

drilling units

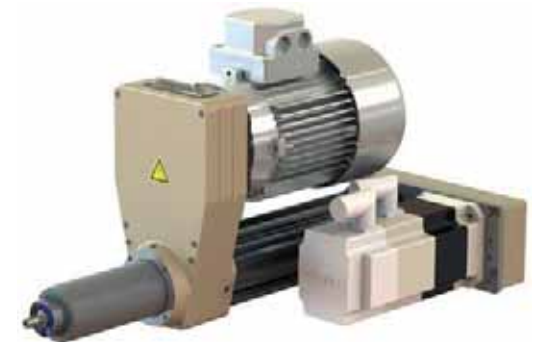


unità di foratura



- Quill drilling units suitable to work many materials type.
- Working stroke from 0 to 150 mm in accordance with the model.
- Pneumatic feeding.
- Hydrocheck feed control coaxial to the spindle for pneumatic versions.
- Fast and slow advance separately adjustable.
- Integral spindle to improve accuracy runout and stiffness .
- Ready to install hydrocheck peck feeding device.
- All units are equipped of 2 limit switches.
- Mechanical end-stop to guarantee position repeatability.
- Ready to install multispindle heads.

Units are available with ball screw feed and prearranged for customer's servomotor.



- Unità di foratura a canotto idonee alla lavorazione di molteplici materiali.
- Corsa di lavoro da 0 a 150 mm in base al modello.
- Avanzamento pneumatico.
- Regolatore idraulico di velocità coassiale al mandrino per le versioni pneumatiche.
- Avanzamenti rapido e lento regolabili separatamente.
- Mandrino integrale per garantire maggior precisione e rigidità.
- Possibilità di predisposizione dell'unità per lo scarico del truciolo.
- Tutte le unità sono dotate di 2 fine corsa di posizione.
- Battuta meccanica per garantire la ripetibilità della posizione.
- Possibilità di installazione teste multimandrino.

Disponibili versioni con avanzamento a vite con ricircolo di sfere e predisposizione per l'installazione del servomotore del cliente.





drilling units

unità di foratura

MATERIALE MATERIAL		DIAMETRO DI FORATURA / DRILLING DIAMETER									
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
Acciao Steel ≤ 500 Nmm ²	Rpm	4000	2500	1500	1250	1000	800	700	500	500	
	mm / $\varnothing$	0,05	0,07	0,12	0,14	0,16	0,18	0,2	0,22	0,22	
	N →	200	500	800	1200	1600	1800	2000	3000	3500	
	Kw	0,03	0,11	0,25	0,48	0,55	0,75	0,75	1,10	1,50	
Acciao Steel ≤ 700 Nmm ²	Rpm	2500	2000	1500	1000	800	700	500			
	mm / $\varnothing$	0,05	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18			
	N →	300	600	1000	1800	2500	3200	4000			
	Kw	0,03	0,08	0,20	0,40	0,60	0,75	1,10			
Acciao Steel ≤ 1000 Nmm ²	Rpm	1500	1500	1000	800	500	500				
	mm / $\varnothing$	0,03	0,05	0,08	0,08	0,10	0,12				
	N →	230	680	1200	1600	2400	3200				
	Kw	0,02	0,05	0,20	0,30	0,60	0,75				
Ghisa Grey Iron ≤ 250 Nmm ²	Rpm	2500	1500	1000	750	500	500	500			
	mm / $\varnothing$	0,06	0,10	0,15	0,18	0,20	0,25	0,30			
	N →	150	400	800	1200	1600	2300	2900			
	Kw	0,02	0,06	0,20	0,25	0,50	0,75	1,10			
Ottone Brass	Rpm	5000	4000	2500	1500	1250	1100	1100	800		
	mm / $\varnothing$	0,06	0,10	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25	0,30		
	N →	150	600	800	1000	1200	1600	2400	3000		
	Kw	0,02	0,20	0,40	0,50	0,80	0,75	1,10	1,50		
Alluminio Aluminium	Rpm	5000	4000	2500	1500	1500	1500	1250	1100	800	500
	mm / $\varnothing$	0,06	0,10	0,15	0,18	0,18	0,20	0,20	0,30	0,35	0,40
	N →	90	200	400	600	800	1000	1300	2000	2400	3000
	Kw	0,02	0,06	0,15	0,25	0,30	0,55	0,75	1,10	1,50	2,20
Lega 2011 Alloy 2011	Rpm	6000	5000	4000	2500	1500	1500	1500	1100	800	500
	mm / $\varnothing$	0,08	0,12	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,30	0,30	0,35
	N →	150	350	600	1000	1100	1400	1800	2400	3000	3400
	Kw	0,03	0,10	0,25	0,35	0,40	0,55	0,75	1,10	1,50	2,20

	DU10		DU20
	DE10		DE20

Rpm	Giri mandrino Spindle Rpm	mm/ $\varnothing$	Avanz. mm/giro Feed mm/rev.	N →	Spinta avanzamento Feed advance	Kw	Potenza motore Motor power
-----	------------------------------	-------------------	--------------------------------	-----	------------------------------------	----	-------------------------------

The exposed data refer to the use of tools in HSS and are purely indicative and non-binding. Such data may undergo considerable variations depending on the material, working conditions and others cause.

To drill with multispindle head, the values must be multiplied for the number of spindle of the multispindle head.

I dati esposti fanno riferimento all'utilizzo di utensili in HSS e sono puramente indicativi e non vincolanti. Tali dati possono subire notevoli variazioni in funzione del materiale, delle condizioni di lavoro ed altri fattori.

Per forature con teste multiple, i valori indicati vanno moltiplicati per il numero di mandrini della testa.

drilling units



unità di foratura

DU10P.50

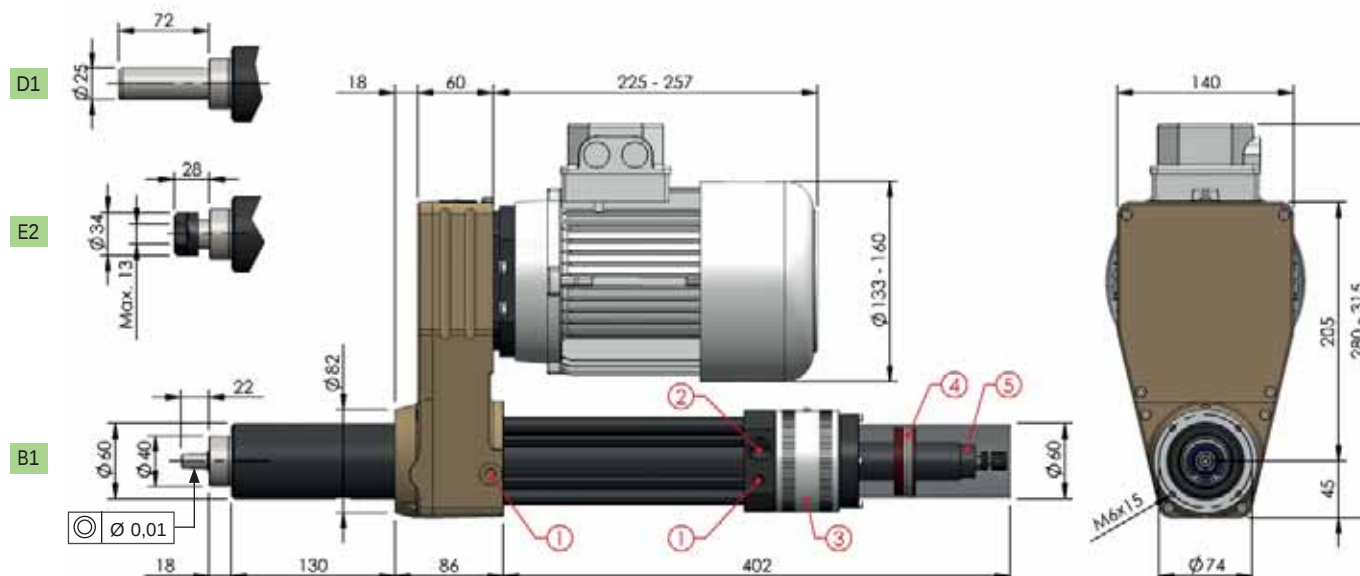
Feed Avanzamento	pneumatic pneumatico
Stroke Corsa	50 mm 50 mm
Drilling Capacity Capacità di foratura	Ø10 on steel Rm50 Ø10 su acciaio Rm50
Thrust at 6 bar Spinta a 6 bar	1200 N 122 Kg
Spindle speed Velocità mandrino	from 500 to 9000 rpm da 500 a 9000 g/1'
Motor Power Potenza Motore	from 0.37 to 1.1 Kw da 0.37 a 1.1 Kw



- Pneumatic cylinder Ø63.
- Air inlet (1) G1/8.
- Air consumption 1,10NL/cycle.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (2).
- Internal limit switches (3)
Optional: pneumatic limit switches or inductive sensors.
- Feed hydrocheck (5) in line with spindle.
Optional: peck feed hydrocheck.
- Fast/slow stroke separately adjustable (4) with mechanical stop.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 15 to 22 Kg



- Cilindro pneumatico Ø63.
- Ingressi aria (1) G1/8.
- Consumo aria 1,10NL/ciclo.
- Concentricità mandrino 0,01.
- Ingresso cavi elettrici M16x1,5 (2).
- Fine corsa di posizione elettrici interni (3)
Su richiesta fine corsa pneumatici o sensori induttivi.
- Regolatore idraulico di avanzamento (5) in linea con il mandrino.
- Corsa del regolatore idraulico 45mm.
Su richiesta regolatore per scarico truciolo.
- Corse rapido/lento regolabili separatamente (4) con battuta meccanica.
- Colore standard: Beige RAL 1001.
Altri colori su richiesta.
- Peso da 15 a 22 Kg



DU10P

50

stroke / corsa

	spindle / mandrino
B1	B12 DIN 238
E2	ER20 DIN 6499
D1	Ø16 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
05	500	600
07	750	900
10	1000	1200
12	1250	1500
15	1500	1800
20	2000	2400
25	2500	3000
30	3000	3600
50	5000	6000
70	7000	8400
90	9000	10800

	motor / motore
036	80-B14 0,37Kw 6 poles
056	80-B14 0,55Kw 6 poles
034	71 B14 0,37Kw 4 poles
054	80 B14 0,55Kw 4 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
032	71 B14 0,37Kw 2 poles
052	71 B14 0,55Kw 2 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles

	motor type / tipo motore
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor autofrenante
V	forced ventilation servoventilato
AV	brake motor + forced ventilation autofrenante + servoventilato

	hydrocheck / regolatore
45H	standard
45HS	with oil bowl con serbatoio olio
75HP	peck feed scarico trucioli

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013

RAL 3028

RAL 1023

RAL 5015

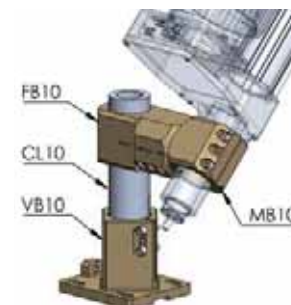
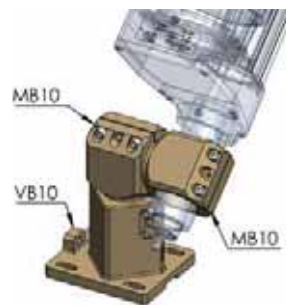
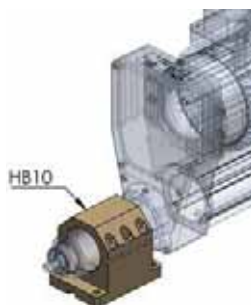
RAL 2003

RAL 6018

optional :

accessories for easy installation

accessori per una facile installazione

multispindle head
teste multiple

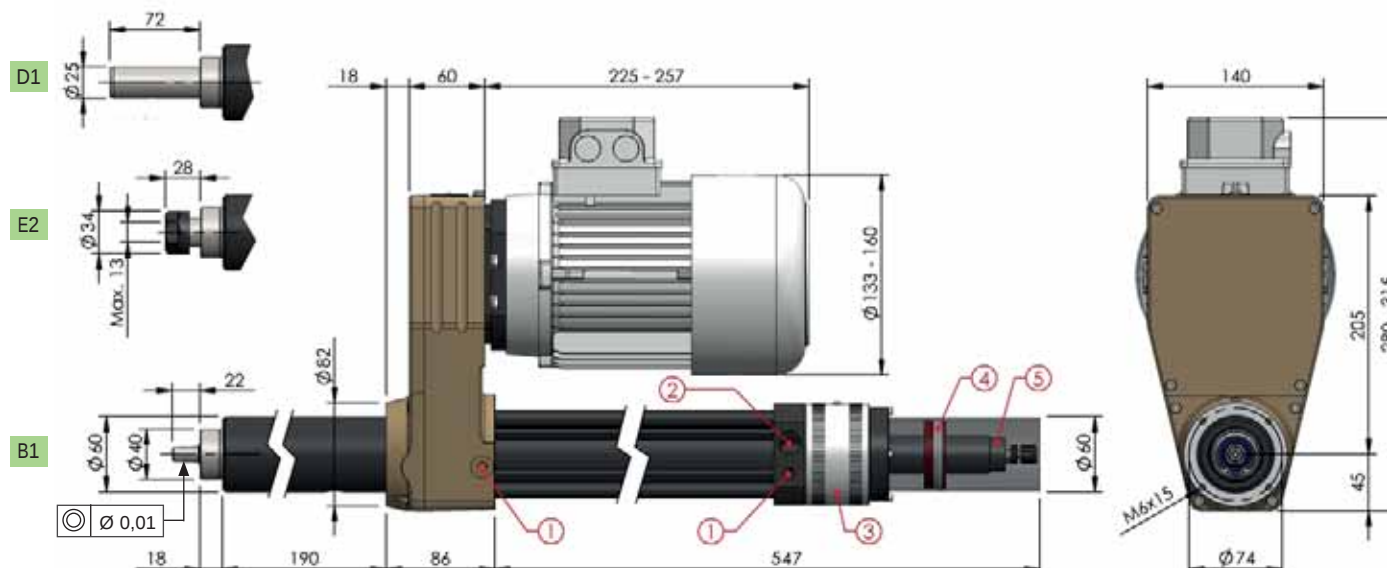
- Pneumatic cylinder Ø63.
- Air inlet (1) G1/8.
- Air consumption 2,20NL/cycle.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (2).
- Internal limit switches (3)
Optional: pneumatic limit switches
or inductive sensors.
- Feed hydrocheck (5) in line with spindle.
- Hydrocheck stroke 75mm.
Optional: peck feed hydrocheck.
- Fast/slow stroke separately adjustable
(4) with mechanical stop.
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 17 to 25 Kg



Feed Avanzamento	pneumatic pneumatico
Stroke Corsa	100 mm 100 mm
Drilling Capacity Capacita' di foratura	Ø10 on steel Rm50 Ø10 su acciaio Rm50
Thrust at 6 bar Spinta a 6 bar	1200 N 122 Kg
Spindle speed Velocita' mandrino	from 500 to 9000 rpm da 500 a 9000 g/1'
Motor Power Potenza Motore	from 0.37 to 1.1 Kw da 0.37 a 1.1 Kw



- Cilindro pneumatico Ø63.
- Ingressi aria (1) G1/8.
- Consumo aria 2,20NL/ciclo.
- Concentricità mandrino 0,01.
- Ingresso cavi elettrici M16x1,5 (2).
- Fine corsa di posizione elettrici interni (3).
Su richiesta fine corsa pneumatici o sensori induttivi.
- Regolatore idraulico di avanzamento (5)
in linea con il mandrino.
- Corsa del regolatore idraulico 75mm.
Su richiesta regolatore per scarico truciolo.
- Corse rapido/lento regolabili separatamente (4) con battuta meccanica.
- Colore standard: Beige RAL 1001.
Altri colori su richiesta.
- Peso da 17 a 25 Kg



DU10P

100

stroke / corsa

	spindle / mandrino
B1	B12 DIN 238
E2	ER20 DIN 6499
D1	Ø16 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
05	500	600
07	750	900
10	1000	1200
12	1250	1500
15	1500	1800
20	2000	2400
25	2500	3000
30	3000	3600
50	5000	6000
70	7000	8400
90	9000	10800

	motor / motore
036	80-B14 0,37Kw 6 poles
056	80-B14 0,55Kw 6 poles
034	71 B14 0,37Kw 4 poles
054	80 B14 0,55Kw 4 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
032	71 B14 0,37Kw 2 poles
052	71 B14 0,55Kw 2 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles

	motor type / tipo motore
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor autofrenante
V	forced ventilation servoventilato
AV	brake motor + forced ventilation autofrenante + servoventilato

	hydrocheck / regolatore
75H	standard
75HS	with oil bowl con serbatoio olio
100HP	peck feed scarico trucioli

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013

RAL 3028

RAL 1023

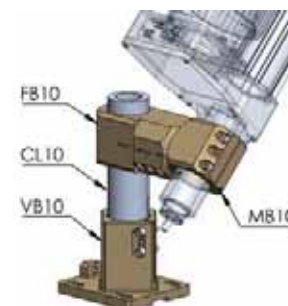
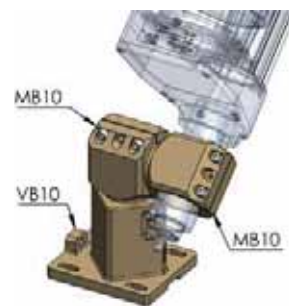
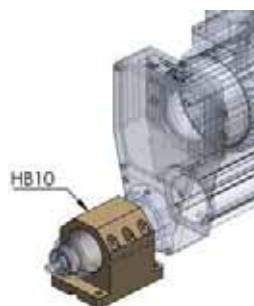
RAL 5015

RAL 2003

RAL 6018

optional :

accessories for easy installation
accessori per una facile installazione



multispindle head
teste multiple

drilling units



unità di foratura

DU20P.100

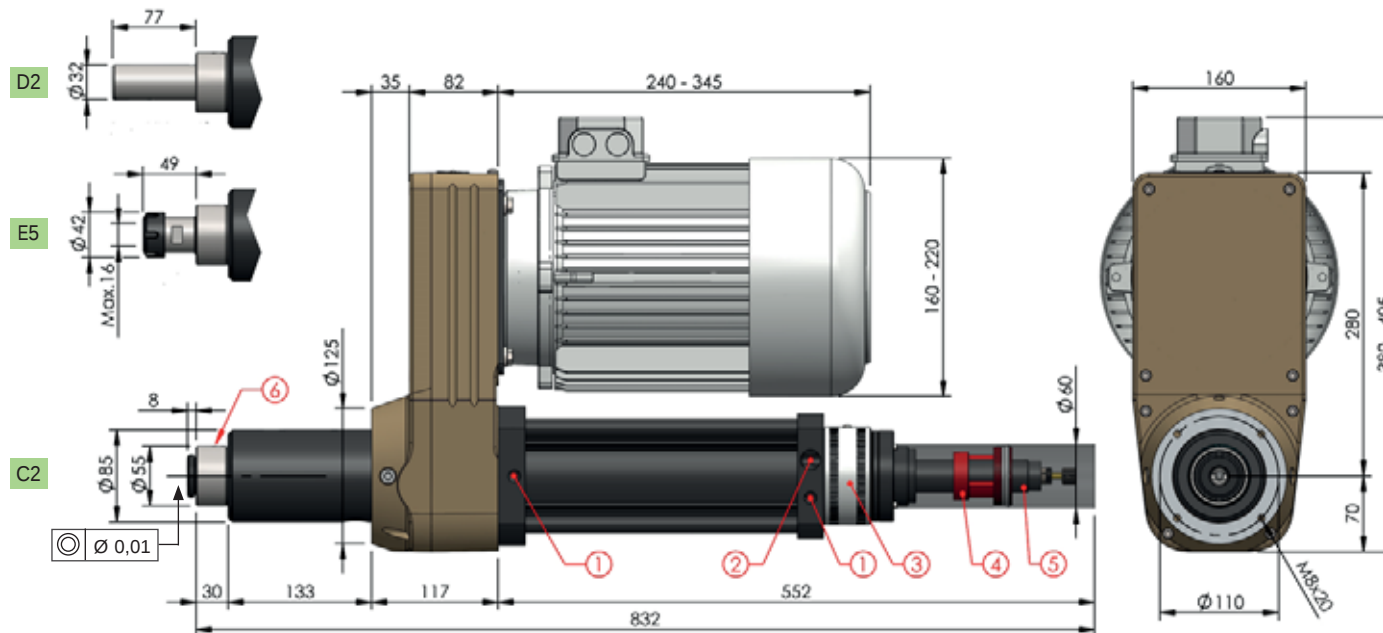
Feed Avanzamento	pneumatic pneumatico
Stroke Corsa	100 mm 100 mm
Drilling Capacity Capacità di foratura	Ø18 on steel Rm50 Ø18 su acciaio Rm50
Thrust at 6 bar Spinta a 6 bar	3700 N 375 Kg
Spindle speed Velocità mandrino	from 100 to 4500 rpm da 100 a 4500 g/1'
Motor Power Potenza Motore	from 0.75 to 3.00 Kw da 0.75 a 3.00 Kw



- Pneumatic cylinder Ø100.
- Air inlet (1) G1/4.
- Air consumption 5,00NL/cycle.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (2).
- Internal limit switches (3)
Optional: pneumatic or inductive sensors.
- Feed hydrocheck (5) in line with spindle.
Optional: peck feed hydrocheck.
- Fast/slow stroke separately adjustable (4) with mechanical stop.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (6).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 35 to 50 Kg



- Cilindro pneumatico Ø100.
- Ingressi aria (1) G1/4.
- Consumo aria 5,00NL/ciclo.
- Concentricità mandrino 0,01.
- Ingresso cavi elettrici M16x1,5 (2).
- Fine corsa di posizione elettrici interni (3)
Su richiesta fine corsa pneumatici o sensori induttivi.
- Regolatore idraulico di avanzamento (5) in linea con il mandrino.
- Corsa del regolatore idraulico 75mm.
Su richiesta regolatore per scarico truciolo.
- Corse rapido/lento regolabili separatamente (4) con battuta meccanica.
- Ingresso aria 0.5bar per pressurizzazione interna del mandrino (6).
- Colore standard: Beige RAL 1001.
Altri colori su richiesta.
- Peso da 35 a 50 Kg



DU20P

100

stroke / corsa

	spindle / mandrino
C2	MT2 DIN 228
E5	ER25 DIN 6499
D2	Ø20 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360
05	500	600
07	700	840
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	2640
22	2200	2640
30	3000	3600
45	4500	5400

	motor / motore
80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles
81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles
076	90 B14 0,75Kw 6 poles
116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
114	90 B14 1,10Kw 4 poles
154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles
152	90 B14 1,50Kw 2 poles
222	90 B14 2,20Kw 2 poles
302	100 B14 3,00Kw 2 poles

	motor type / tipo motore
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor autofrenante
V	forced ventilation servoventilato
AV	brake motor + forced ventilation autofrenante + servoventilato

	hydrocheck / regolatore
75H	standard
75HS	with oil bowl con serbatoio olio
100HP	peck feed scarico trucioli

STANDARD COLOR



OPTIONAL COLORS



RAL 1013



RAL 1023



RAL 2003



RAL 3028



RAL 5015

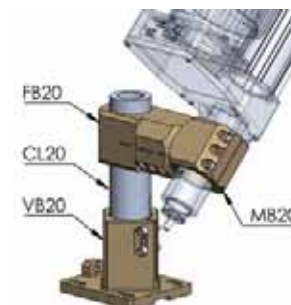
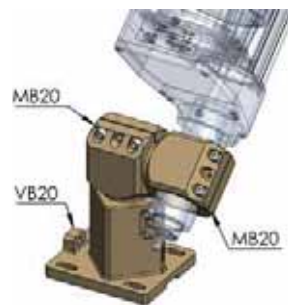
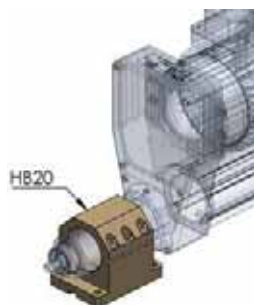


RAL 6018

optional :

accessories for easy installation

accessori per una facile installazione

multispindle head
teste multiple

drilling units



unità di foratura

DU20P.150

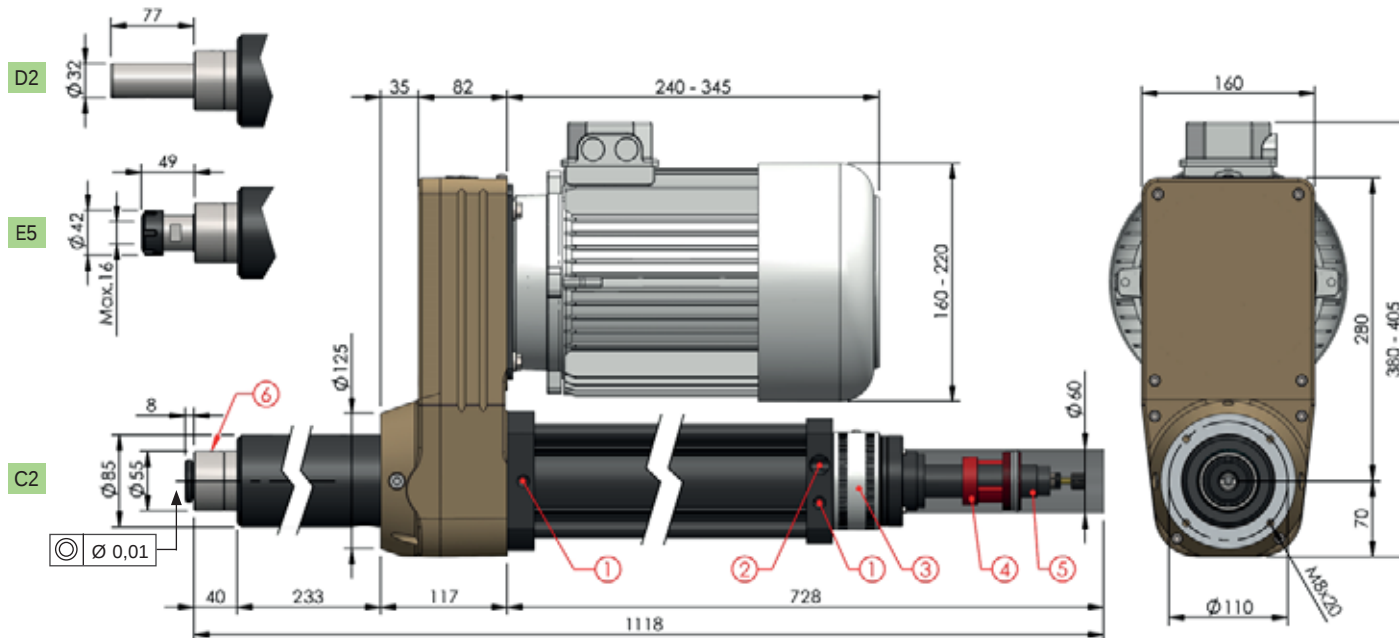
Feed Avanzamento	pneumatic pneumatico
Stroke Corsa	150 mm 150 mm
Drilling Capacity Capacità di foratura	Ø18 on steel Rm50 Ø18 su acciaio Rm50
Thrust at 6 bar Spinta a 6 bar	3700 N 375 Kg
Spindle speed Velocità mandrino	from 100 to 4500 rpm da 100 a 4500 g/1'
Motor Power Potenza Motore	from 0.75 to 3.00 Kw da 0.75 a 3.00 Kw



- Pneumatic cylinder Ø100.
- Air inlet (1) G1/4.
- Air consumption 7,50NL/cycle.
- Spindle concentricity 0,01.
- Electric wires connections M16x1,5 (2).
- Internal limit switches (3)
Optional: pneumatic or inductive sensors.
- Feed hydrocheck (5) in line with spindle.
Optional: peck feed hydrocheck.
- Fast/slow stroke separately adjustable (4) with mechanical stop.
- Air inlet 0.5bar for internal spindle pressurization (6).
- Standard color: Beige RAL 1001.
Other colors on request.
- Weight from 42 to 57 Kg



- Cilindro pneumatico Ø100.
- Ingressi aria (1) G1/4.
- Consumo aria 7,50NL/ciclo.
- Concentricità mandrino 0,01.
- Ingresso cavi elettrici M16x1,5 (2).
- Fine corsa di posizione elettrici interni (3)
Su richiesta fine corsa pneumatici o sensori induttivi.
- Regolatore idraulico di avanzamento (5) in linea con il mandrino.
- Corsa del regolatore idraulico 100mm.
Su richiesta regolatore per scarico truciolo.
- Corse rapido/lento regolabili separatamente (4) con battuta meccanica.
- Ingresso aria 0.5bar per pressurizzazione interna del mandrino (6).
- Colore standard: Beige RAL 1001.
Altri colori su richiesta.
- Peso da 42 a 57 Kg



DU20P

150

stroke / corsa

	spindle / mandrino
C2	MT2 DIN228
E5	ER25 DIN 6499
D2	Ø20 DIN 55058

	rpm	
	50Hz	60Hz
01	100	120
02	200	240
03	300	360
05	500	600
07	700	840
08	800	960
11	1100	1320
15	1500	1800
22	2200	2640
30	3000	3600
45	4500	5400

	motor / motore
80...	motor reducer 0,75Kw 4 poles
81...	motor reducer 1,50Kw 4 poles
076	90 B14 0,75Kw 6 poles
116	90 B14 1,10Kw 6 poles
156	100 B14 1,50Kw 6 poles
226	112 B14 2,20Kw 6 poles
074	80 B14 0,75Kw 4 poles
114	90 B14 1,10Kw 4 poles
154	90 B14 1,50Kw 4 poles
224	100 B14 2,20Kw 4 poles
304	100 B14 3,00Kw 4 poles
072	80 B14 0,75Kw 2 poles
112	80 B14 1,10Kw 2 poles
152	90 B14 1,50Kw 2 poles
222	90 B14 2,20Kw 2 poles
302	100 B14 3,00Kw 2 poles

	motor type / tipo motore
S	230-400V-50/60Hz
A	brake motor autofrenante
V	forced ventilation servoventilato
AV	brake motor + forced ventilation autofrenante + servoventilato

	hydrocheck / regolatore
100H	standard
100HS	with oil bowl con serbatoio olio
150HP	peck feed scarico trucioli

STANDARD COLOR

RAL 1001

OPTIONAL COLORS

RAL 1013

RAL 1023

RAL 2003

RAL 3028

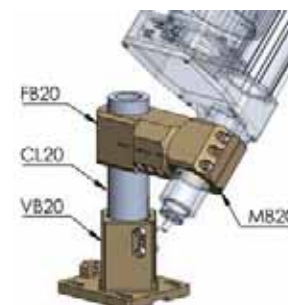
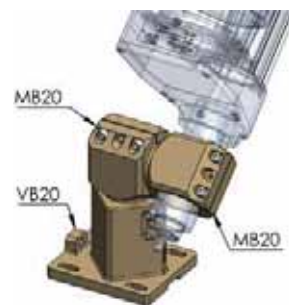
RAL 5015

RAL 6018

optional :

accessories for easy installation

accessori per una facile installazione

multispindle head
teste multiple