

Facing Heads

Le teste a sfacciare della serie FH sono accessori studiati e realizzati per essere applicati su macchine utensili a CN. Sono predisposte per avere l'asse U controllato, consentendo perciò di eseguire lavorazioni di alta precisione quali: sfacciatura esterna ed interna, contro sfacciatura, alesatura, filettatura cilindrica e conica o qualsiasi lavorazione di interpolazione con gli assi della macchina utensile.

Le piattaforme serie FH possono essere applicate sia manualmente che automaticamente alle macchine utensili quali alesatrici, centri di lavoro o macchine speciali.

Le caratteristiche fondamentali della serie FH sono:

- Rapporto di riduzione 4:1 che consente di sfruttarle anche su macchine relativamente poco potenti.
- Sistema di azionamento della slitta montato direttamente sulla parte rotante. Questo, unito alla possibilità di montare un sistema di misura per la lettura diretta della posizione, consente la massima precisione dell'asse U

Su richiesta, la serie FH può essere fornita con le seguenti opzioni:

- Sistema di misura diretto sull'asse U.
- Bloccaggio idraulico della slitta per la massima precisione durante le lavorazioni più gravose.
- Ingrassaggio automatico ingranaggi, cuscinetti e slitta.
- Portautensile a cambio automatico dell'utensile sulla slitta.
- Bilanciamento automatico.

The Facing Heads FH series are accessories studied and realized to be applied on CNC Machine Tools prearranged to work with a controlled U axis, to obtain high performance machining operations: outer facing, inner facing, back facing, cylindrical and conical boring, threading, and any kind of machining through the interpolation with the other axes of the Machine Tool.

The Facing Head FH can be applied manually or automatically to the machine tool spindle of boring machines, machining centers and special machines.

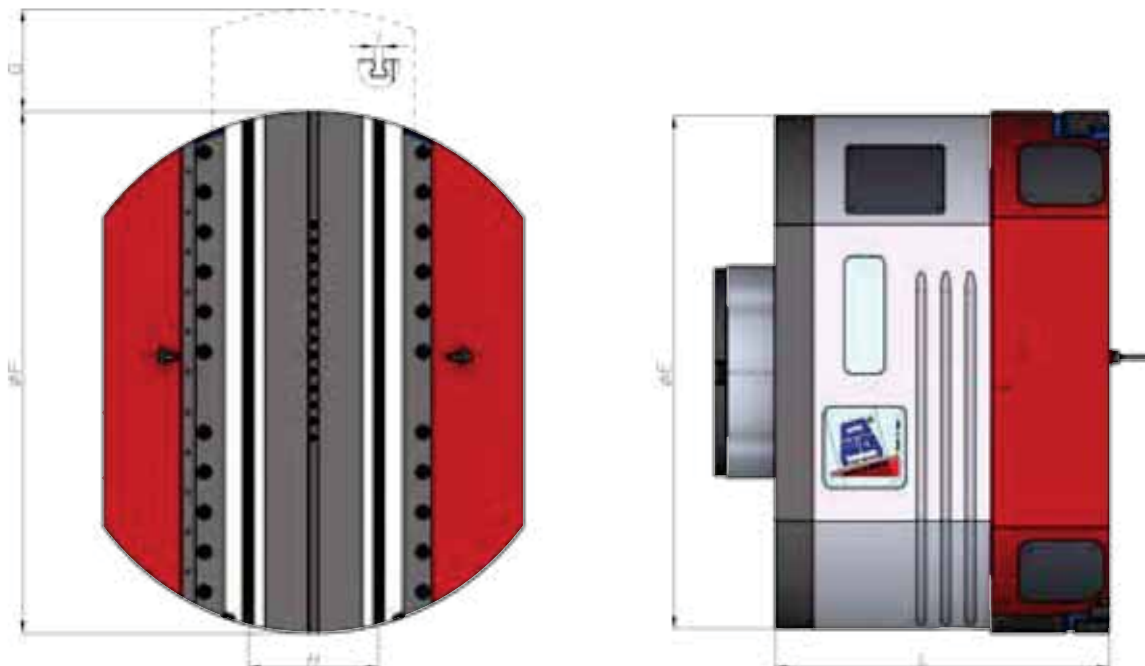
Main technical features are:

- *Gears with a reduction ratio 4:1 allows the application on machine tools with relatively low spindle torque available*
- *Radial positioning system of the slide directly mounted onto rotating part. This advantage connected by the use of the linear measuring system directly fixed to the slide it allows the high accuracy of the U axis position*

Upon request, the facing head FH can be supplied with the following options

- *Measuring system with direct reading of U axis position*
- *Hydraulic clamping of the slide. Allows to lock the radial position of the slide to obtain the best precision (accuracy) during heavy duty operations*
- *Automatic greasing system for gears, bearings and slide*
- *Tool holders with automatic tool changer on the slide*
- *Automatic balancing*





CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA			SERIE/SERIES FH540			SERIE /SERIES FH640			SERIE /SERIES FH800	
			540/540	540/640	540/800	640/640	640/800	640/1000	800/800	800/1000
Diametro base/Base diameter	E	mm	540			640			800	
Diametro /diameter	F	mm	540	640	800	640	800	1000	800	1000
Rapporto di riduzione/Ratio			4							
Corsa radiale/Radial Stroke	G	mm	160	200	250	200	250	350	250	350
Distanza cave a T /T Slot distance	H	mm	125	160	200	160	200			
Cava T/T Slot	I	mm	12		14	12	14			
Altezza/Height	L	mm	395			406			420	
Velocità massima in uscita /Maximum output speed		RPM	300		200	280	200	170	200	170
Velocità in traslazione /Radial speed		mm /min	400							
Massima coppia in uscita /Maximum output torque		Nm	6000			8000			10000	
Massima forza radiale /Maximum radial force		N	6000		8000				12000	
Massima forza tangenziale /Maximum tangential force		N	15000			25000			30000	
Massima sezione di truciolo /Maximum chip removal		mm ²	6			10			15	
Precisione posizionamento /Position accuracy		µm	0,005							
Ripetibilità di posizionamento /Repeatability		µm	0,002							
Direzione posizionamento /Positioning direction			bidirezionale /bidirectional							
Peso /Weight		kg	380	420	500	500	580	700	730	850



