

CNC Machining units CNC Bearbeitungseinheiten



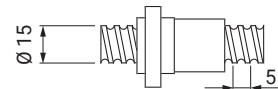
THRUST
VORSCHUBKRAFT

1500 N



WEIGHT
GEWICHT

20 - 30 Kg



CAPACITY IN STEEL R=60
LEISTUNG IN STAHL R=60

Ø 10 / M12

STROKE
HUB

60 mm
130 mm

TOOLHOLDER
WERKZEUGAUFNAHME

A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

SPINDLE RPM (50HZ) / SPINDELDREHZAHL

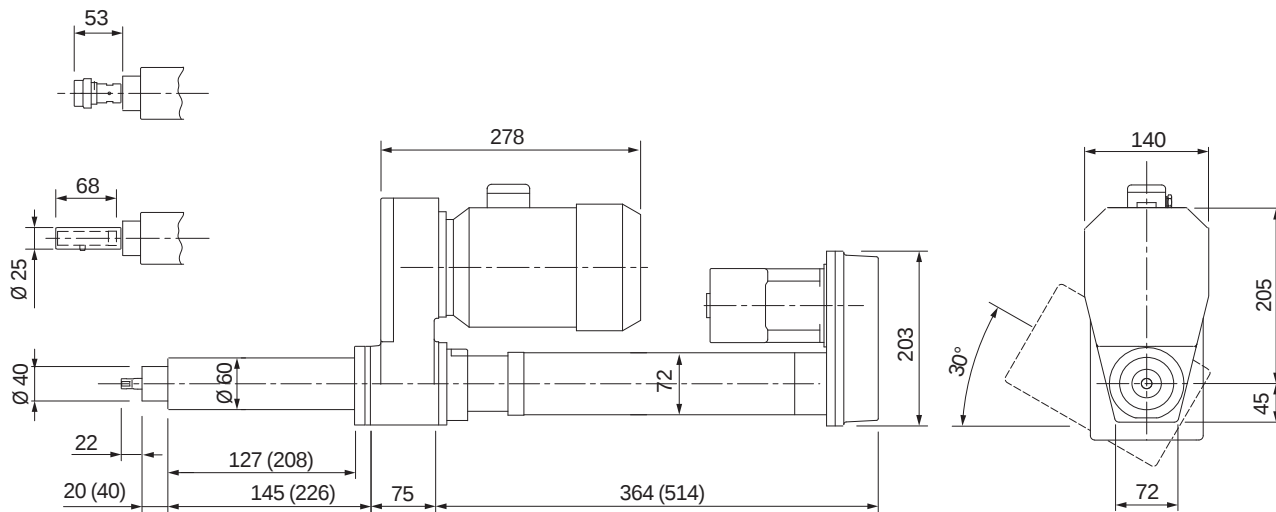
E	400	6P	CHAIN KETTE
F	500		
G	600		
H	800	6P	TIMING BELT ZAHNRIEMEN
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	
L	1800		
M	2000		
N	2400	2P	
O	3000		
P	3600		
Q	4000	2P	
R	4500		
S	5400		
T	6400	2P	POLY - V BELT POLY - V RIEMEN
U	7500		
V	8400		

DXE 10 /.. /.. /.. /..

MOTOR / MOTOR

203	=	80	-	0,75 kW	2P
403	=	80	-	0,55 kW	4P
604	=	80	-	0,55 kW	6P

Max frame 80 / Max Größe 80



Dimension () are for the 130 mm stroke unit / (Quoten) = Einheit mit Hub 130

ACCESSORIES

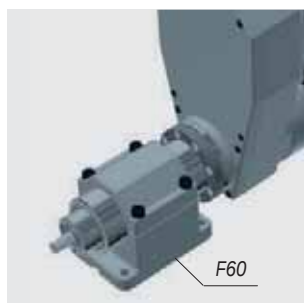
(Page 40)

- Multi spindle heads
- Provision for brushless motor
- Provision for spindle motor
- For brackets see 3D pictures

ZUBEHÖR

(Seite 40)

- Mehrspindelköpfe
- Vorbereitung für Servomotor
- Vorbereitung für Spindel
- Zubehör siehe 3D Abbildung



CNC Machining units CNC Bearbeitungseinheiten



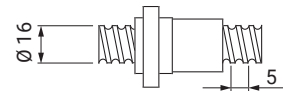
THRUST
VORSCHUBKRAFT

5000 N



WEIGHT
GEWICHT

25 - 38 Kg



CAPACITY IN STEEL R=60
LEISTUNG IN STAHL R=60

Ø 16 / M20

STROKE
HUB

90 mm
130 mm

TOOLHOLDER
WERKZEUGAUFNAHME

B = B18 DIN 238 H = DIN 55058 Ø 28
D1 = MORSE 2 N = ER32

SPINDLE RPM (50HZ) / SPINDELDREHZAHL

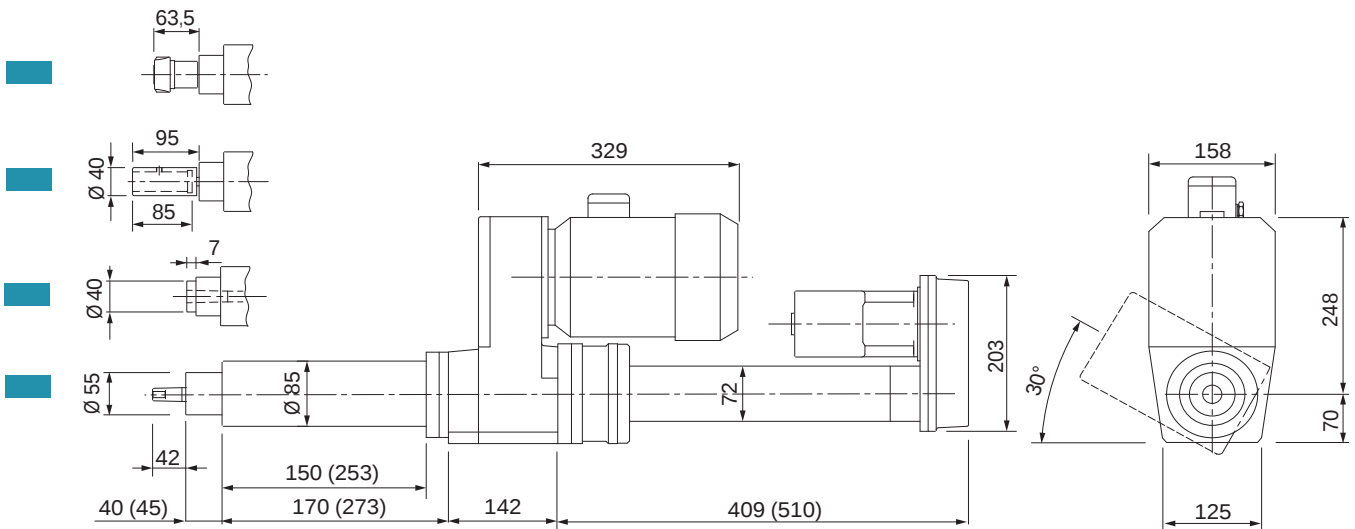
A	160	R6P	CHAIN WITH REDUCER GETRIEBEKETTE
B	200		
C	250		
D	300		
E	400	6P	CHAIN KETTE
F	500		
G	600		
H	800	6P	TIMING BELT ZAHNRIEMEN
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	TIMING BELT ZAHNRIEMEN
L	1800		
M	2000		
N	2400	2P	POLY - V BELT POLY - V RIEMEN
O	3000		
P	3600		
Q	4000	2P	POLY - V BELT POLY - V RIEMEN
R	4500		

MOTOR / MOTOR

205	=	90	-	1,50 kW	2P
406	=	90	-	1,50 kW	4P
606	=	90	-	1,10 kW	6P

Max frame 112 / Max Größe 112

DXE 16 /.. /.. /.. /..



ACCESSORIES

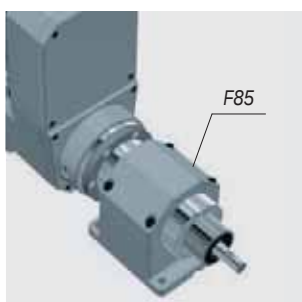
(Page 40)

- Multi spindle heads
- Provision for brushless motor
- Provision for spindle motor
- For brackets see 3D pictures

ZUBEHÖR

(Seite 40)

- Mehrspindelköpfe
- Vorbereitung für Servomotor
- Vorbereitung für Spindel
- Zubehör siehe 3D Abbildung



CNC Machining units CNC Bearbeitungseinheiten



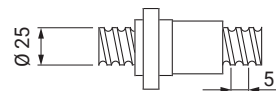
THRUST
VORSCHUBKRAFT

7000 N



WEIGHT
GEWICHT

88 Kg



CAPACITY IN STEEL R=60
LEISTUNG IN STAHL R=60

Ø 26 / M30

STROKE
HUB

120 mm

TOOLHOLDER
WERKZEUGAUFNAHME

H1= DIN 55058 Ø 28
S = ISO 30

SPINDLE RPM (50HZ) / SPINDELDREHZAHL

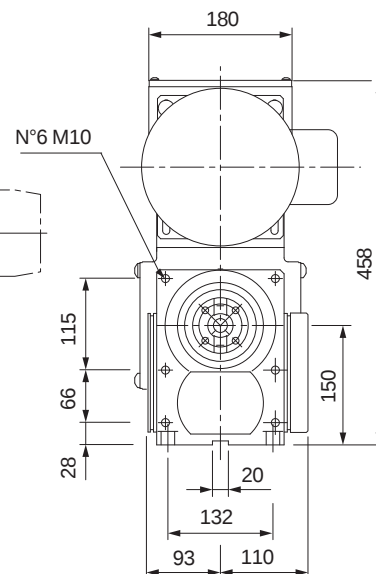
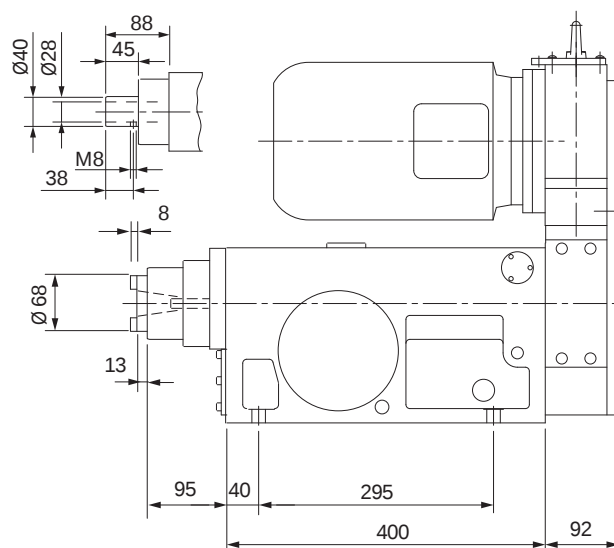
D	300	R6P	CHAIN WITH REDUCER GETRIEBEKETTE
E	400		
F	500	6P	CHAIN KETTE
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	TIMING BELT ZAHNRIEMEN
L	1800		
M	2000		
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		

MOTOR / MOTOR

207	=	100	-	3 kW	2P
407	=	100	-	2.2 kW	4P
609	=	112	-	2.2 kW	6P

Max frame 112 / Max Größe 112

DXE 24 /120 /.. /.. /..



ACCESSORIES

- Supported by a set of taper roller bearings
- Multi spindle heads
- Provision for brushless motor
- Provision for spindle motor

ZUBEHÖR

- Kegelrollenlager
- Mehrspindelköpfe
- Vorbereitung für Servomotor
- Vorbereitung für Spindel

CNC Machining units CNC Bearbeitungseinheiten



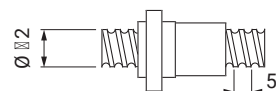
THRUST
VORSCHUBKRAFT

9700 N



WEIGHT
GEWICHT

140 Kg



CAPACITY IN STEEL R=60
LEISTUNG IN STAHL R=60

Ø 38/ M40

STROKE
HUB

160 mm

TOOLHOLDER
WERKZEUGAUFNAHME

T= ISO 40

SPINDLE RPM (50HZ) / SPINDELDREHZAHL

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	
Q	4000	

CHAIN WITH
REDUCER
GETRIEBEKETTE

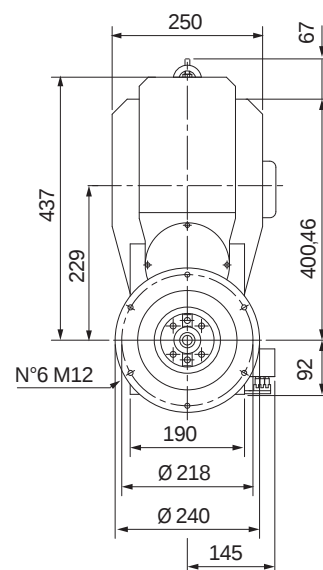
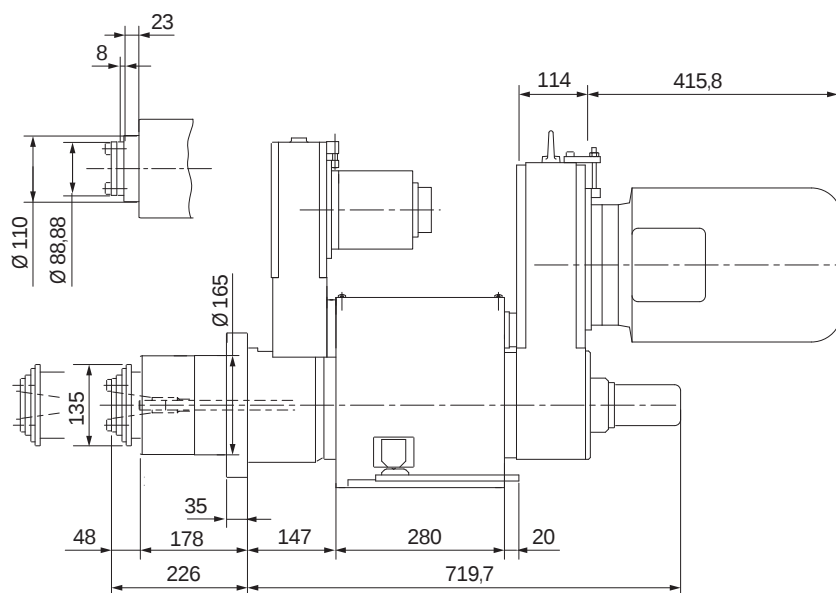
TIMING BELT
ZAHNRIEMEN

MOTOR / MOTOR

207	=	100	-	3,00 kW	2P
407	=	100	-	2,2 kW	4P
609	=	112	-	2,2 kW	6P

Max frame 112 / Max Größe 112

DXE 42 /160 /.. /.. /..



ACCESSORIES

- Multi spindle heads
- Provision for brushless motor
- Provision for spindle motor

ZUBEHÖR

- Mehrspindelköpfe
- Vorbereitung für Servomotor
- Vorbereitung für Spindel