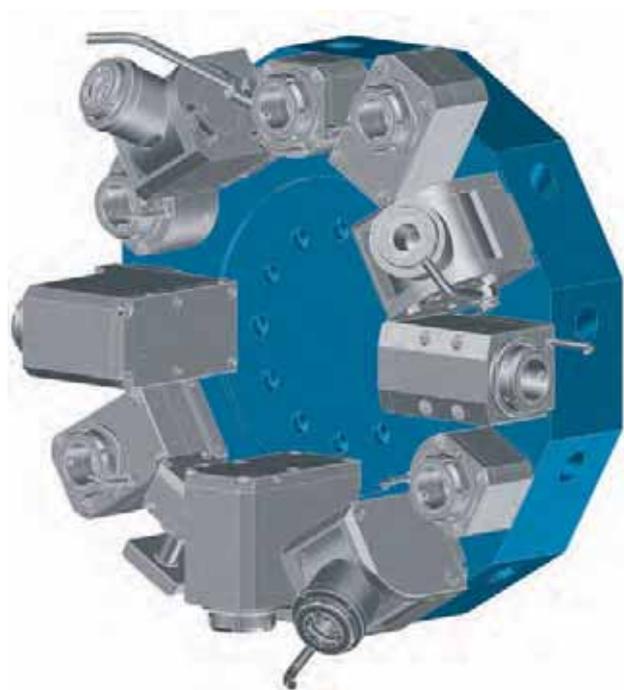


Информация

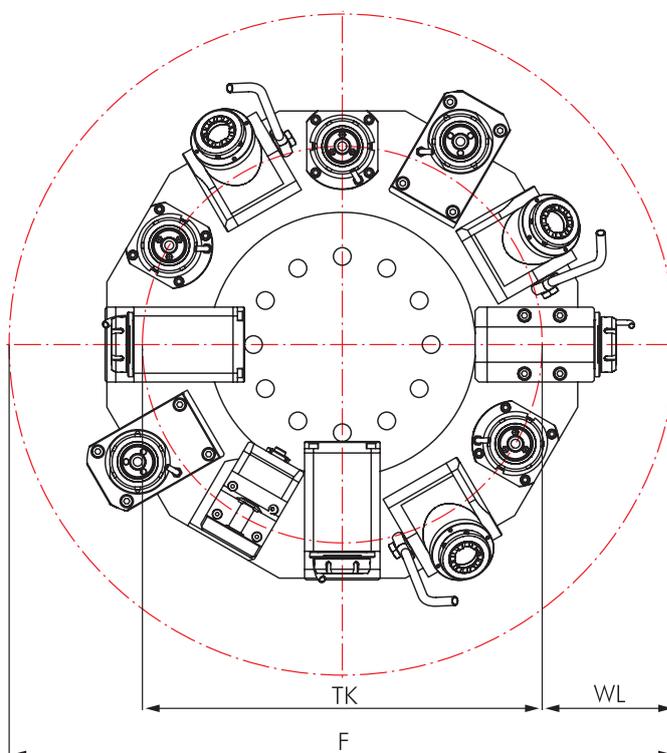
Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
SL	20	12
SL	30	12
SL	40	12



Тип револьверной головки Star-type VDI 40



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
SL 20				
SL 30				
SL 40				

Приводные держатели

<p>Прямой блок</p> 	<p>Стр.</p> <p>336</p>	<p>Угловой блок</p> 	<p>Стр.</p> <p>337</p>
--	------------------------	---	------------------------

Опции и аксессуары

<p>Патроны mi</p> 	<p>Системное описание mi</p> <p>Патроны</p> <p>Аксессуары</p> <p>349 351-355 356-357</p>
<p>Стандартные патроны VDI</p> 	<p>Патроны VDI</p> <p>Аксессуары</p> <p>382-388 389-391</p>
<p>Аксессуары</p> 	<p>Цанги по DIN 6499</p> <p>Цанги для резьбонарезания</p> <p>Гаечные ключи</p> <p>Гайки с уплотнительным кольцом</p> <p>Переходные втулки</p> <p>389 389 389 389 391</p>



Информация по доставке

Приводные держатели с быстроменным интерфейсом mi комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. на стр. 357).

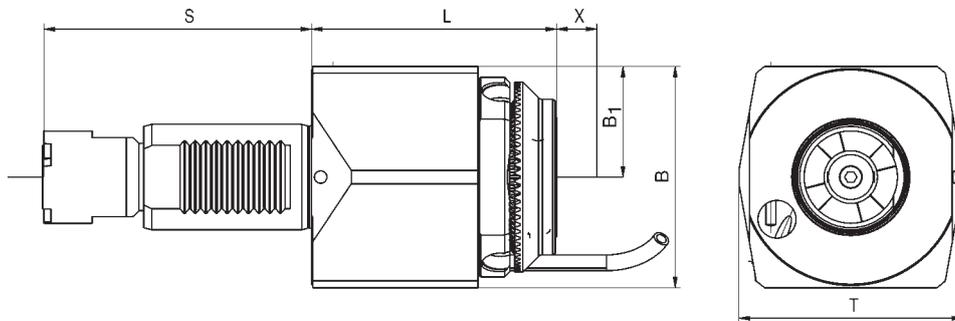
Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр.389).

Прямой блок

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » P PolyREAM

Для производителя	
	
Для типов станка	
SL 20/30	S = 104,85
SL 40	S = 117,55
Параметры	
Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Contrate Toothing
Модульный интерфейс	
	

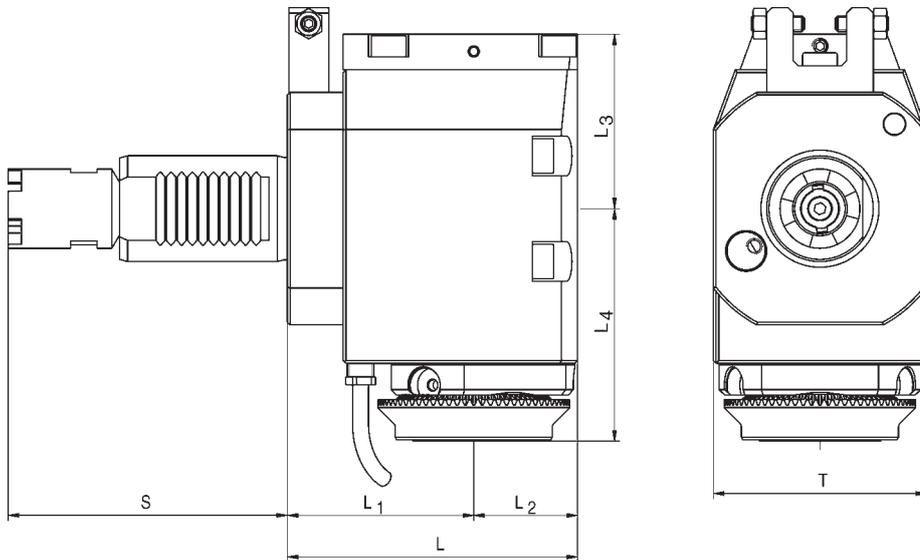


Номер для заказа	Шпindel	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	B мм	B1 мм	T мм	S мм	Направл. вращения
100434	ER 32	1-20	80 Nm	-	i = 1:1	внешн.	75,5	85	42	84	104,85	↻ ↻
169129	ER 32	1-20	80 Nm	-	i = 1:1	внешн.	75,5	85	42	84	117,55	↻ ↻
124231	ER 32*	1-20	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	75,5	85	42	84	104,85	↻ ↻
124232	ER 32*	1-20	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	75,5	85	42	84	117,55	↻ ↻
100833	mi 50	-	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	92,0	85	42	84	104,85	↻ ↻
169595	mi 50	-	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	92,0	85	42	84	117,55	↻ ↻

Угловой блок

Connectable in accordance with **BLUECOMPETENCE** » mimatic mi » PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя	
	
Для типа станка	
SL 20/30	S = 104,85
SL 40	S = 117,55
Параметры	
Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Contrate Toothing
Нереверсивное вращение	
Модульный интерфейс	
	



Номер для заказа	Шпindel	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подача СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	T мм	S мм	Направл. вращения
101174	ER 32	1-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	109	70	39	66	70	80	104,85	↺ ↻
169141	ER 32	1-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	109	70	39	66	70	80	117,55	↺ ↻
124836	ER 32*	1-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	109	70	39	66	70	80	104,85	↻ ↺
166691	ER 32*	1-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	109	70	39	66	70	80	117,55	↻ ↺
101477	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	109	70	39	66	88	80	104,85	↺ ↻
169593	mi 50	.	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	109	70	39	66	88	80	117,55	↺ ↻

* Гайки с уплотнительным кольцом см. на стр. 390