
154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles
404	112 B14 4,00Kw 4 poles
554	132 B14 5,50Kw 4 poles
754	132 B14 7,50Kw 4 poles
152	90 B14 1,50Kw 2 poles
222	90 B14 2,20Kw 2 poles
302	100 B14 3,00Kw 2 poles
402	112 B14 4,00Kw 2 poles
552	132 B14 5,50Kw 2 poles
752	132 B14 7,50Kw 2 poles

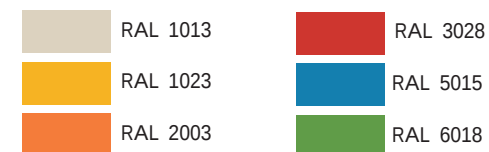
	motor type / tipo motore
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor autofrenante
V	forced ventilation servoventilato
AV	brake motor + forced ventilation autofrenante + servoventilato

	motor position / posizione motore
F	front anteriore
R	rear posteriore

STANDARD COLOR



OPTIONAL COLORS



SL45E



SL45E



optional:

rotary union
M16x1,5 LH
giunto rotante
M16x1,5 LH