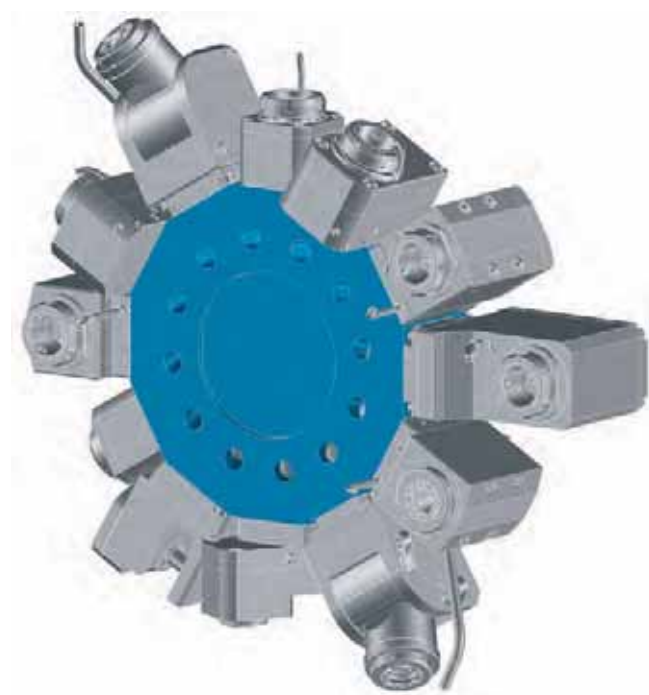


Информация

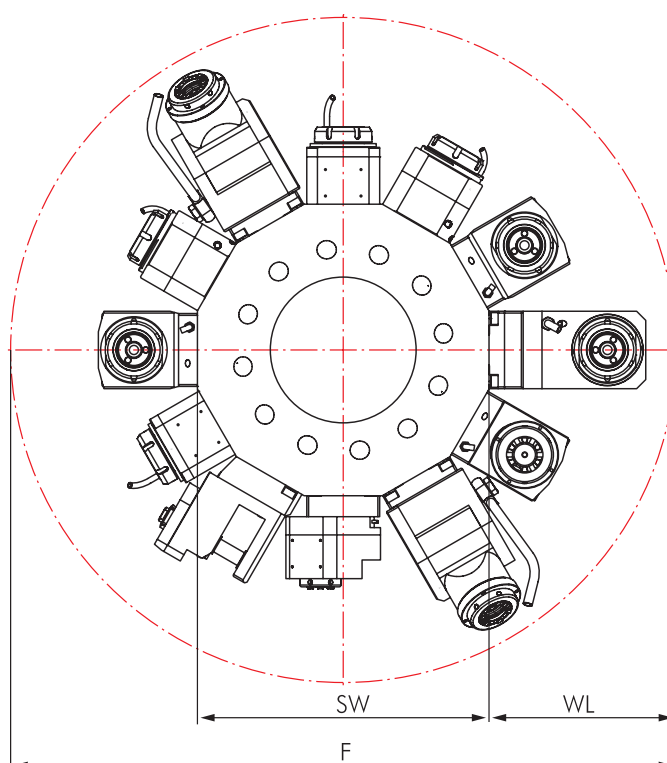
Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
QTNX 100/100-II	M / MS / MY / MSY	12
QTNX 200	M / MS / MY / MSY	16
QTNX 250	M / MS / MY / MSY	16
SQT 10	M / MS	12
SQT 100	M / MS	12
SQT 15	M / MS	16
SQT 200	M / MS	16
SQT 250	M / MS	16



Тип револьверной головки Star-type VDI 40



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
QTNX 100		564	286	139
QNTX 200/250		564	286	139
SQT 10		564	286	139
SQT 200/250		664	386	139

Приводные держатели

Прямой блок, Тип со смещением		Стр. 158	Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-100°		Стр. 161
Угловой блок		159	Блок со смещением по оси Y, Бесступенчатая регулировка ± 90°		162
Угловой блок, Двусторонний		160	Держатель дисковой фрезы		163

Опции и аксессуары

Патроны mī		Системное описание mī Патроны Аксессуары	349 351-355 356-357
Статичные держатели для MAZAK		Статичные держатели Аксессуары	365-373 374-375
Аксессуары		Цанги по DIN 6499 Цанги для резьбонарезания Гаечные ключи Гайки с уплотнительным кольцом Переходные втулки	389 389 389 389 391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mī комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. на стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр. 389).

Прямой блок, Со смещением, без смещения

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » P polyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

NEXUS QTNX 100/100-II
SQT 10

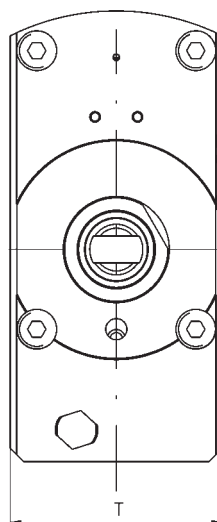
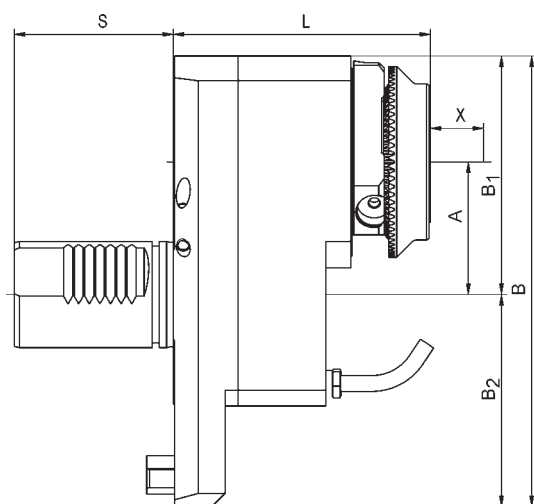
QTNX	SQT
100 M-12x	10 M/MS -12x
200 M/MS -16x	100 M/MS -12x
250 M/MS -16x	15 M/MS -16x
	200 M/MS -16x
	250 M/MS -16x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Shank
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124042	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	49,0	90,0	50	170	90	80	60	80	↺ ↻
124268**	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	49,0	90,0	50	170	90	80	60	80	↻ ↺
124068	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	67,5	71,5	50	174	90	84	60	68	↺ ↻
124345	ER 25 *	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	49,0	90,0	50	170	90	80	60	80	↻ ↺
167934	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	49,0	97,0	50	170	90	80	60	80	↺ ↻
Без смещения:															
124265	ER 32 *	1,0-20	80 Nm	6.500/6.500	i = 1:1	внутр.	54,0	85,0	0	87	38	49	60	80	↻ ↺
167717	ER 32	1,0-20	80 Nm	6.500/6.500	i = 1:1	внешн.	54,0	85,0	0	87	38	49	60	80	↺ ↻

Угловой блок

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

NEXUS QTNX 100/100-II
SQT 10

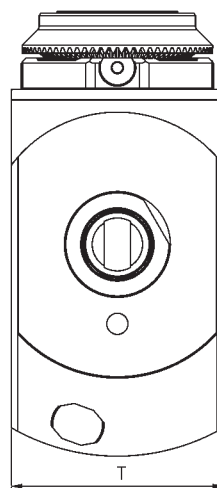
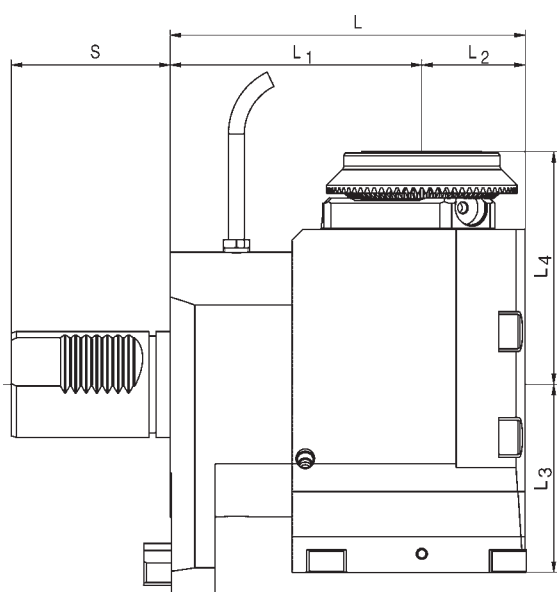
QTNX	SQT
100 M-12x	10 M/MS -12x
200 M/MS -16x	100 M/MS -12x
250 M/MS -16x	15 M/MS -16x
	200 M/MS -16x
	250 M/MS -16x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124651	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	134	95	39	69,0	76	60	85	↺ ↻
124887	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	135	95	40	75,5	76	60	85	↺ ↻
124693	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	129	95	34	40,0	78	60	80	↺ ↻
124921	ER 25 *	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	134	95	39	72,5	75	60	80	↺ ↻
167933	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	134	95	39	71,0	88	60	80	↺ ↻
124886	ER 25 *	0,5-16	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	135	95	39	75,5	80	60	80	↺ ↻
124652**	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	134	95	39	76,0	69	60	80	↺ ↻
170640**	ER 25 *	0,5-16	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	134	95	39	76,0	69	60	80	↺ ↻

* Гайки с уплотнительным кольцом см. на стр. 390

** Тип для контршпинделя

Угловой блок, Двусторонний

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

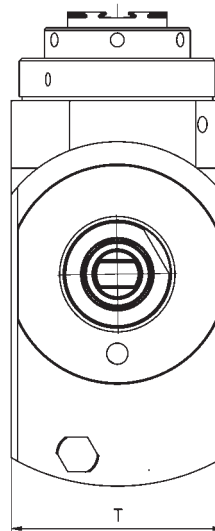
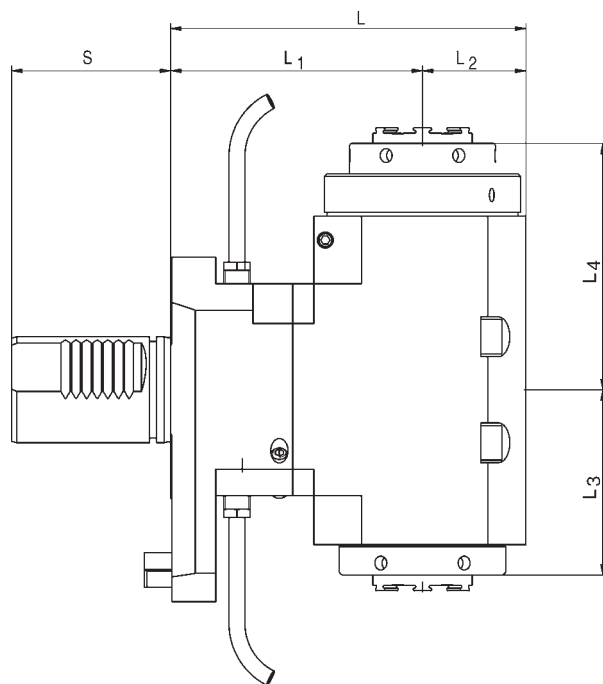
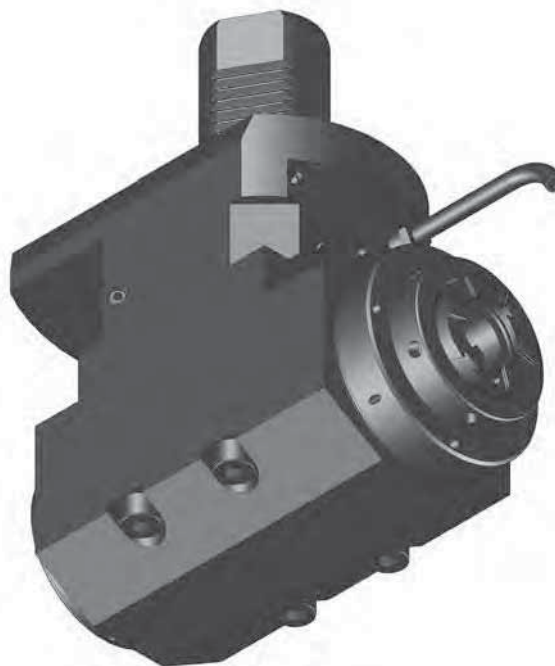
Для типа станка

NEXUS QTNX 100/100-II
SQT 10

QTNX	SQT
100 M-12x	10 M/MS -12x
200 M/MS -16x	100 M/MS -12x
250 M/MS -16x	15 M/MS -16x
	200 M/MS -16x
	250 M/MS -16x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм
124649**	2x ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	134	100	34	62	62	60	70
167306	2x ER 32*	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	134	95	39	70	93	60	80

Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-100°

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

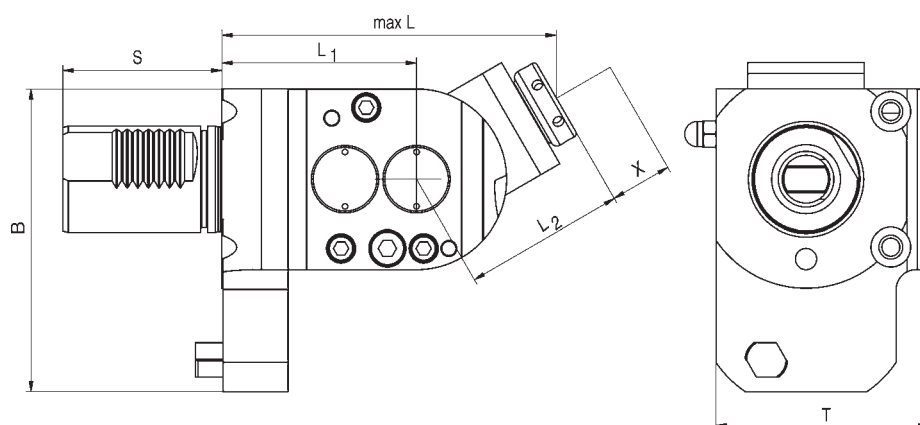
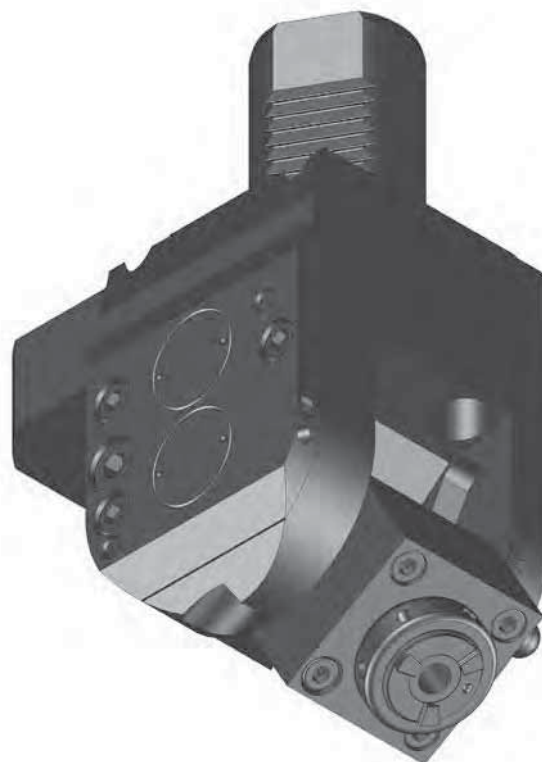
Для типа станка

NEXUS QTNX 100/100-II
SQT 10

QTNX	SQ T
100 M-12x	10 M/MS -12x
200 M/MS -16x	100 M/MS -12x
250 M/MS -16x	15 M/MS -16x
	200 M/MS -16x
	250 M/MS -16x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	L1 мм	L2 мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
125034	ER 16	0,5-10	6 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	4,5	134,5	73,5	61	114	60	80,5	↺ ↻
125055	ER 16	0,5-10	6 Nm	3.750 / 15.000	i = 1:4	внешн.	4,5	134,5	73,5	61	114	60	80,5	↻ ↺

Блок со смещением по оси Y, Бесступенчатая регулировка $\pm 90^\circ$

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

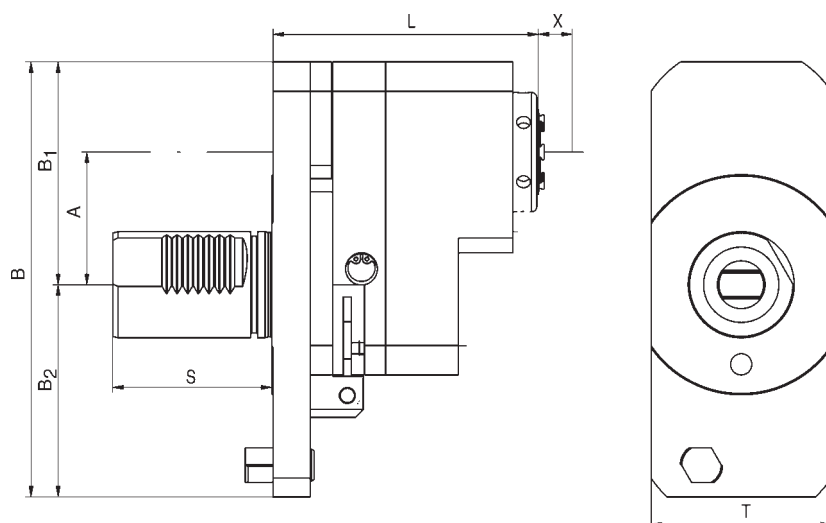
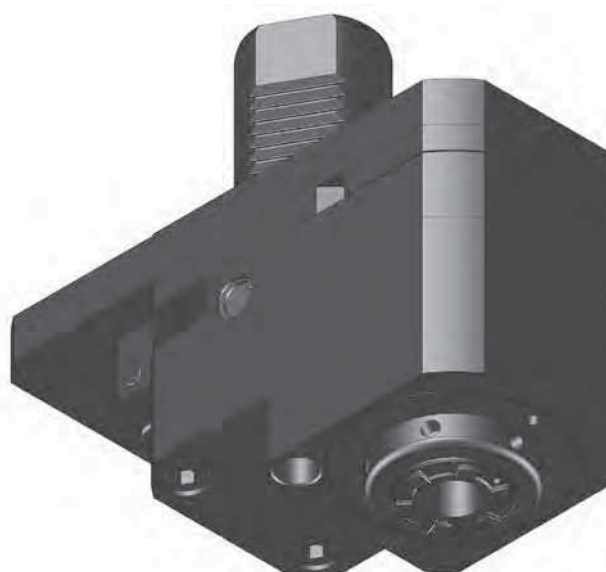
Для типа станка

NEXUS QTNX 100/100-II
SQT 10

QTNX	SQ T
100 M-12x	10 M/MS -12x
200 M/MS -16x	100 M/MS -12x
250 M/MS -16x	15 M/MS -16x
	200 M/MS -16x
	250 M/MS -16x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип	$\pm 90^\circ$ бесступенчатая регулировка
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об.мин.)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124120	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	39	100	50	164	60	68	↺ ↻

Держатель дисковой фрезы

Для производителя

Mazak

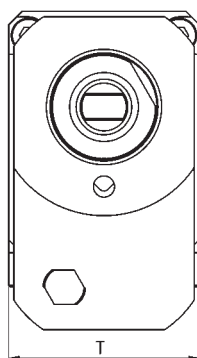
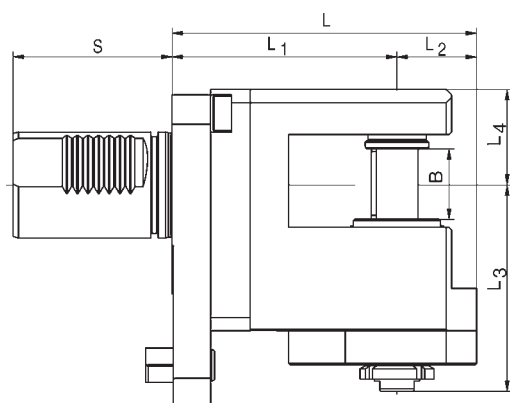
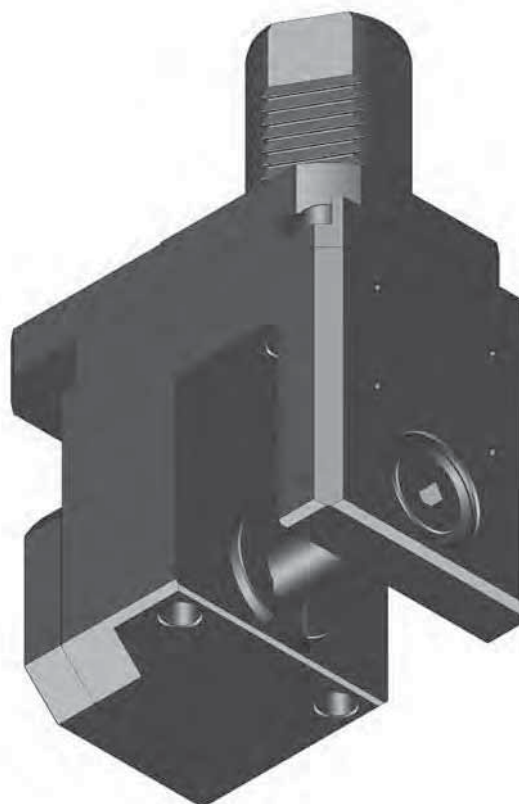
Для типа станка

NEXUS QTNX 100/100-II
SQT 10

QTNX	SQ T
100 M-12x	10 M/MS -12x
200 M/MS -16x	100 M/MS -12x
250 M/MS -16x	15 M/MS -16x
	200 M/MS -16x
	250 M/MS -16x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Диаметр оправки мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	B мм	S мм	T мм
125111*	16	20 Nm	6.500 / 2.450	i = 2,66:1	внешн.	115	85	30	77,5	36	25	60	72
125110*	22	20 Nm	6.500 / 2.450	i = 2,66:1	внешн.	115	85	30	77,5	36	25	60	72

* Максимальный диаметр дисковой фрезы = 80 мм

Mazak

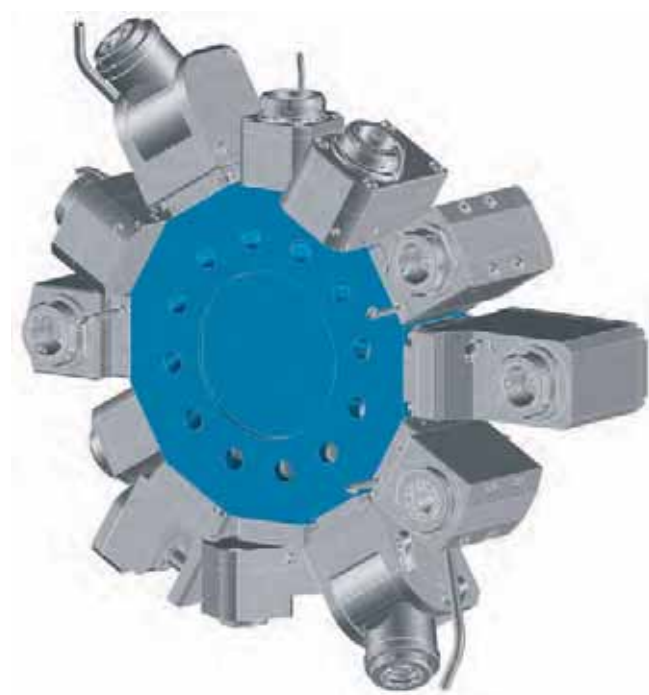
QUICK TURN NEXUS 200/250, SUPER QUICK TURN 15/18,
SUPER QU ADREX 200/250

Информация

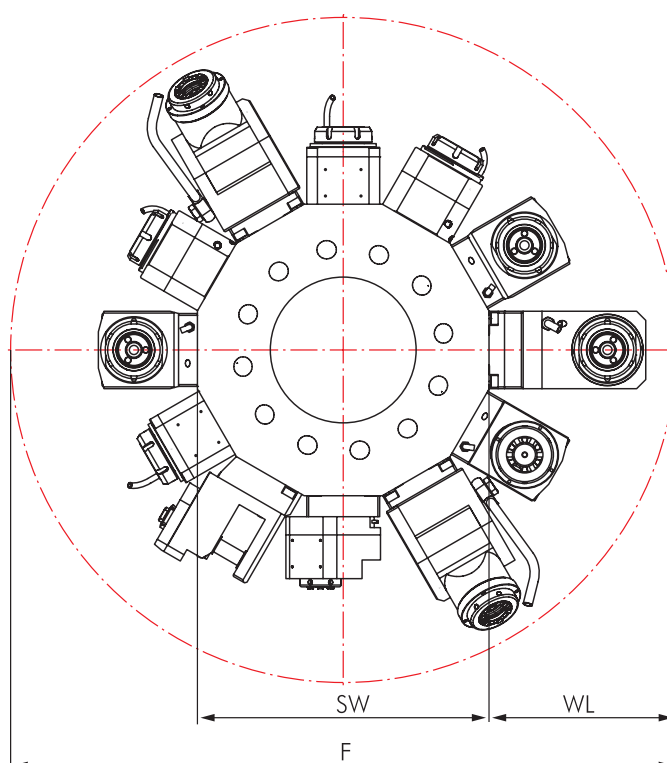
Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
QTNX 200/200-II	M / MY / MS / MSY	12
QTNX 250/250-II	M / MY / MS / MSY	12
SQ 200/250		12
SQT 15	M / MS	12
SQT 18	M / MS	12
SQT 200	M / MS	12
SQT 250	M / MS	12



Тип револьверной головки
Star-Type VDI 40



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
QTNX 200/250		660	320	170
SQT 15/18		660	320	170
Super Quadre	x 200/250	660	320	170

QUICK TURN NEXUS 200/250, SUPER QUICK TURN 15/18, SUPER QU ADREX 200/250

Приводные держатели

Прямой блок, Со смещением		Стр. 166	Блок со смещением по оси Y Бесступенчатая регулировка $\pm 90^\circ$		Стр. 170
Угловой блок		167	Держатель дисковых фрез		171
Угловой блок, Двусторонний		168	Прямой блок, Двухшпindelный		172
Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-100°		169	Угловой блок, Двухшпindelный		173

Опции и аксессуары

Патроны mī		Системное описание mī Патроны Аксессуары	349 351-355 356-357
Статичные держатели для MAZAK		Статичные держатели Аксессуары	365-373 374-375
Аксессуары		Цанги по DIN 6499 Цанги для резьбонарезания Гаечные ключи Гайки с уплотнительным кольцом Переходные втулки	389 389 389 389 391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mī комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. на стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр. 389).



Прямой блок, со смещением, без смещения

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » P polyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

**NEXUS QTNX 200/250, SQT 15/18
+ SUPER QUADREX 200/250**

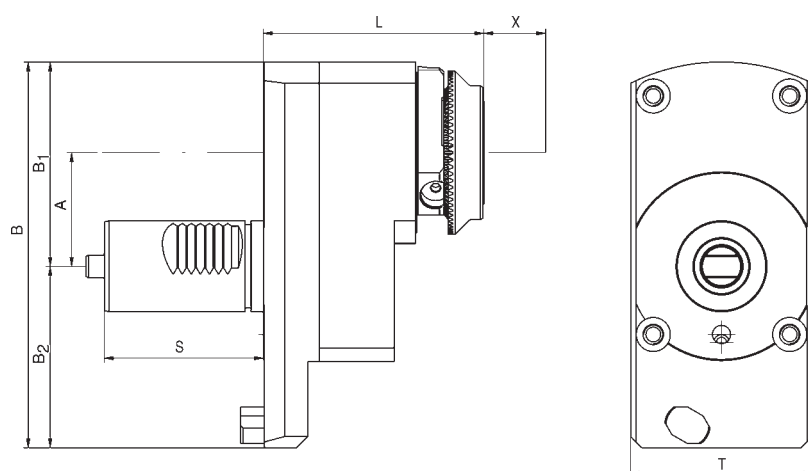
QTNX	SQ T
200 M/MS -12x	15 M/MS -12x
250 M/MS -12x	18 M/MS -12x
	200 M/MS -12x
	250 M/MS -12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима	Макс. момент	n1/n2 (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124034	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	80,0	90,0	50	170	90	80	70	80	↺ ↻
124259	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	80,0	90,0	50	170	90	80	70	80	↺ ↻
123688	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	-	97,0	50	170	90	80	70	80	↺ ↻
167294	HF 20	6,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	-	89,0	50	170	90	80	70	80	↺ ↻
124067	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	80,0	90,0	50	170	90	80	70	80	↺ ↻
100277	ER 25 *	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	80,0	90,0	50	170	90	80	70	68	↺ ↻
124375**	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	80,0	90,0	50	132	90	42	70	80	↺ ↻
124025	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	80,0	97,0	50	170	90	80	70	80	↺ ↻
123711	mi 40	-	-	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	80,0	112,0	50	170	90	80	70	80	↺ ↻
124033	ER 25	0,5-16	50 Nm	6.500/6.500	i = 1:1	внутр.	80,0	90,0	50	170	90	80	70	80	↺ ↻
173063	C4	-	50 Nm	6.500/6.500	i = 1:1	внешн.	76,5	93,5	50	172	90	80	70	84	↺ ↻
Без смещения															
124256	ER 32 *	1,0-20	80 Nm	6.500/6.500	i = 1:1	внутр.	85,0	85,0	0	-	-	-	70	75	↺ ↻
123895	C 4	-	80 Nm	6.500/6.500	i = 1:1	внешн.	90,0	80,0	0	90	-	-	70	84	↺ ↻

Угловой блок

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

**NEXUS QTNX 200/250, SQT 15/18
+ SUPER QUADREX 200/250**

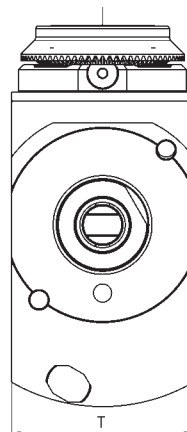
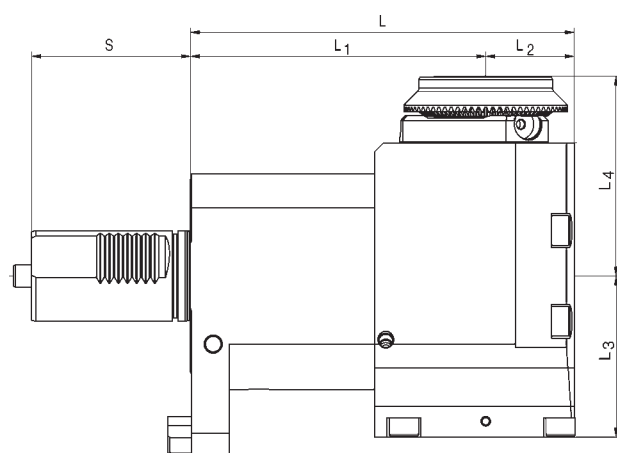
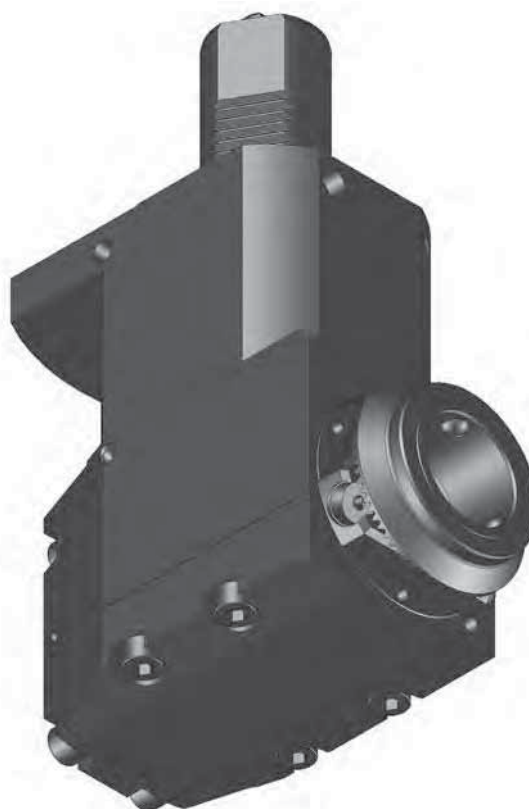
QTNX	SQ T
200 M/MS -12x	15 M/MS -12x
250 M/MS -12x	18 M/MS -12x
	200 M/MS -12x
	250 M/MS -12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO



№ для заказа	Шпindel	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124635	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	169	130	39	69,0	70,0	70	80	↺ ↻
124691	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	164	130	34	40,0	78,0	70	80	↺ ↻
124918	ER 32 *	1,0- 20	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	169	130	39	72,5	91,0	70	80	↺ ↻
124873	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	75,5	70,0	70	80	↺ ↻
124875	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	173	130	43	71,0	88,0	70	80	↺ ↻
124636**	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	169	130	39	69,0	70,0	70	80	↺ ↻
124874**	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	75,5	70,0	70	80	↺ ↻
101584	ER 25 *	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	169	130	39	72,5	75,0	70	80	↺ ↻
124639	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	173	130	43	71,0	88,0	70	80	↺ ↻
124919	mi 40	-	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	169	130	39	72,5	97,0	70	80	↺ ↻
167296	HF 20	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	75,5	82,0	70	80	↺ ↻
124872	C 4	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	168	126	42	71,0	74,5	70	85	↺ ↻
Со смещением 35 мм:														
166541**	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	35,0	110,5	70	80	↺ ↻

* Гайки с уплотнительным кольцом см. на стр. 390

** Тип для контршпинделя

Угловой блок, Двухсторонний

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

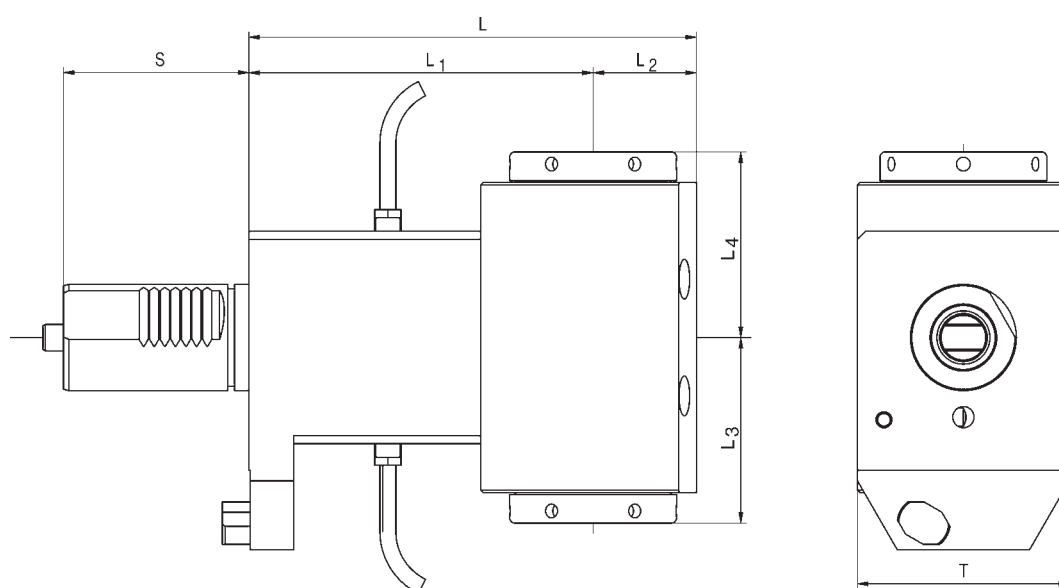
Для типа станка

**NEXUS QTNX 200/250, SQT 15/18
+ SUPER QUADREX 200/250**

QTNX	SQT
200 M/MS -12x	15 M/MS -12x
250 M/MS -12x	18 M/MS -12x
	200 M/MS -12x
	250 M/MS -12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм
124632**	2x ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	164	130	34	62	62	70	70
124638	2x ER 32	1,0-20	70 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	169	130	39	70	70	70	80
133725	2x ER 32 *	1,0-20	70 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	70	93	70	80
167955***	2x ER 32 *	1,0-20	70 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	35	128	70	80

Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-100°

Connectable in accordance with
BLUECO MPETENCE

» PolyMILL » TriMILL

Для производителя

Mazak

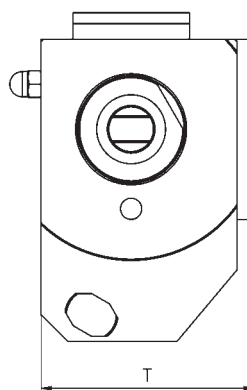
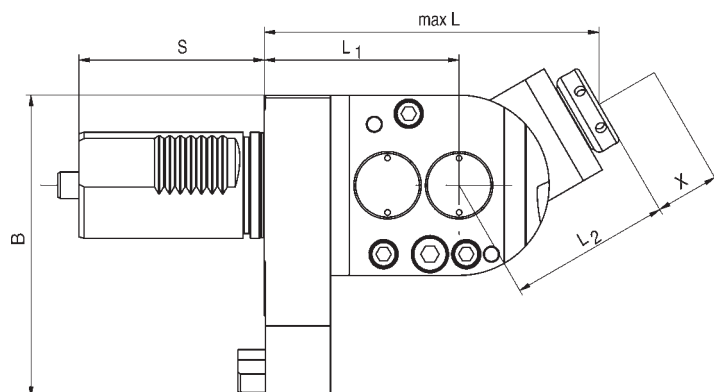
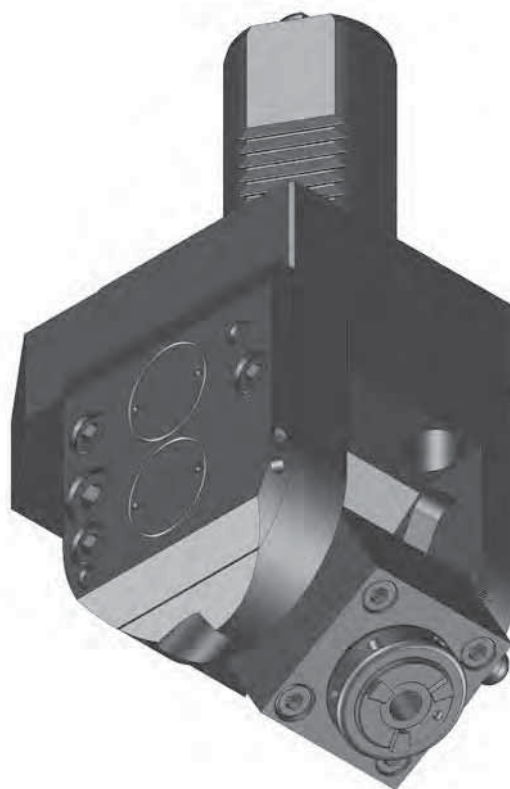
Для типа станка

**NEXUS QTNX 200/250, SQT 15/18
+ SUPER QUADREX 200/250**

QTNX	SQT
200 M/MS -12x	15 M/MS -12x
250 M/MS -12x	18 M/MS -12x
	200 M/MS -12x
	250 M/MS -12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	L1 мм	L2 мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
125027	ER 16	0,5-10	6 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	35,5	134,5	73,5	61	114	70	80,5	↺ ↻
125054	ER 16	0,5-10	6 Nm	3.750 / 15.000	i = 1:4	внешн.	35,5	134,5	73,5	61	114	70	80,5	↻ ↺

Блок со смещением по оси Y, Бесступенчатая регулировка $\pm 90^\circ$

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

**NEXUS QTNX 200/250, SQT 15/18
+ SUPER QUADREX 200/250**

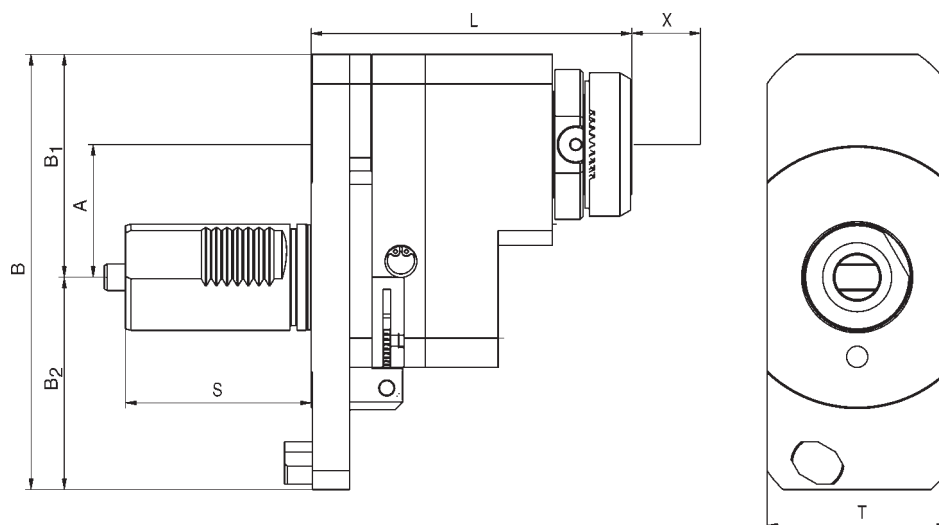
QTNX	SQT
200 M/MS -12x	15 M/MS -12x
250 M/MS -12x	18 M/MS -12x
	200 M/MS -12x
	250 M/MS -12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип	$\pm 90^\circ$ бесступенчатая регулировка
Хвостовик	VDI 40
Привод	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124118	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	70	100	50	164	70	68	↺ ↻
169140	mi 40	-	25 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	-	121	50	164	70	68	↺ ↻

Держатель дисковой фрезы

Для производителя

Mazak

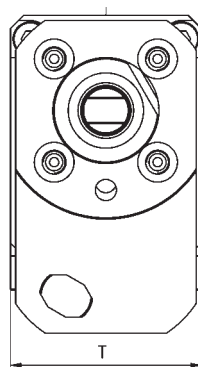
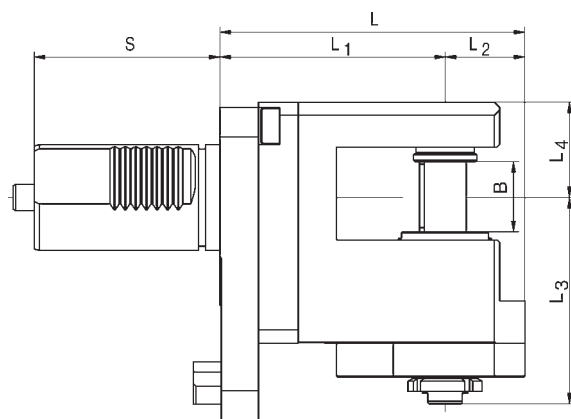
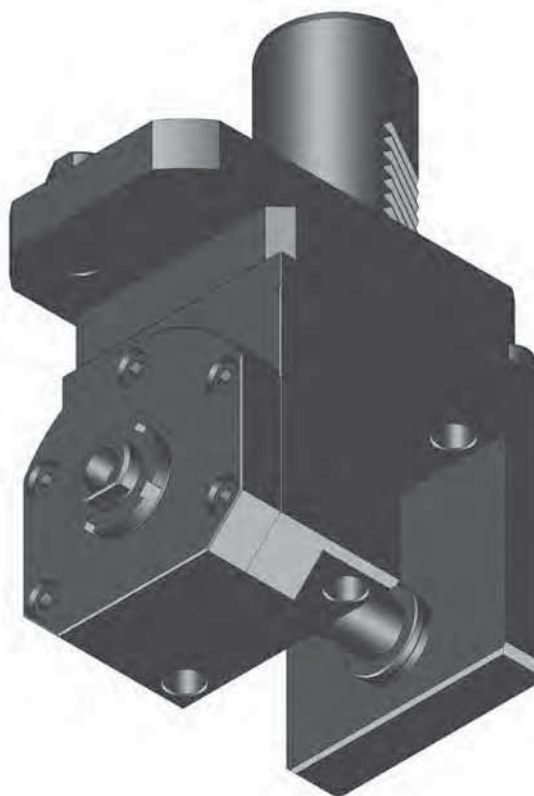
Для типа станка

**NEXUS QTNX 200/250, SQT 15/18
+ SUPER QUADREX 200/250**

QTNX	SQT
200 M/MS -12x	15 M/MS -12x
250 M/MS -12x	18 M/MS -12x
	200 M/MS -12x
	250 M/MS -12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Диаметр оправки мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	B мм	S мм	T мм
125104 *	22	20 Nm	6.500 / 2.450	i = 2,66:1	внешн.	115	85	30	77,5	36	25	70	72
125123 **	22	40 Nm	6.500 / 2.450	i = 2,66:1	внешн.	165	130	35	87,5	36	25	70	72

Прямой блок, Двойной тип

Connectable in accordance with
BLUECO MPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL

Для производителя

Mazak

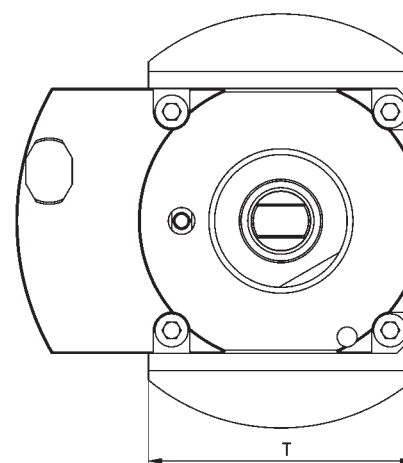
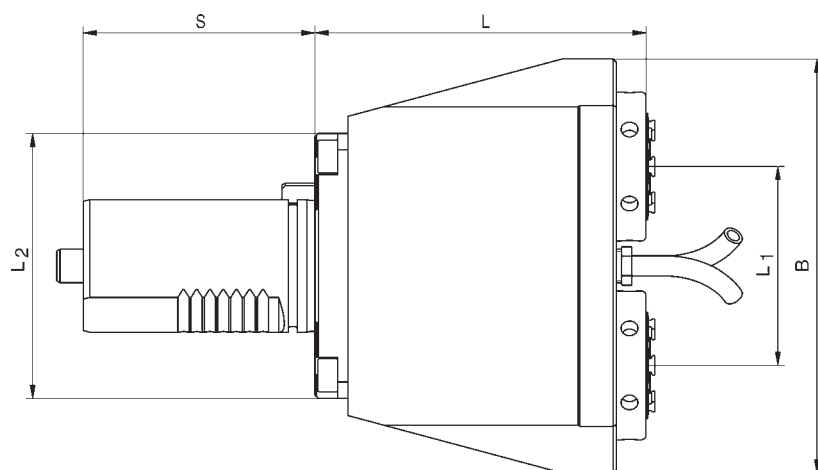
Для типа станка

NEXUS QTNX 200/250-II

QTNX
200 MY/MSY-12x
250 MY/MSY-12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
169636	2x ER 25 *	0,5-16	2x 15 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	100	60	80	125	70	80	↺ ↻
171059	2x ER 25 *	0,5-16	2x 15 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	100	60	80	125	70	80	↻ ↺
171060	2x mi 40		2x 15 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	120	60	80	125	70	80	↻ ↺

Угловой блок, Двойной тип

Connectable in accordance with
BLUECO MPETENCE

» PolyMILL » TriMILL

Для производителя

Mazak

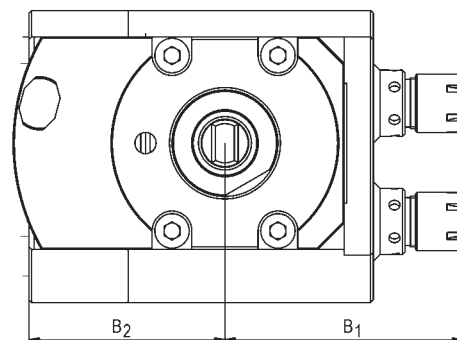
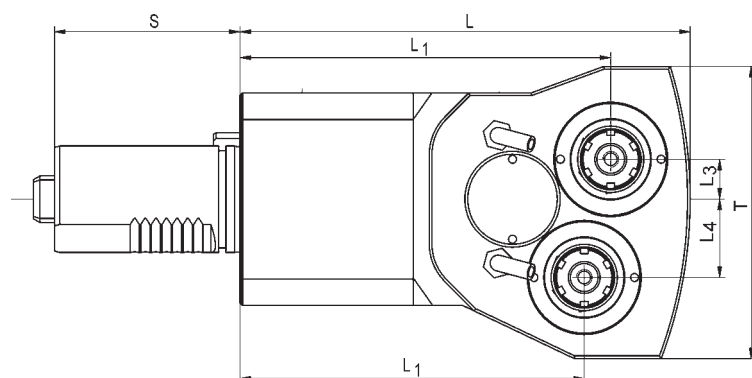
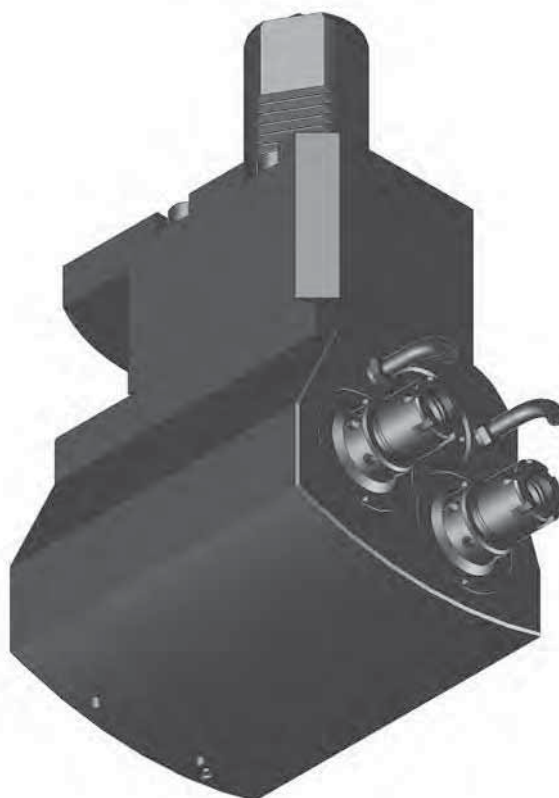
Для типа станка

NEXUS QTNX 200/250-II

QTNX
200 MY/MSY-12x
250 MY/MSY-12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коефф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
173876	2x ER16	0,5-10	15 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	170	140/130	30	15	29,44	90	74	70	110	↺ ↻
162911	2x ER16 *	0,5-10	15 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	170	140/130	30	15	29,44	90	74	70	110	↻ ↺

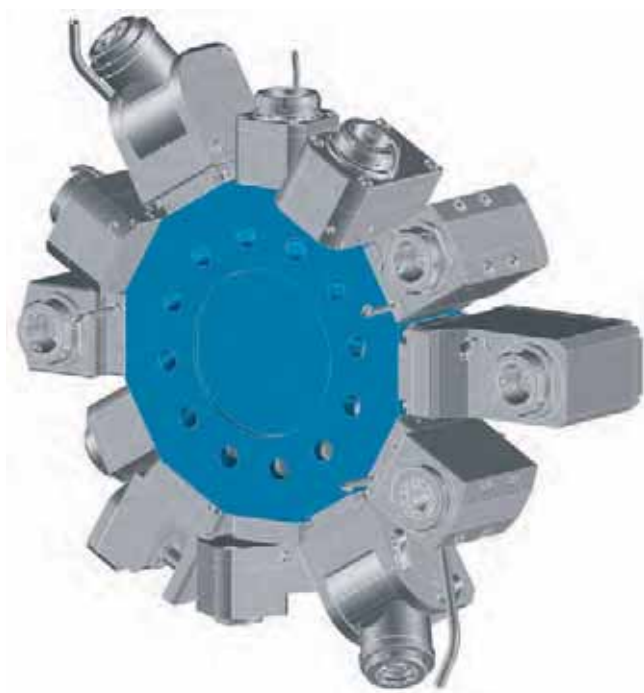
* Гайки с уплотнительным кольцом см. на стр. 390

Информация

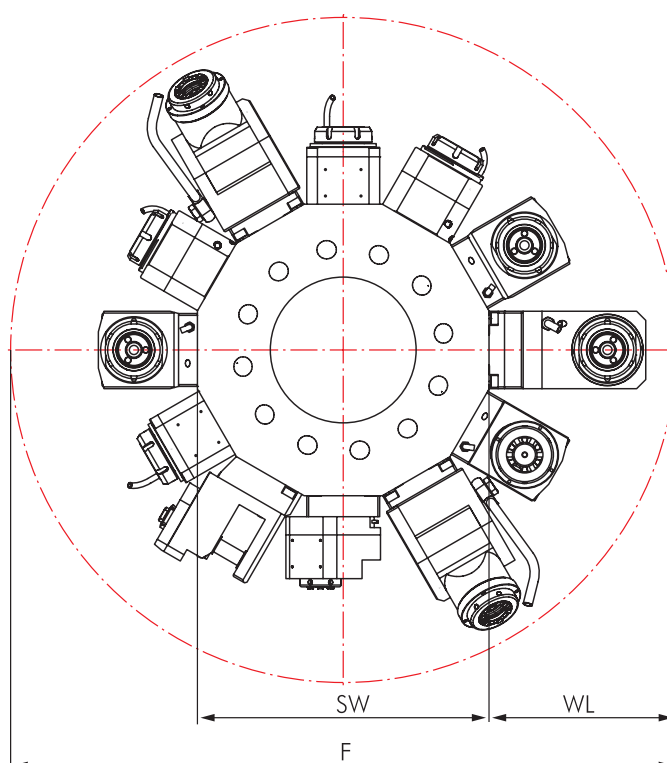
Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
QTNX 300/300-II	M / MY	12
QTNX 350/350-II	M / MY	12
QTNX 400/400-II	M	12
QTNX 450/450-II	M	12
SQT 28	M / MS	12
SQT 30	M / MS	12
SQT 300	M / MS	12



Тип револьверной головки Star-type VDI 50



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
QTNX 300/400		810	380	215
SQT 28/30		810	380	215

QUICK TURN NEXUS 300/350/400/450 + SUPER QUICK TURN 28/30

Приводные держатели

Стр.		Стр.
Прямой блок, Тип со смещением		176
Прямой блок, Двухшпindelный		178
Угловой блок		177
Угловой блок, Двухшпindelный		179

Опции и аксессуары

Патроны mi		Системное описание mi Патроны Аксессуары	349 351-355 356-357
Статичные держатели для MAZAK		Статичные держатели Аксессуары	365-373 374-375
Аксессуары		Цанги по DIN 6499 Цанги для резьбонарезания Гаечные ключи Гайки с уплотнительным кольцом Переходные втулки	389 389 389 389 391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mi поставляются с гаечным ключом (запчасти см. на стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом поставляются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр. 389).

Прямой блок, Тип со смещением

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

**NEXUS QTNX 300/350/
400/450 + SQT 28/30**

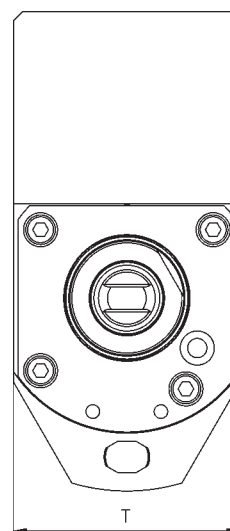
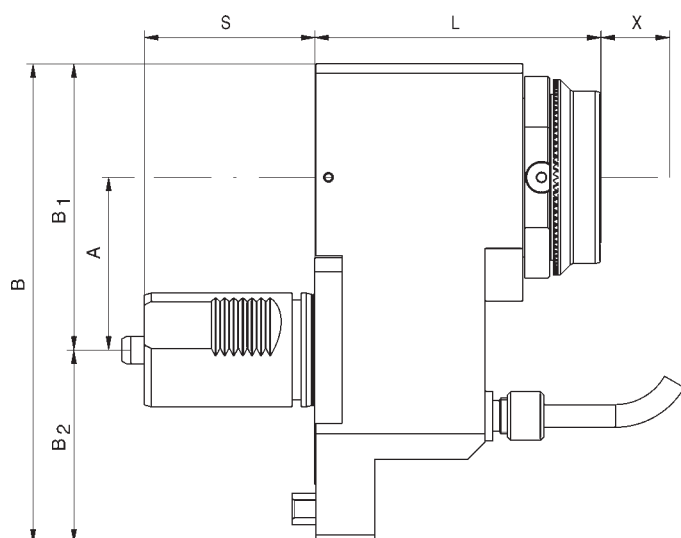
QTNX	SQT
300 M/MY-12x	28 M/MS-12x
350 M/MY-12x	30 M/MS-12x
400 M-12x	300 M/MS-12x
450 M-12x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 50
Тип привода	Tang
SW	12 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124037	ER 40	2,0-26	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	82,0	133	76	208	126	82	75	100	↺ ↻
123690	ER 40 *	2,0-26	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	74,0	141	76	208	126	82	75	100	↺ ↻
123691	mi 63	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	95,0	126	76	208	126	82	75	100	↺ ↻
131538	SK/CAT 40	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	116,0	99	76	208	126	82	75	96	↺ ↻
103663	SK/C AT 40	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	106,5	108	75	223	126	82	75	100	↺ ↻
173558	C 5	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	105,0	110	75	223	65	158	75	100	↺ ↻
Без смещения															
102810	C 5	-	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	108,0	112	-	100	-	-	75	100	↺ ↻

Угловой блок

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

**NEXUS QTNX 300/350/
400/450 + SQT 28/30**

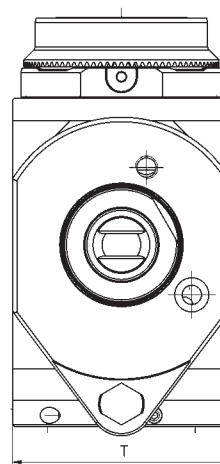
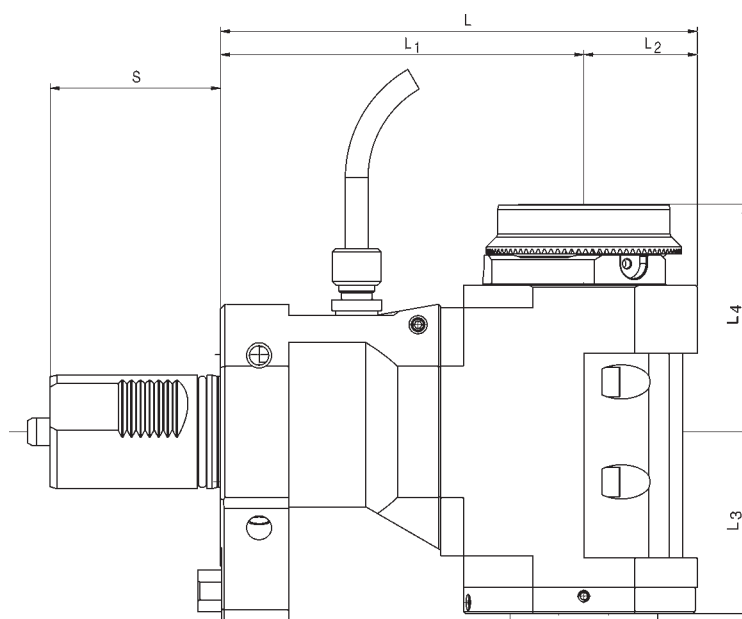
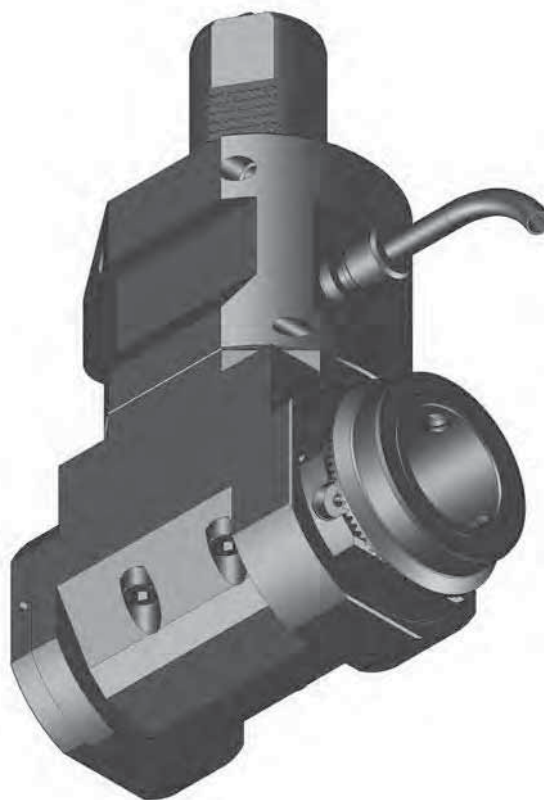
QTNX	SQT
300 M/MY-12x	28 M/MS-12x
350 M/MY-12x	30 M/MS-12x
400 M-12x	300 M/MS-12x
450 M-12x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 50
Тип привода	Tang
SW	12 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124641	ER 40	2-30	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	210	160	50	91,5	119,5	75	96	↺ ↻
124877	ER 40 *	2-30	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	210	160	50	91,5	119,5	75	96	↻ ↺
124878	mi 63	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	210	160	50	91,5	103,0	75	96	↻ ↺
131591	SK/C AT 40	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	210	160	50	80,0	81,0	75	96	↺ ↻
103667	SK/C AT 40	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	210	160	50	80,0	81,0	75	96	↻ ↺
131605	C 5	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	215	160	55	85,0	65,0	75	130	↻ ↺

* Гайки с уплотнительным кольцом см. на стр. 390

Прямой блок, Двойной тип

Connectable in accordance with
BLUECO MPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL

Для производителя

Mazak

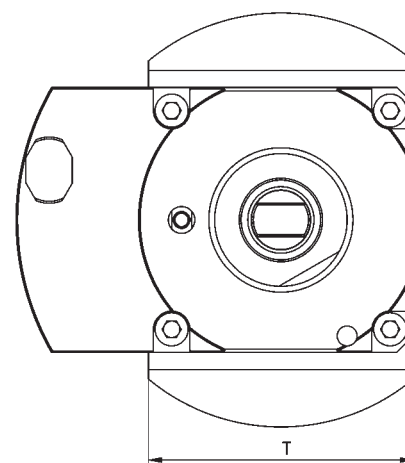
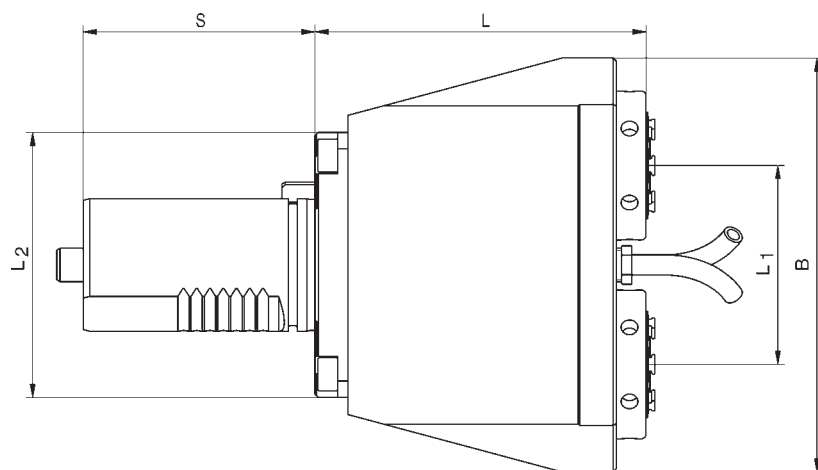
Для типа станка

NEXUS QTNX 300/350-II

QTNX
300 MY/MSY-12x
350 MY/MSY-12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 50
Тип привода	Tang
SW	12 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
171042	2x ER 32	1,0-20	2x 20 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	125	75	96	150	75	90	↺ ↻
171063	2x ER 32 *	1,0-20	2x 20 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	125	75	96	150	75	90	↻ ↺
171064	2x mi 50		2x 20 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	140	75	96	150	75	90	↺ ↻

Угловой блок, Двойной тип

Connectable in accordance with
BLUECO MPETENCE

» PolyMILL » TriMILL

Для производителя

Mazak

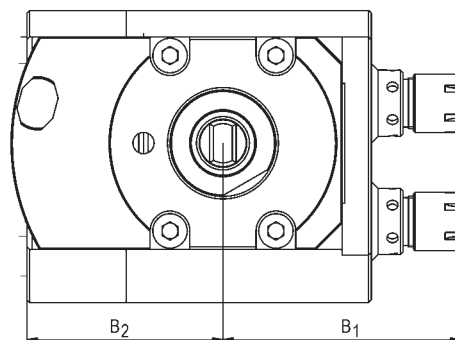
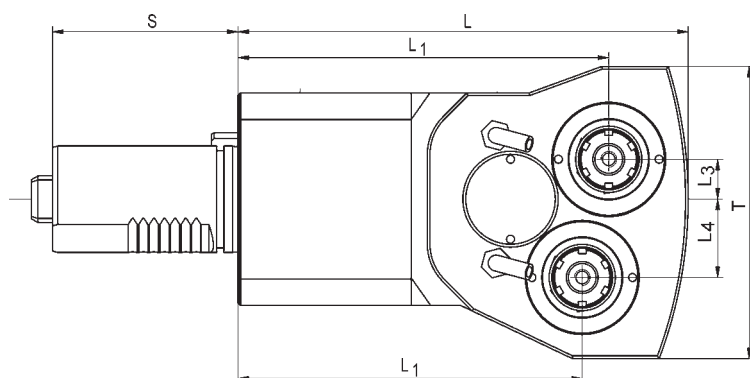
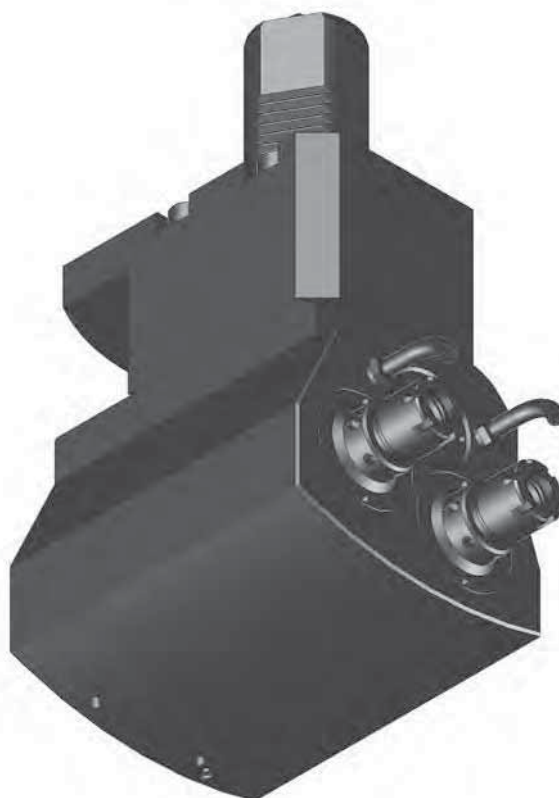
Для типа станка

NEXUS QTNX 300/350-II

QTNX
300 MY/MSY-12x
350 MY/MSY-12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 50
Тип привода	Tang
SW	12 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
162912	2x ER25	0,5-10	20 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	170	140/130	30	35	47,47	93	94	75	140	↺ ↻
162913	2x ER25 *	0,5-10	20 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	170	140/130	30	35	47,47	93	94	75	140	↻ ↺

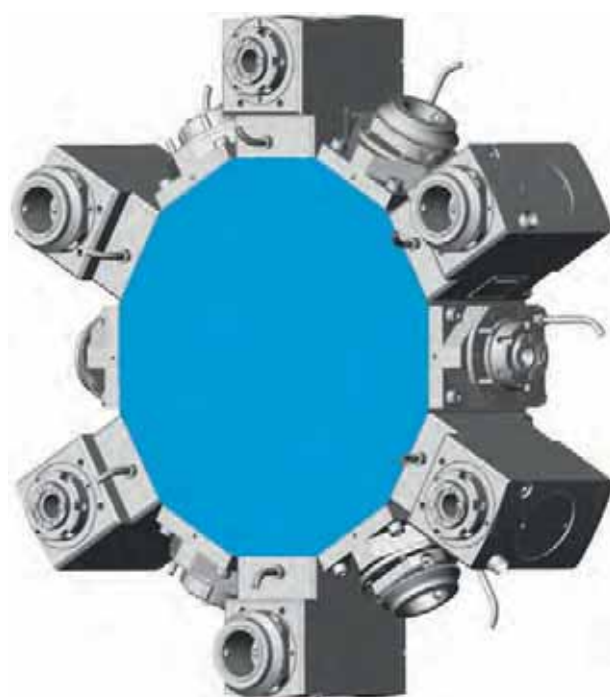
* Гайки с уплотнительным кольцом см. на стр. 390

Информация

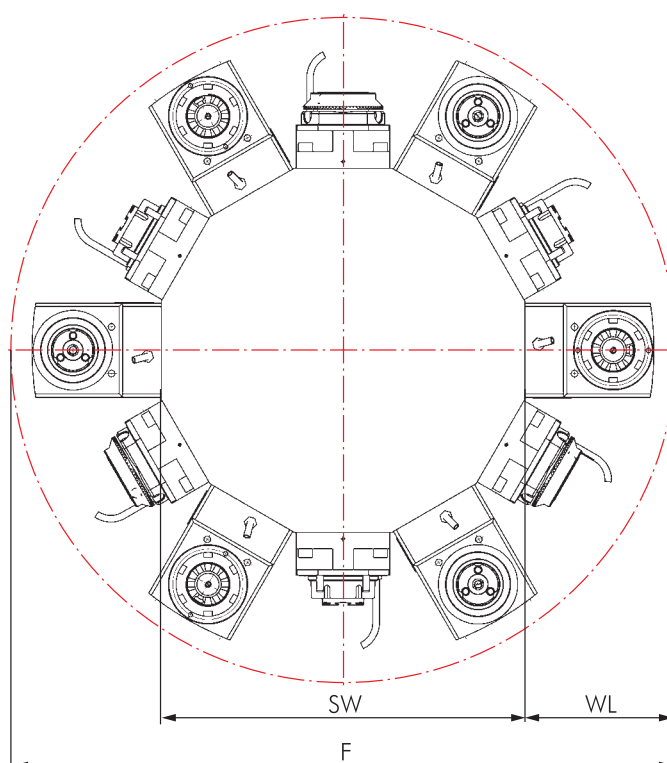
Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
QTS 100	M	12
QTS 200	M	12



Тип револьверной головки Star-Type BMT



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
QTS 100	M	564	330	117
QTS 200	M	580	330	125

Приводные держатели

Стр.

Стр.

Прямой блок



182

Угловой блок



183

Опции и аксессуары

Держатели mi



Системное описание mi
Держатели
Аксессуары

349
351-355
356-357

Аксессуары



Цанги по DIN 6499
Цанги для резьбонарезания
Гаечные ключи
Гайки с уплотнительным кольцом
Переходные втулки

389
389
389
389
391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mi комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. на стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр. 389).

Для производителя

Mazak

Для типа станка

QUICK TURN SMART 100 M/200 M

QTS

100 M

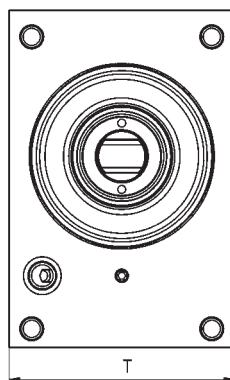
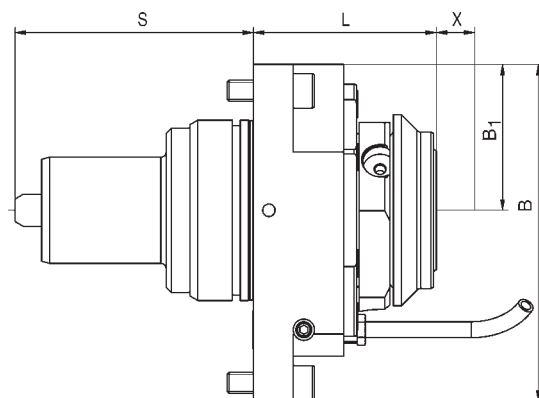
200 M

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-Type Turret
Тип хвостовика	BMT Ø 68 мм
Тип привода	Tang
SW	12 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	B мм	B1 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
162920	ER 25	0,5-16	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	35	90	85	42,5	80	127	↺ ↻
176781	ER 25*	0,5-16	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	35	90	85	42,5	80	127	↻ ↺
162921	ER 32	1,0-20	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	44	81	85	42,5	80	127	↺ ↻
176783	ER 32*	1,0-20	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	44	81	85	42,5	80	127	↻ ↺
174673	ER 32	1,0-20	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	65	60	85	42,5	80	127	↺ ↻
174674	ER 32*	1,0-20	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	65	60	85	42,5	80	127	↻ ↺
174901	mi 50	-	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	56	69	85	42,5	80	127	↻ ↺

Угловой блок

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

QUICK TURN SMART 100 M/ 200 M

QTS

100 M

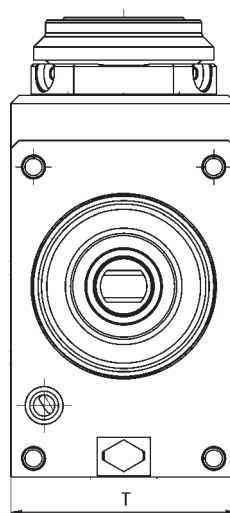
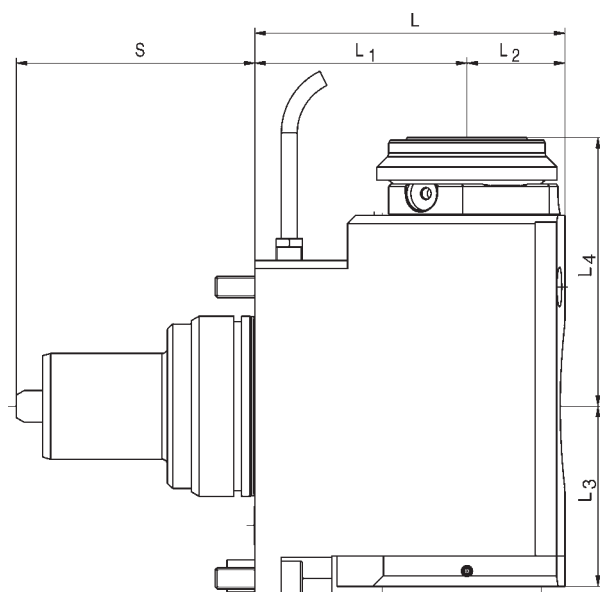
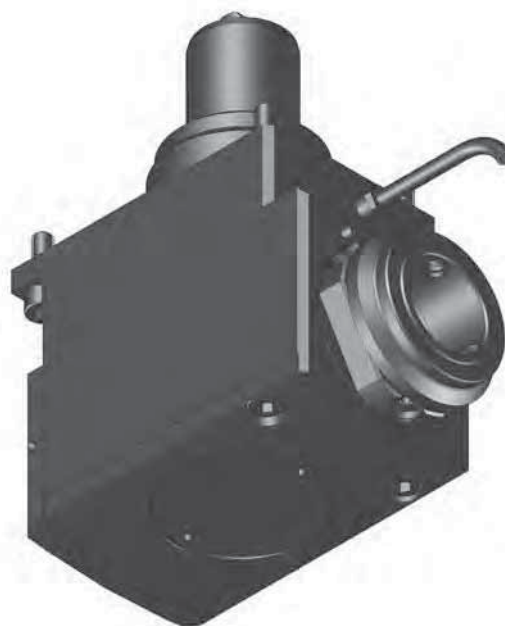
200 M

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-Type Turret
Тип хвостовика	BMT Ø 68 мм
Тип привода	Tang
SW	12 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
174675	ER 32	1,0-20	70 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	117	80	37	69	86,0	80	85	↺ ↻
174676	ER 32 *	1,0-20	70 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	117	80	37	69	86,0	80	85	↻ ↺
174902	mi 50	-	70 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	117	80	37	69	101,5	80	85	↻ ↺

Mazak

QUICK TURN SMART 300

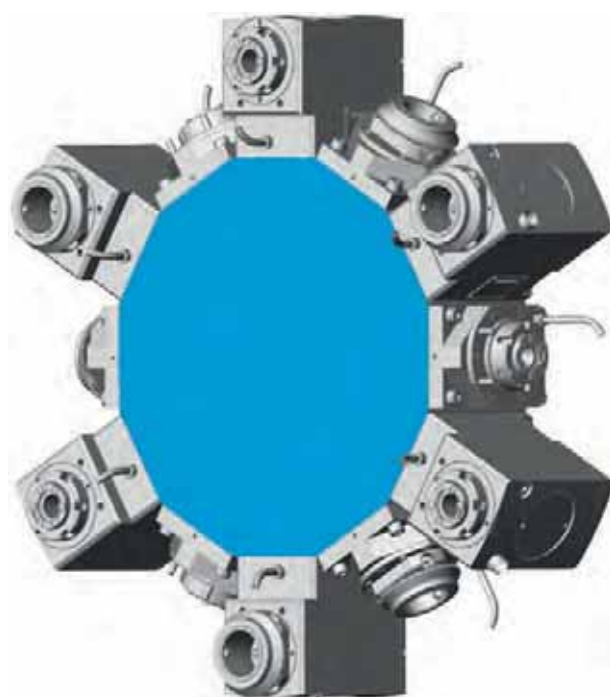
M / 350 M

Информация

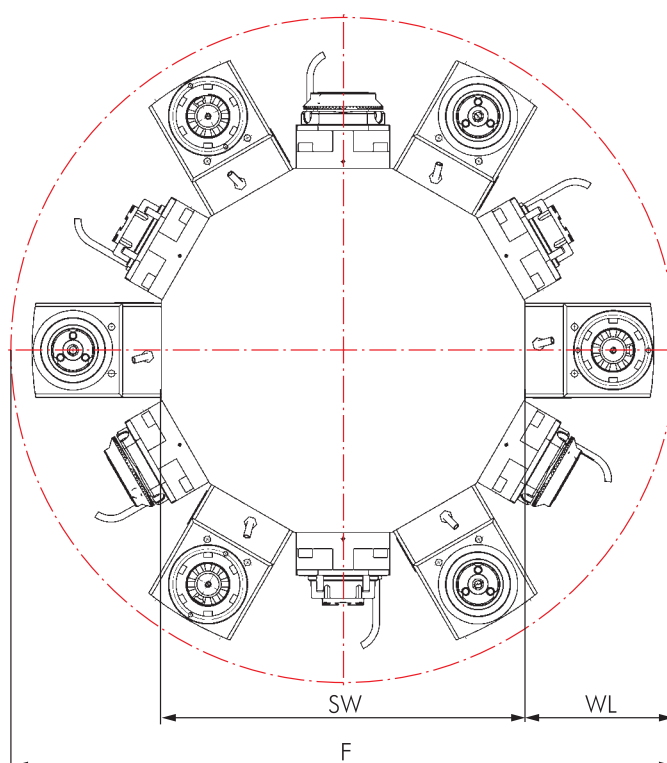
Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
QTS 300	M	12
QTS 350	M	12



Тип револьверной головки
Star-type BMT



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
QTS 300	M	700	380	160
QTS 350	M	700	380	160

Приводные держатели

	Стр.		Стр.
Прямой блок	186	Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-100°	188
Угловой блок	187		

Опции и аксессуары

Патроны mi		Системное описание mi	349
		Патроны	351-355
		Аксессуары	356-357
Аксессуары		Цанги по DIN 6499	389
		Цанги для резьбонарезания	389
		Гаечные ключи	389
		Гайки с уплотнительным кольцом	389
		Переходные втулки	391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mi комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. на стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр. 389).

Для производителя

Mazak

Для типа станка

QUICK TURN SMART 300 M/ 350 M

QTS

300 M

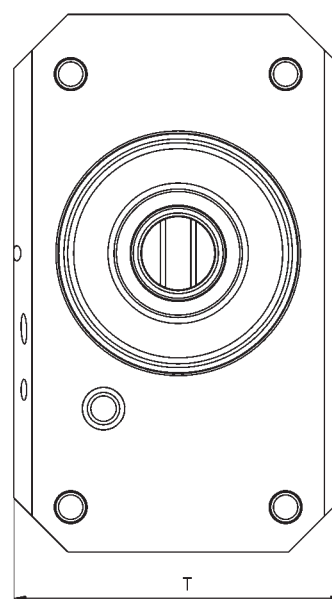
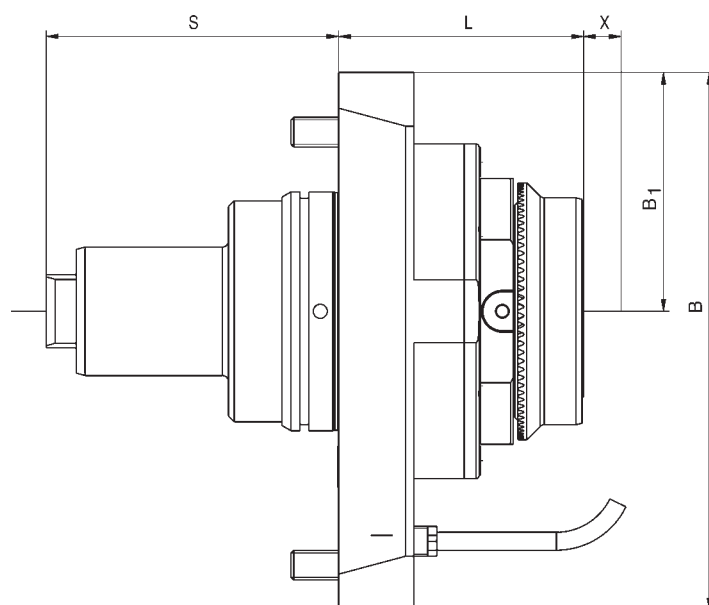
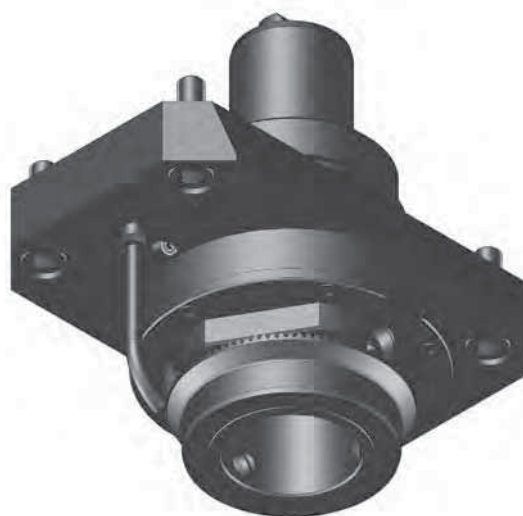
350 M

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-Type Turret
Тип хвостовика	BMT Ø 80 мм
Тип привода	Tang
SW	12 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	B мм	B1 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
175586	ER 40	2,5-30	140 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	89	71	110	55	88	175	↺ ↻
175587	ER 40 *	2,5-30	140 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	89	71	110	55	88	175	↻ ↺
175588	mi 63	-	140 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	78	82	110	55	88	175	↻ ↺

Угловой блок

Для производителя

Mazak

Для типа станка

QUICK TURN SMART 300 M/ 350 M

QTS

300 M

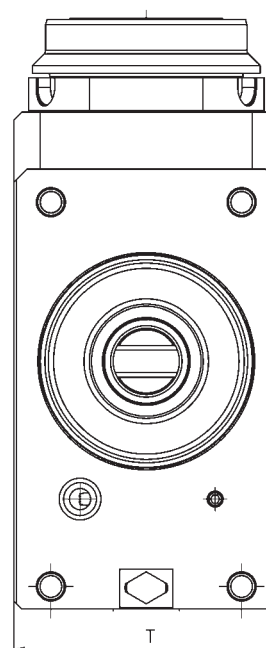
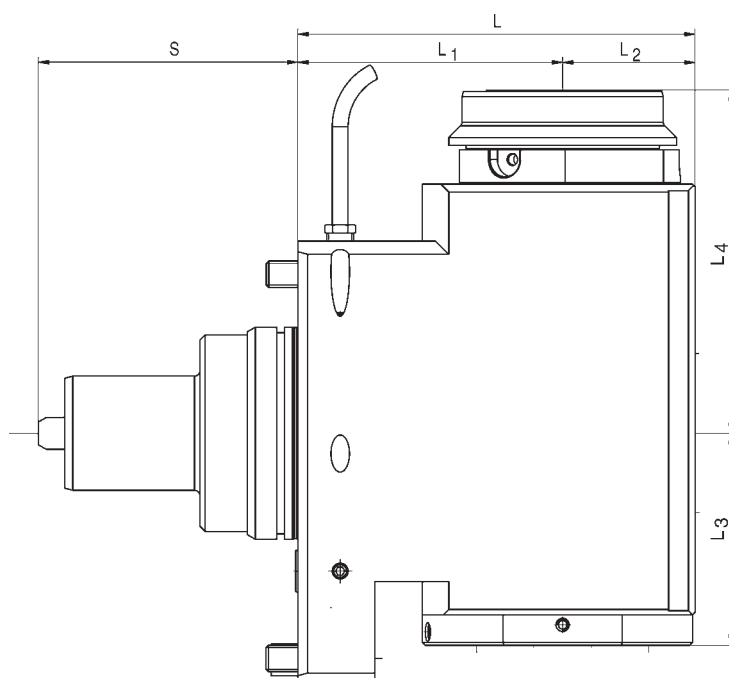
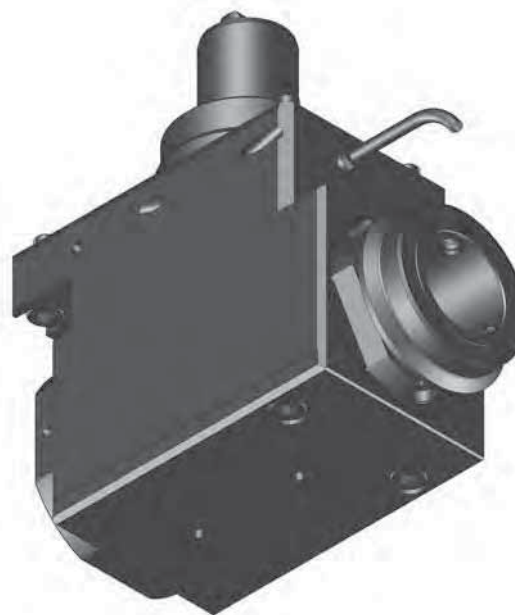
350 M

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-Type Turret
Тип хвостовика	BMT Ø 80 мм
Тип привода	Tang
SW	12 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
175591	ER 40	2,5-30	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	150	100	50	80	108,0	88	100	↺ ↻
175592	ER 40 *	2,5-30	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	150	100	50	80	108,0	88	100	↻ ↺
175593	mi 63	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	150	100	50	80	129,5	88	100	↻ ↺

Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-90°

Connectable in accordance with
BLUECO MPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

QUICK TURN SMART 300 M/350 M

QTS

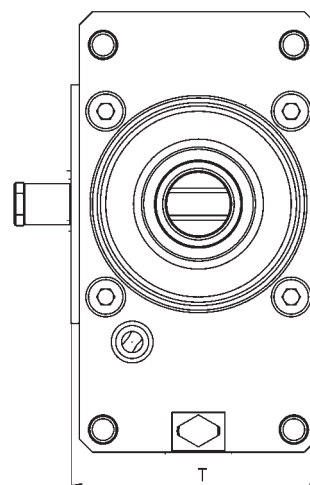
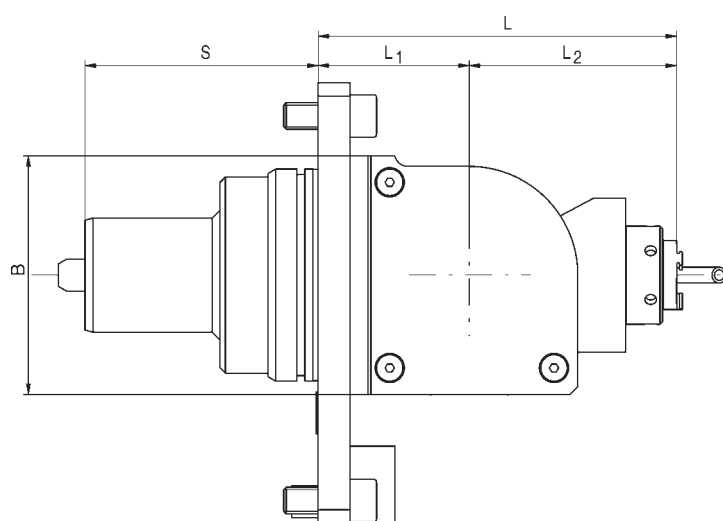
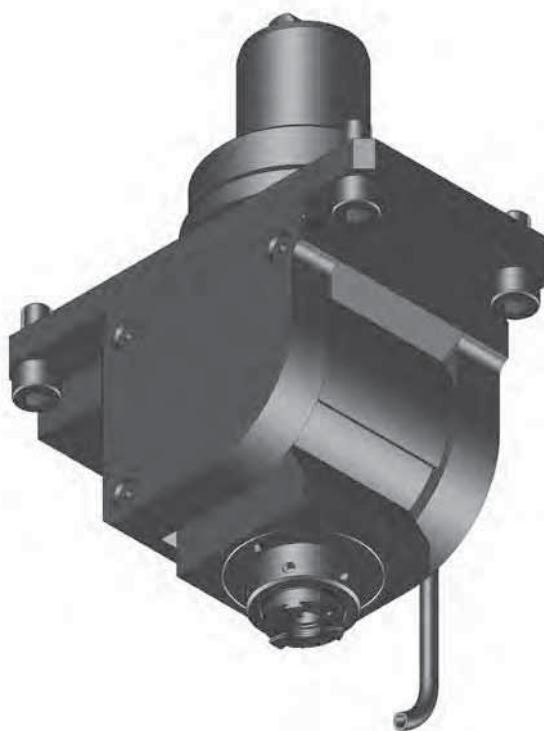
300 M

350 M

Параметры

Тип рев. гол-ки
Тип хвостовика
Тип привода
SW

Star-Type Turret
BMT Ø 80 мм
Tang
12 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
176382	ER 20	1,0-13	20 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	135	57	78	90	88	94	↺ ↻



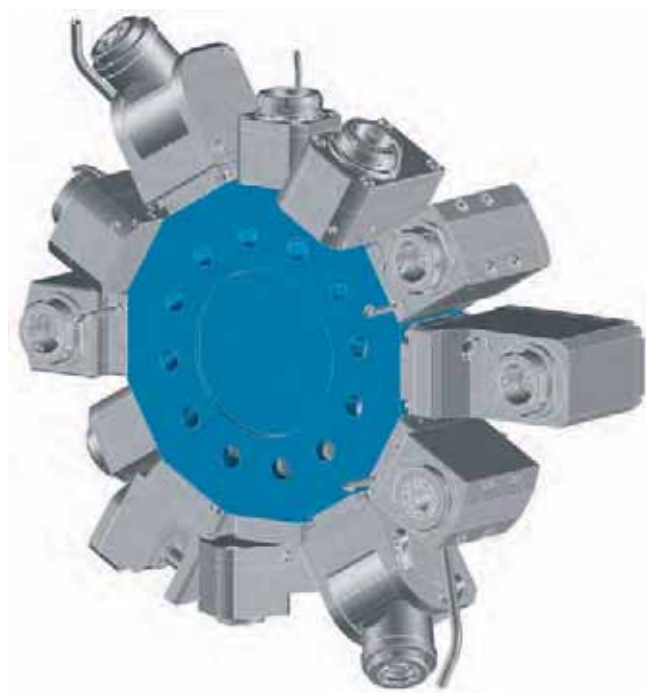
На иллюстрации изображена угловая головка с бесступенчатой регулировкой (90°) на станке Mazak SQT 18 MS с обрабатываемыми отверстиями с диаметром 45.

Информация

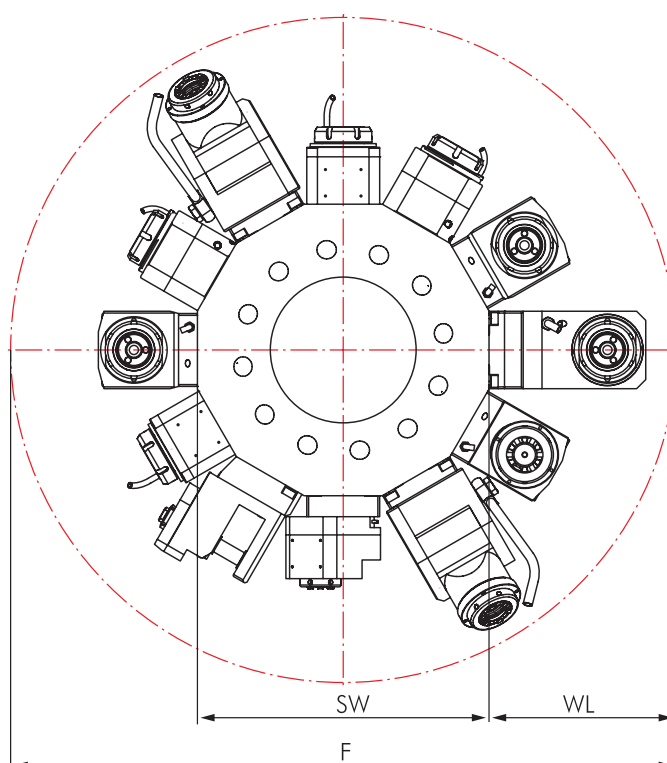


Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
MP 610		12
MP 6100/6100	Y	16
MP 6200/6200	Y	16
HQ 150	MSY	12

Тип револьверной головки Star-type VDI40



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
Multiple	x 610 / 6100	596	286	155
Multiple	x 6200	596	286	155
HQ	100 / 150	616	286	165

Приводные держатели

Стр.		Стр.
Прямой блок, Тип со смещением		192-193
Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-100°		196
Угловой блок		194-195
Блок со смещением по оси Y, Бесступенчатая регулировка ± 90°		197
Держатель дисковой фрезы		198

Опции и аксессуары

Патроны mī		Системное описание mī Патроны Аксессуары	349 351-355 356-357
Статичные шпиндели для MAZAK		Статичные шпиндели Аксессуары	365-373 374-375
Аксессуары		Цанги по DIN 6499 Цанги для резьбонарезания Гаечные ключи Гайки с уплотнительным кольцом Переходные втулки	389 389 389 389 391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстроменным интерфейсом mī комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. стр. 389).

Прямой блок, Тип со смещением

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

MUL TIPLEX 610/6100/6200
HYPER QUADREX MSY 150

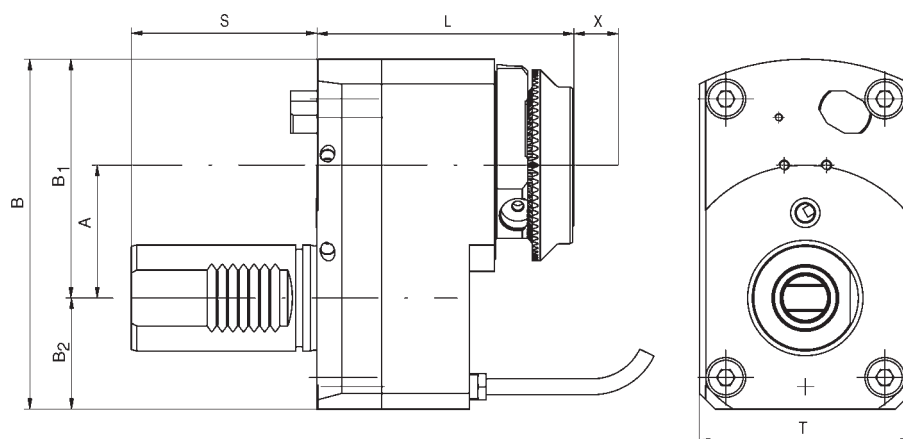
MP HQ MSY
610 - 12x 150 - 12x
6100 - 16x
6200 - 16x

Параметры

Тип рев. гол-ки Star-type Turret
Тип хвостовика VDI 40
Тип привода Tang
SW 10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2(макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124018	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	65,0	90,0	50	132	90	42	60	80	↺ ↻
124252	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	65,0	90,0	50	132	90	42	60	80	↺ ↻
124064	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	83,5	71,5	50	118	84	34	60	68	↺ ↻
124342	ER 25 *	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	65,0	90,0	50	132	90	42	60	80	↺ ↻
123681	ER 25 *	0,5-16	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	65,0	90,0	50	132	90	42	60	80	↺ ↻
124013	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	65,0	97,0	50	132	90	42	60	80	↺ ↻
123683	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	-	97,0	50	132	90	42	60	80	↺ ↻
123680	HF 20	6,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	-	89,0	50	132	90	42	60	80	↺ ↻
173557	C 4	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	(61,5)	93,5	50	132	90	42	70	84	↺ ↻
Без смещения (HQ 150)															
173577	C 4	-	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	-	80,0	-	90	-	-	70	84	↺ ↻

Прямой блок, Тип со смещением для контршпинделя

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

HYPER QUADREX MSY 150

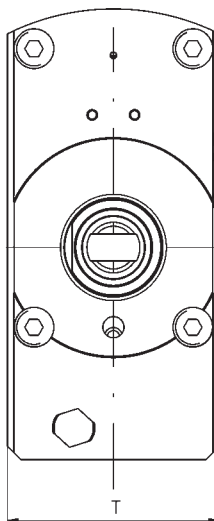
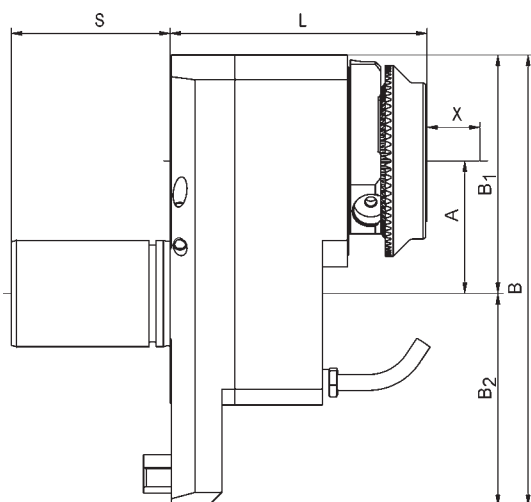
HQ MSY
150 - 12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
174697	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	75	90	-50	180	90	90	60	80	↺ ↻
174698	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	75	90	-50	180	90	90	60	80	↻ ↺
174699	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	68	97	-50	180	90	90	60	80	↻ ↺

Угловой блок

 Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

 » mimatic mi
 » PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

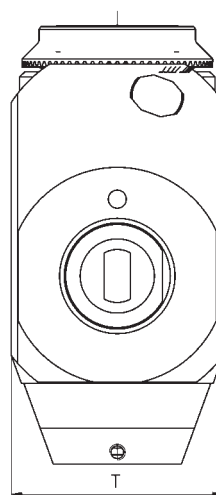
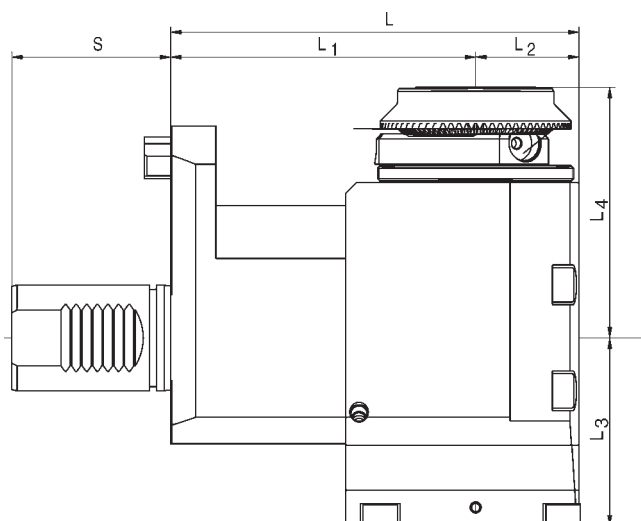
MULTIPLEX 610/6100/6200
HYPER QUADREX MSY 150

MP	HQ MSY
610 - 12x	150 - 12x
6100 - 16x	
6200 - 16x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO


№ для заказа	Шпindel	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124610	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	154	115	39	69,0	70	60	85	↺ ↻
124854	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	154	115	39	71,0	70	60	85	↺ ↻
124856	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	155	115	39	71,0	88	60	80	↺ ↻
124689	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	149	115	34	40,0	78	60	80	↺ ↻
124850	HF 20	6,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	149	115	39	71,0	81	60	80	↺ ↻
170167	mi 40	-	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	149	115	34	40,0	97	60	80	↺ ↻
124915	mi 40	-	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	154	115	39	72,5	97	60	80	↺ ↻
173583	C 4	-	60 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	152	110	42	71,0	75	70	85	↺ ↻

Угловой блок для контршпинделя

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

HYPER QUADREX MSY 150

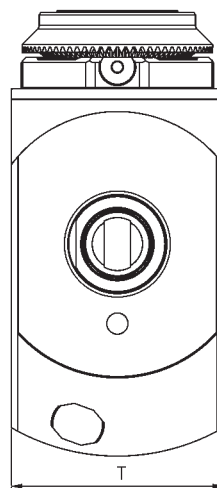
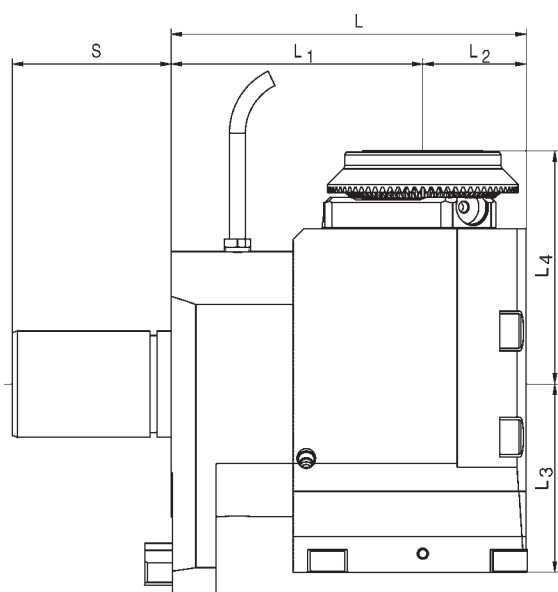
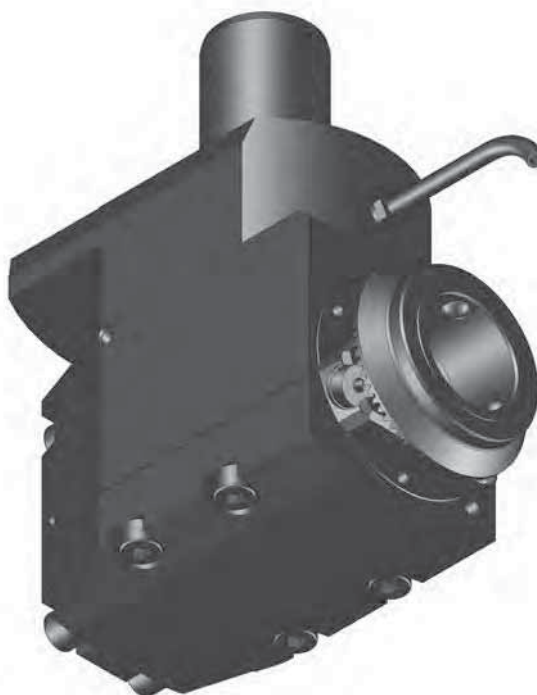
HQ MSY
150 - 12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
174700	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	154	115	39	72	69	60	80	↺ ↻
174701	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	154	115	39	72	69	60	80	↻ ↺
174702	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	154	115	39	87	69	60	80	↻ ↺

Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-100°

Connectable in accordance with
BLUECO MPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

Для производителя

Mazak

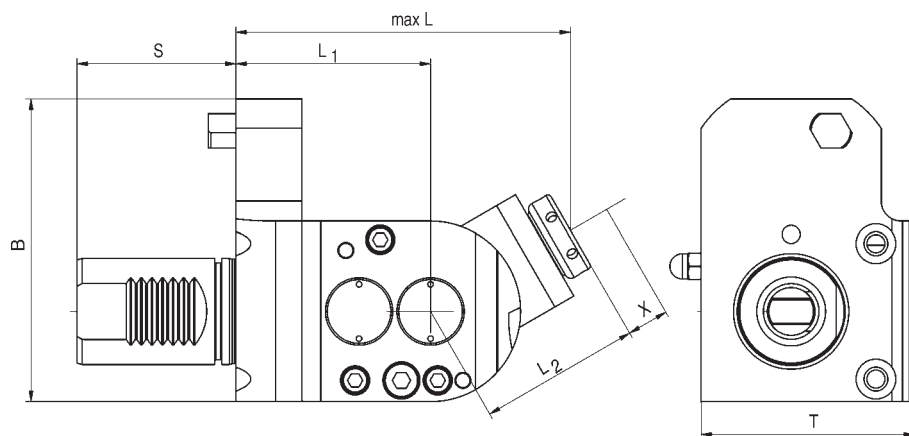
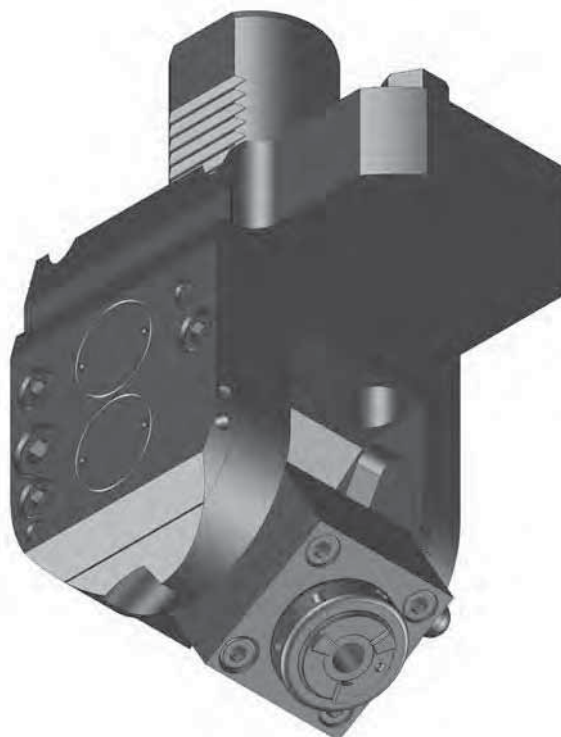
Для типа станка

MULTIPLEX 610/6100/6200
HYPER QUADREX MSY 150

MP	HQ MSY
610-12x	150-12x
6100-16x	
6200-16x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	L1 мм	L2 мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
125024	ER 16	0,5-10	6 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	20,5	134,5	73,5	61	114	60	80,5	↺ ↻
125051	ER 16	0,5-10	6 Nm	3.750 / 15.000	i = 1:4	внешн.	20,5	134,5	73,5	61	114	60	80,5	↻ ↺

Блок со смещением по оси Y, Бесступенчатая регулировка $\pm 90^\circ$

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

MULTIPLEX 610/6100/6200
HYPER QUADREX MSY 150

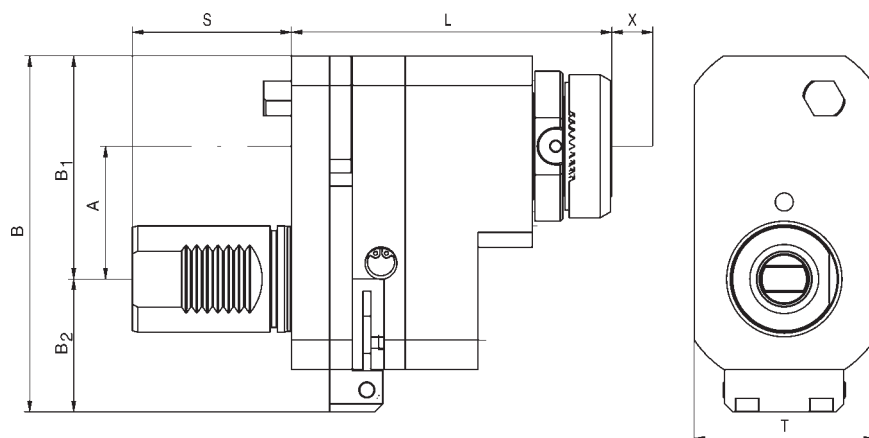
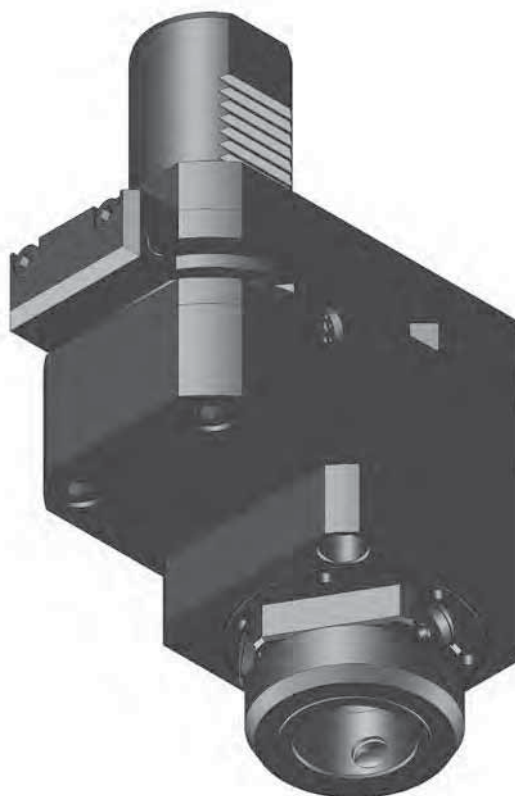
MP	HQ MSY
610-12x	150-12x
6100-16x	
6200-16x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип	$\pm 90^\circ$ бесступенчатая регулировка
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124114	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	55	100	50	134	60	68	
169223	mi 40	-	25 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	-	121	50	134	60	68	

Держатель дисковой фрезы

Для производителя

Mazak

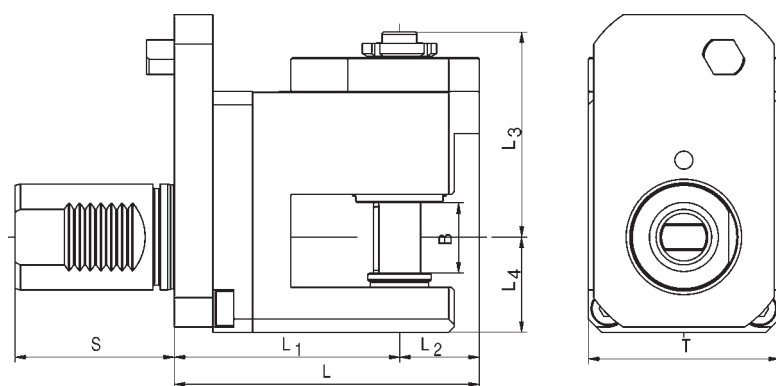
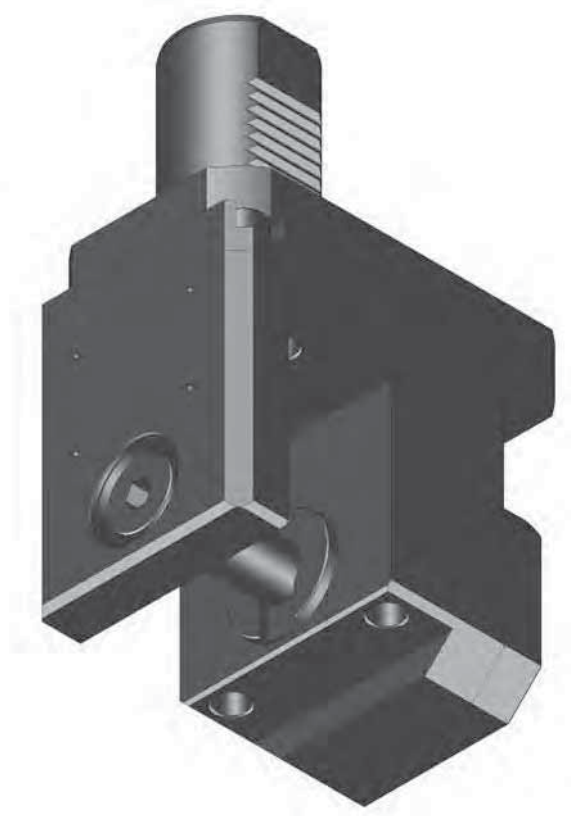
Для типа станка

MULTIPLEX 610/6100/6200
HYPER QUADREX MSY 150

MP	HQ MSY
610 -12x	150 -12x
6100 -16x	
6200 -16x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Диаметр оправки мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	B мм	S мм	T мм
125101*	22	20 Nm	6.500 / 2.450	i = 2,66:1	внутр.	115	85	30	77,5	36	25	60	72

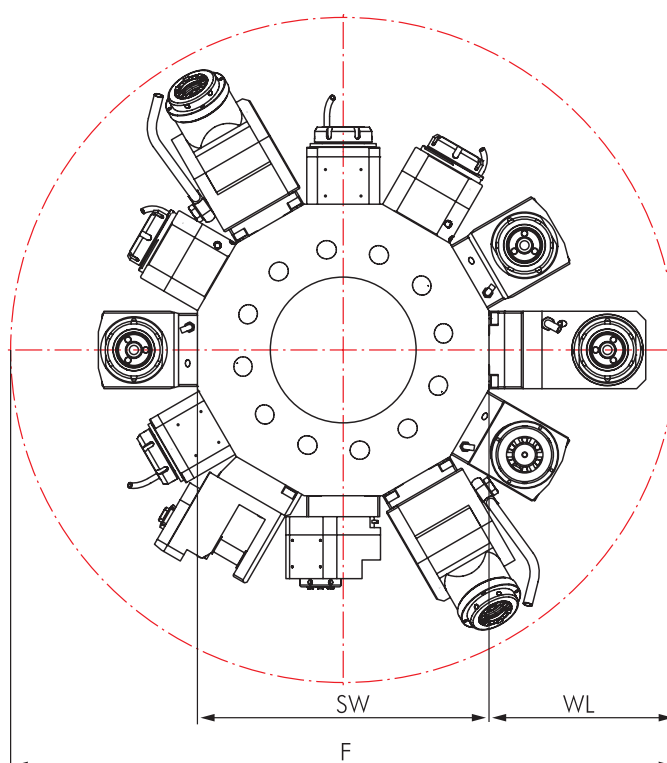
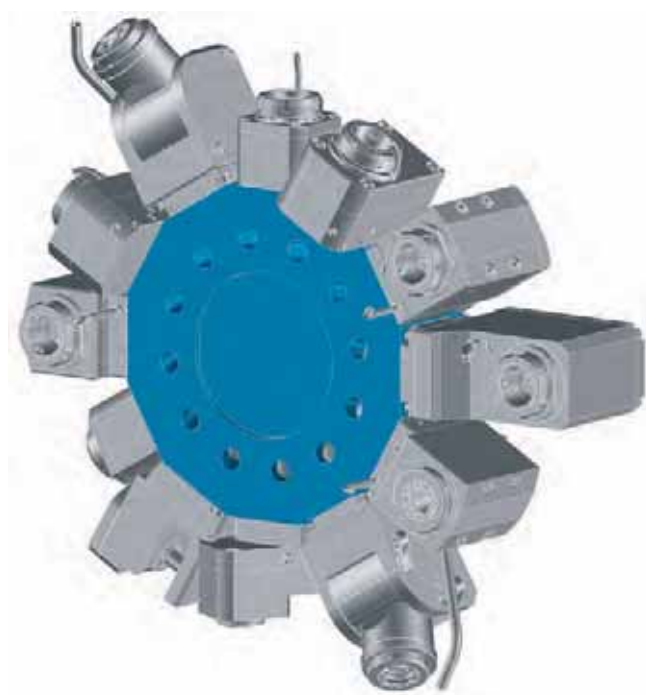
Информация



Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
MP 620		12
MP 6200/6200	Y	12/16
HQ 200	MSY	12

Тип револьверной головки Star-type VDI 40

Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
Multiple	x 620 / 6200	680	320	180
HQ 200	MSY	700	320	190

Приводные держатели

	Стр.		Стр.
Прямой блок, Тип со смещением 	202-203	Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-100° 	207
Угловой блок 	204-205	Блок со смещением по оси Y, Бесступенчатая регулировка $\pm 90^\circ$ 	208
Угловой блок, Двусторонний 	206	Держатель дисковой фрезы 	209

Опции и аксессуары

Патроны mi 	Системное описание mi 349 Патроны 351-355 Аксессуары 356-357
Статичные шпиндели для MAZAK 	Статичные шпиндели 365-373 Аксессуары 374-375
Аксессуары 	Цанги по DIN 6499 389 Цанги для резьбонарезания 389 Гачные ключи 389 Гайки с уплотнительным кольцом 389 Переходные втулки 391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mi комплектуются с гачным ключом (запчасти см. на стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр. 389).

Прямой блок, Тип со смещением

 Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

 » mimatic mi
 » PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

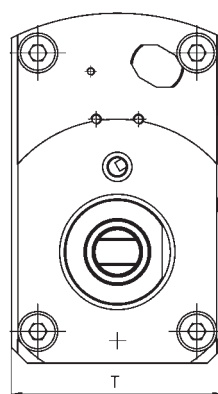
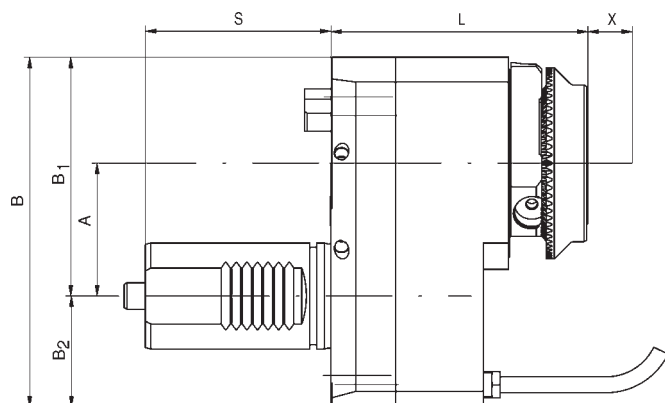
MULTIPLEX 620/6200
HYPER QUADREX MSY 200

MP	HQ
620 -12x	200 -12x
6200 -12x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star - type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO


№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124021	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	90,0	90,0	50	132	90	42	70	80	↺ ↻
124255	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	90,0	90,0	50	132	90	42	70	80	↺ ↻
124065	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	108,5	71,5	50	118	84	34	70	68	↺ ↻
124343	ER 25 *	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	90,0	90,0	50	132	90	42	70	80	↺ ↻
175753	mi 40	-	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	69,0	111,0	50	132	90	42	70	80	↺ ↻
124014	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	83,0	97,0	50	132	90	42	70	80	↺ ↻
123684	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	83,0	97,0	50	132	90	42	70	80	↺ ↻
173556	C 4	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	86,5	93,5	50	132	90	42	70	84	↺ ↻
Без смещения (HQ 200)															
169824	C 4	-	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	-	80,0	-	90	-	-	70	84	↺ ↻

Прямой блок, Тип со смещением для контршпинделя

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

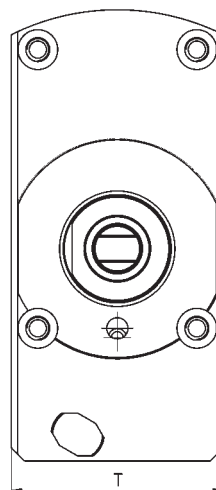
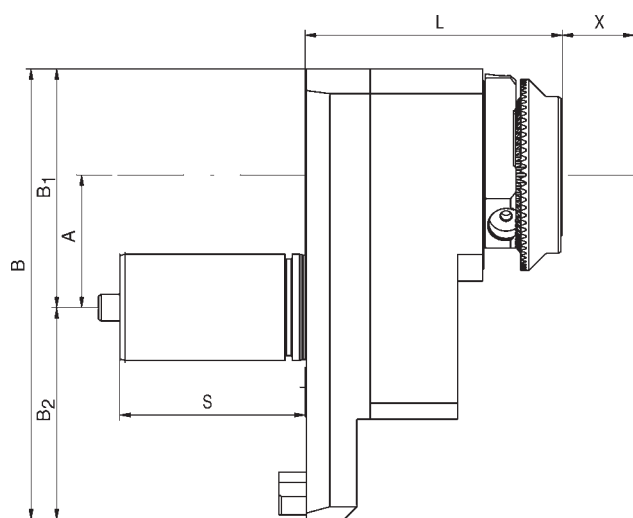
Для типа станка

HYPER QUADREX MSY 200

HQ
200 -12x

Параметры

Тип с реж. гол-кой	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
174703	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	100	90	-50	180	90	90	70	80	↺ ↻
174704	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	100	90	-50	180	90	90	70	80	↻ ↺
174705	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	93	97	-50	180	90	90	70	80	↺ ↻

Угловой блок

Для производителя

Mazak

Для типа станка

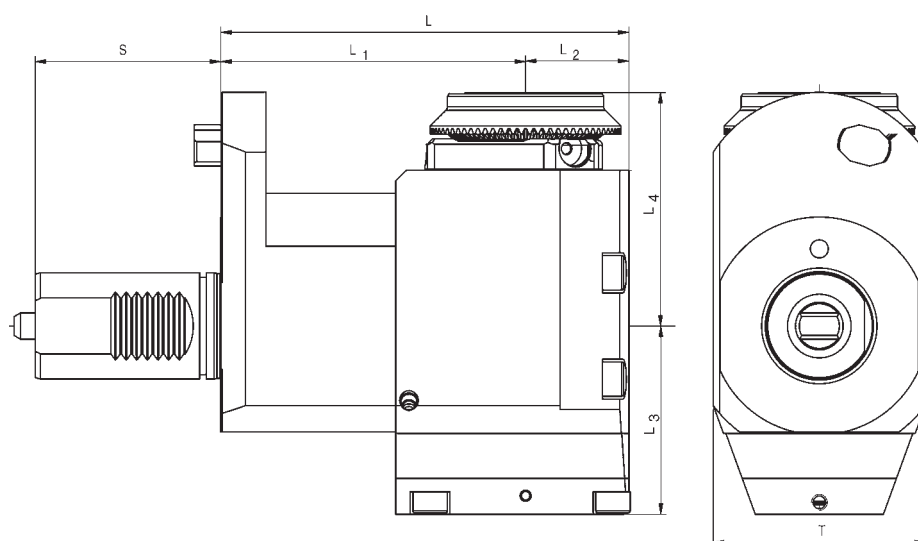
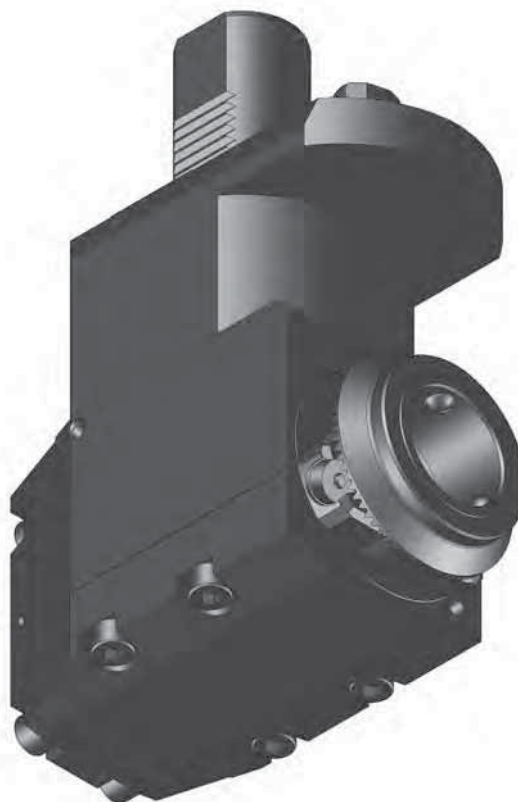
MULTIPLEX 620/6200
HYPER QUADREX MSY 200

MP	HQ
620 -12x	200 -12x
6200 -12x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO


№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коефф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124619	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	169	130	39	69,0	70,0	70	85	↺ ↻
124864	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	173	130	43	71,0	70,0	70	80	↺ ↻
124690	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внешн.	164	130	34	40,0	78,0	70	80	↺ ↻
175761	mi 40	-	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	169	130	39	72,5	95,5	70	80	↺ ↻
124623	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	173	130	43	71,0	88,0	70	80	↺ ↻
124866	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	173	130	43	71,0	88,0	70	80	↺ ↻
169446	HF 20	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	71,0	83,5	70	80	↺ ↻
124916	ER 32 *	1,0-20	25 Nm	6.500 / 13.000	i = 1:2	внутр.	169	130	39	72,5	91,0	70	80	↺ ↻
169825	C4	-	60 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	168	126	42	71,0	75,0	70	85	↺ ↻

Угловой блок для контршпинделя

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

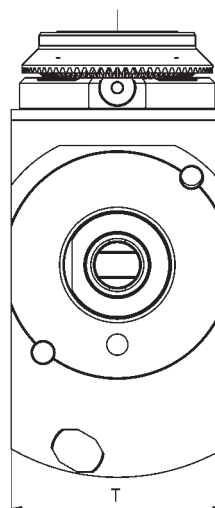
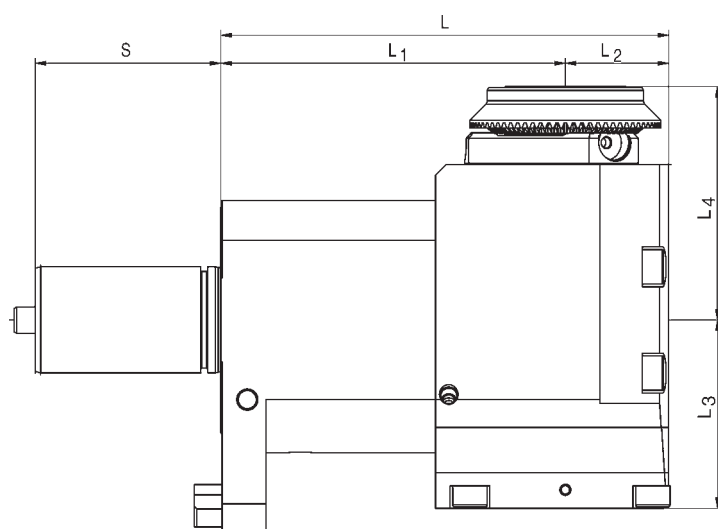
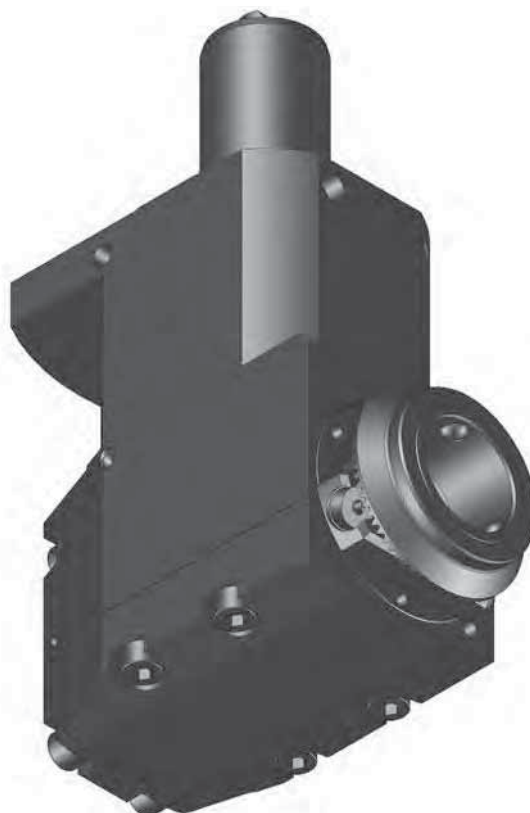
Для типа станка

HYPER QUADREX MSY 200

HQ
200 -12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коефф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
174706	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	169	130	39	69	72	70	80	↺ ↻
174707	ER 32 *	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	69	72	70	80	↻ ↺
174708	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	69	87	70	80	↻ ↺

Угловой блок, Двухсторонний

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

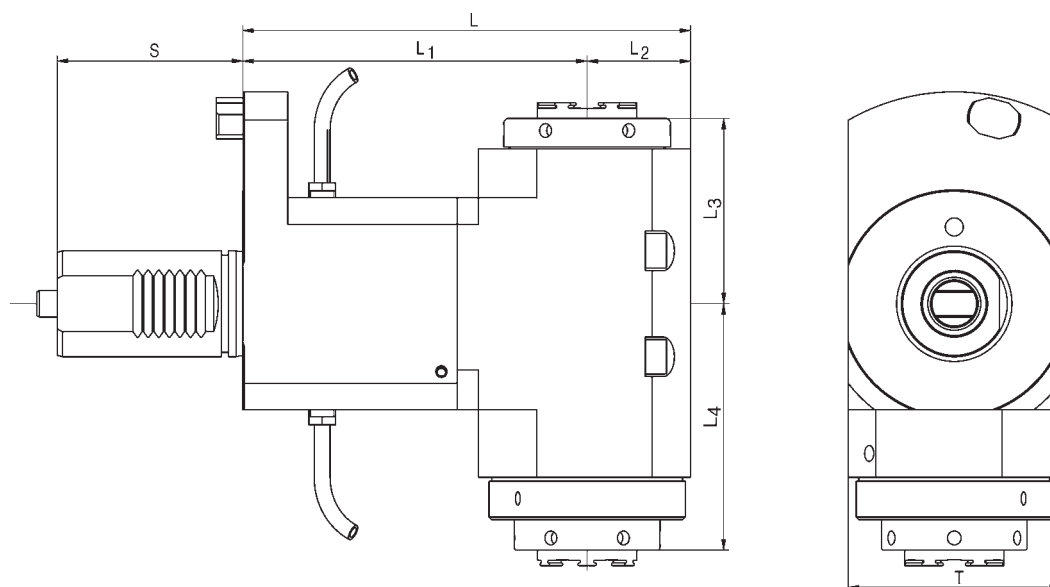
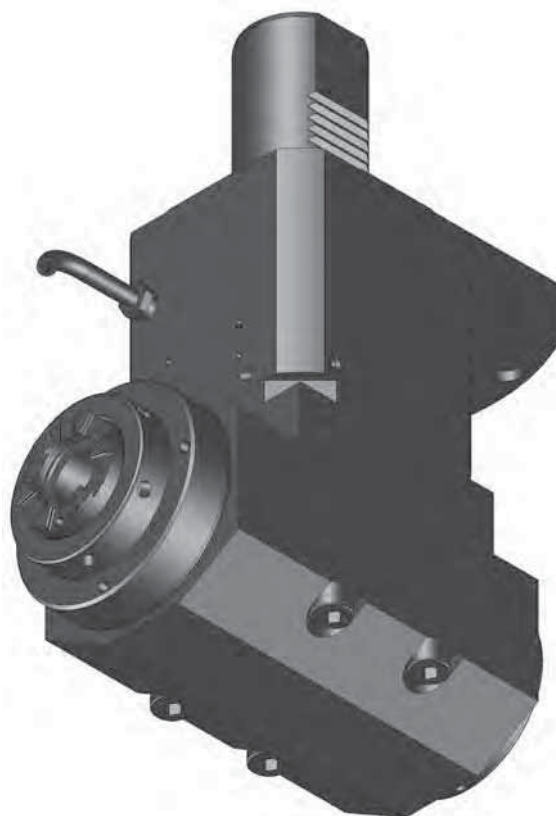
Для типа станка

HYPER QUADREX MSY 200

HQ
200 -12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

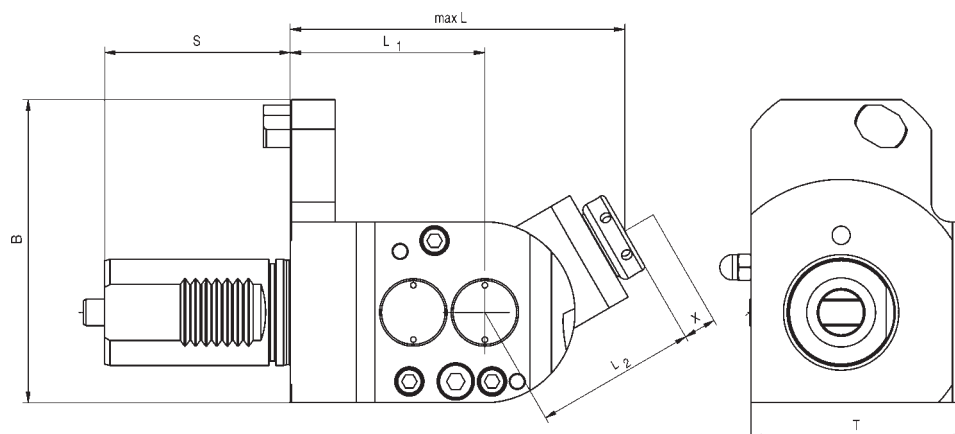
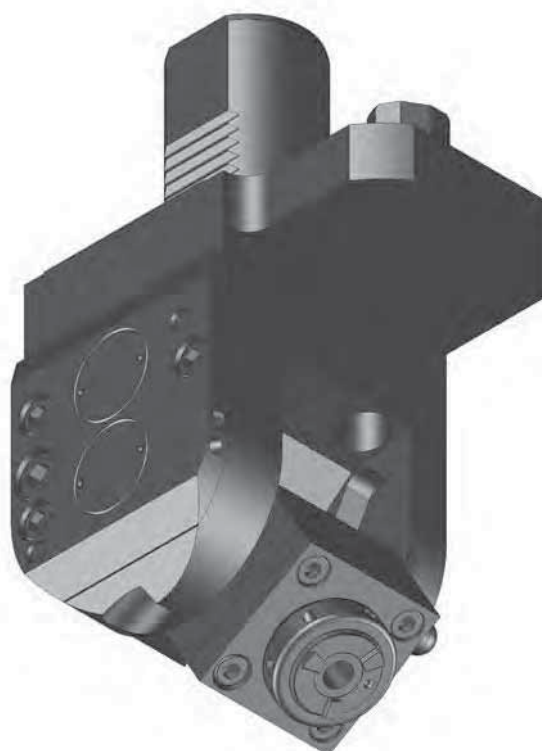


№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм
164335	2x ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	169	130	39	70	70	70	80
171083	2x ER 32*	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	169	130	39	70	93	70	80

Угловой блок, Бесступенчатая регулировка 0-100°

Connectable in accordance with
BLUECO MPETENCE » PolyMILL » TriMILL » PolyREAM

Для производителя	
Mazak	
Для типа станка	
MULTIPLEX 620/6200 HYPER QUADREX MSY 200	
MP 620 -12x 6200 -12x	HQ 200 -12x
Параметры	
Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коефф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	L1 мм	L2 мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
125025	ER 16	0,5-10	6 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	45,5	134,5	73,5	61	114	70	80,5	↺ ↻
125053	ER 16	0,5-10	6 Nm	3.750 / 15.000	i = 1:4	внешн.	45,5	134,5	73,5	61	114	70	80,5	↻ ↺

Блок со смещением по оси Y, Бесступенчатая регулировка $\pm 90^\circ$

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

MULTIPLEX 620/6200
HYPER QUADREX MSY 200

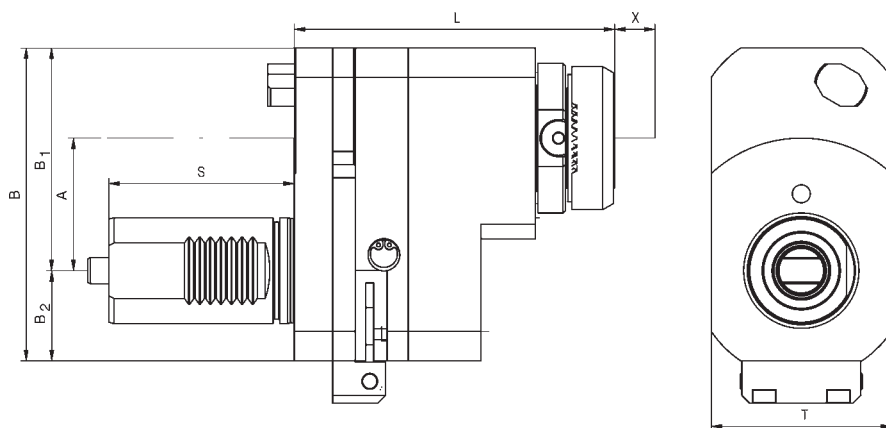
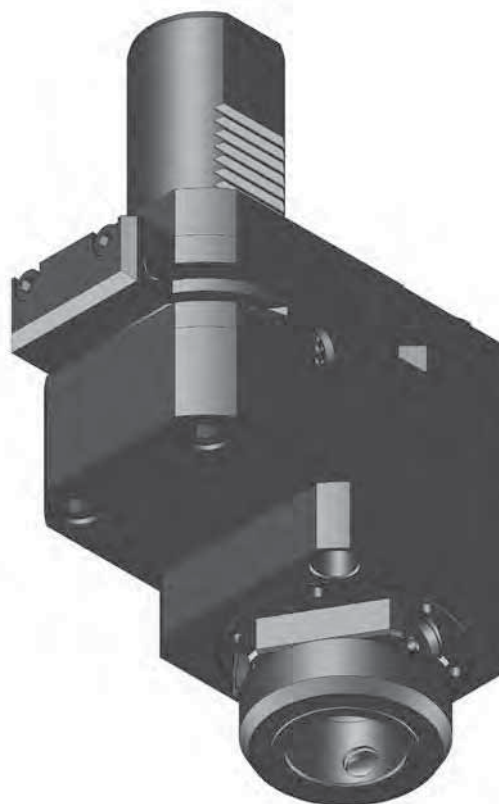
MP	HQ
620 -12x	200 -12x
6200 -12x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип	$\pm 90^\circ$ продолж. регулировка
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
124116	ER 25	0,5-16	25 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	80	100	50	118	70	68	
169231	mi 40	-	25 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	-	121	50	118	70	68	

Держатель дисковой фрезы

Для производителя

Mazak

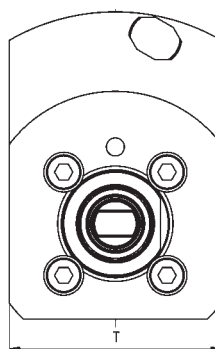
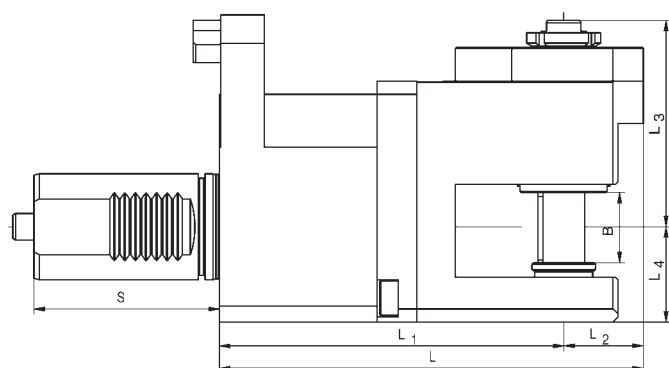
Для типа станка

MULTIPLEX 620/6200
HYPER QUADREX MSY 200

MP	HQ
620 -12x	200 -12x
6200 -12x	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 40
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Диаметр оправки мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	B мм	S мм	T мм
125103*	22	20 Nm	6.500 / 2.450	i = 2,66:1	внешн.	160	130	30	77,5	36	25	70	80
101820*	22	40 Nm	6.500 / 2.450	i = 2,66:1	внешн.	170	140	30	87,5	36	25	70	80

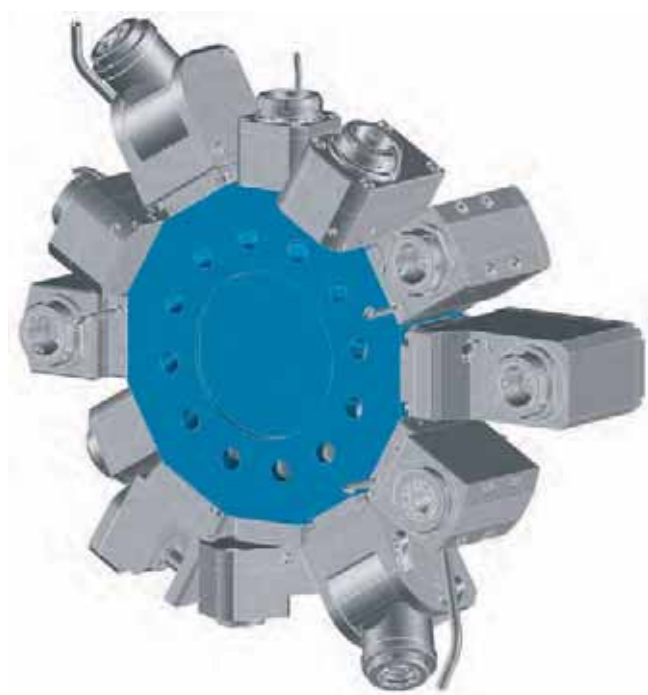
* Максимальный диаметр дисковой фрезы = 80 мм

Информация

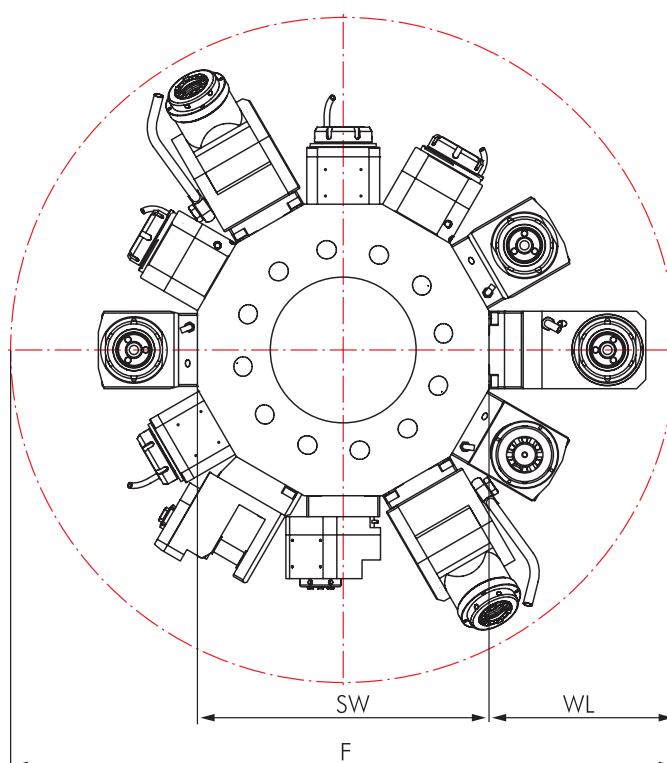
Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
MP 630		12
MP 6300/6300	Y	12



Тип револьверной головки Star-type VDI 50



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
Multiple	x 630 / 6300	840	380	230

Приводные держатели

Стр.		Стр.
Прямой блок, Тип со смещением		212
Угловой блок		213

Опции и аксессуары

Патроны mī		Системное описание mī 349 Патроны 351-355 Аксессуары 356-357
Статичные держатели для MAZAK		Статичные держатели 365-373 Аксессуары 374-375
Аксессуары		Цанги по DIN 6499 389 Цанги для резьбонарезания 389 Гаечные ключи 389 Гайки с уплотнительным кольцом 389 Переходные втулки 391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mī комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. на стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр. 389).

Прямой блок, Тип со смещением

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

Для типа станка

MULTIPLEX 630 / 6300

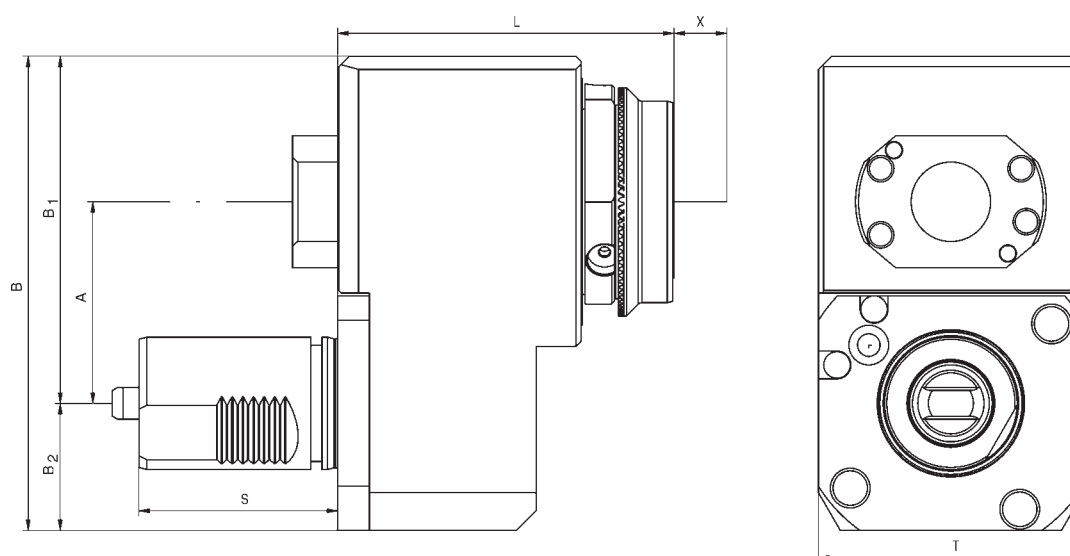
MP
630 -12x
6300 -12x

Параметры

Тип реж. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 50
Тип привода	Tang
SW	12 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	X мм	L мм	A мм	B мм	B1 мм	B2 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
131556	ER 40*	2,0-26	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	107,5	122,5	76	186	131	55	75	100	↺ ↻
100245	mi 63	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	-	126	76	179	124	55	75	100	↺ ↻
102793	SK/CAT 40	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	111,5	108,5	76	179	126	59	75	96	↺ ↻
173569	C5	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	120	110	75	189	141	48	75	100	↺ ↻
Без смещения															
173579	C5	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1		120	110	0	100	-	-	75	100	↺ ↻

Угловой блок

Для производителя

Mazak

Для типа станка

MULTIPLEX 630 / 6300

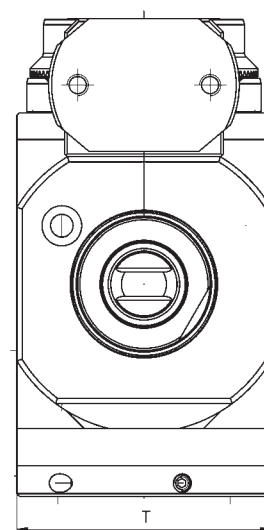
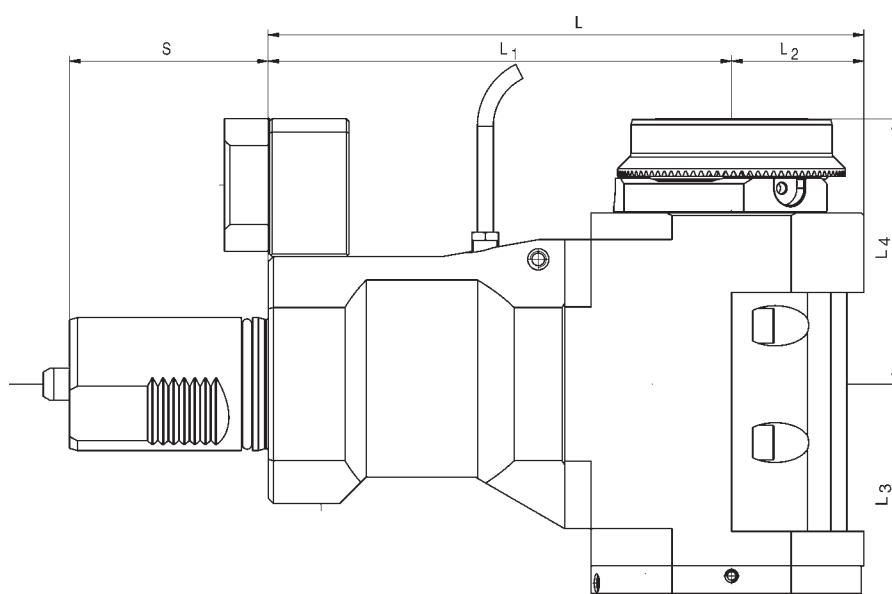
MP
630 -12x
6300 -12x

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	VDI 50
Тип привода	Tang
SW	12 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi
mimaticCAPTO



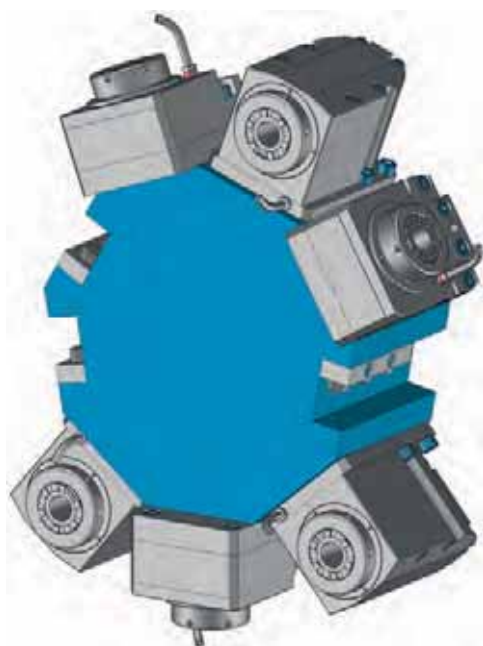
№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
131597	ER 40 *	2,0-26	80 Nm	5.200 / 5.200	i = 1:1	внутр.	215	175	40	75,5	97	75	96	↺ ↻
101513	mi 63	-	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	224	175	49	73,5	97	75	98	↺ ↻
124626	SK/CAT 40	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	210	160	50	85,0	81	75	96	↺ ↻
131600	C5	-	100 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	230	175	55	85,0	65	75	130	↺ ↻
131607	C5	-	50 Nm	8.000 / 8.000	i = 1:2	внутр.	230	175	55	85,0	65	75	130	↺ ↻

Информация

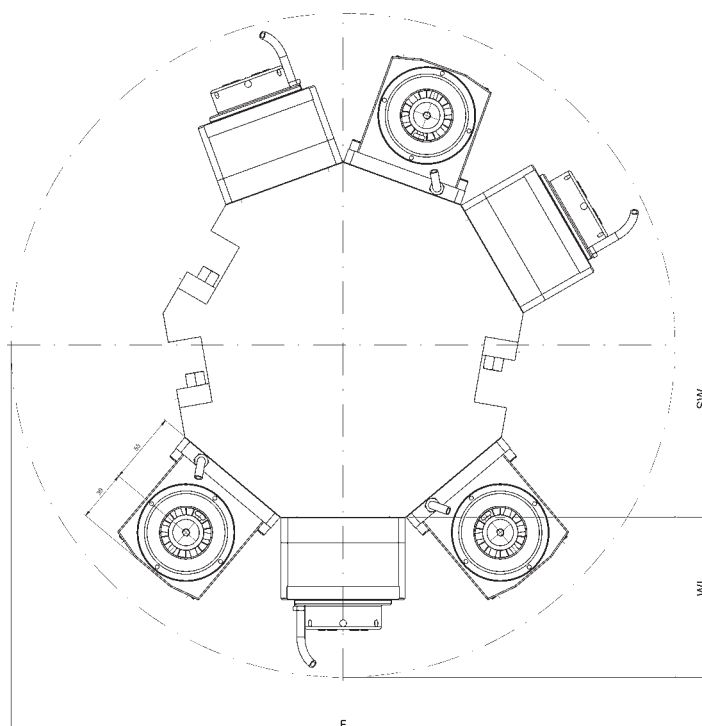
Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
Integre	x 200/300/400 IV ST	9
Multiple	x 8200 (only 3th turret)	9



Тип револьверной головки Star-type



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
Int.	200/300/400 IV ST	840	380	230
Multiple	x 8200	502,5	260	120

Приводные держатели

	Стр.		Стр.
Прямой блок	216	Угловой блок	217
			

Опции и аксессуары

Статичные держатели для MAZAK		Статичные держатели Аксессуары	365-373 374-375
Аксессуары		Цанги по DIN 6499 Цанги для резьбонарезания Гаечные ключи Гайки с уплотнительным кольцом Переходные втулки	389 389 389 389 391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mt комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. на стр. 257).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр. 389).

Прямой блок, Тип со смещением

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

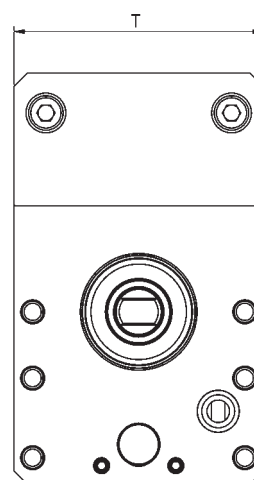
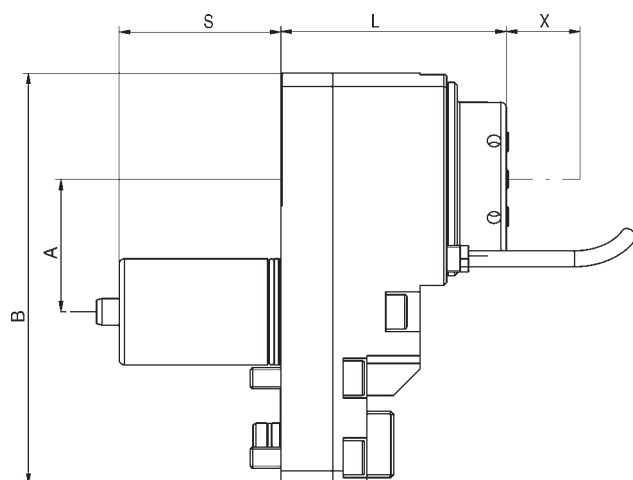
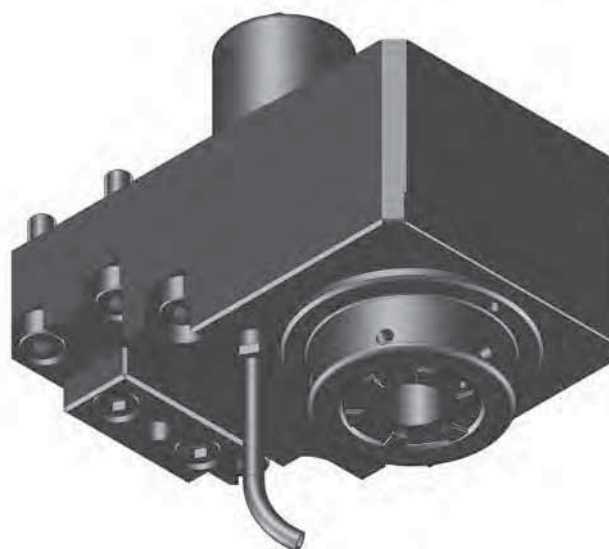
Для типа станка

INTEGREX 200/300/400 IV ST
MULTIPLEX 8200 (only 3th turret)

I	MP
200 IV ST	8200
300 IV ST	
400 IV ST	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-Type Turret
Тип хвостовика	BMT Ø 40 мм
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	Х мм	L мм	A мм	B мм	S мм	T мм	Направл. вращения
100628	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	36	85	50	155	61	94	↺ ↻

Угловой блок

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

Mazak

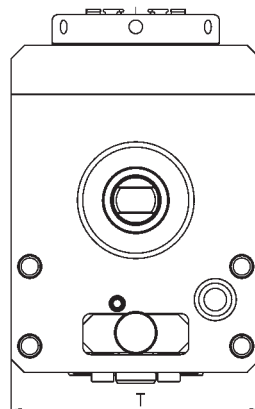
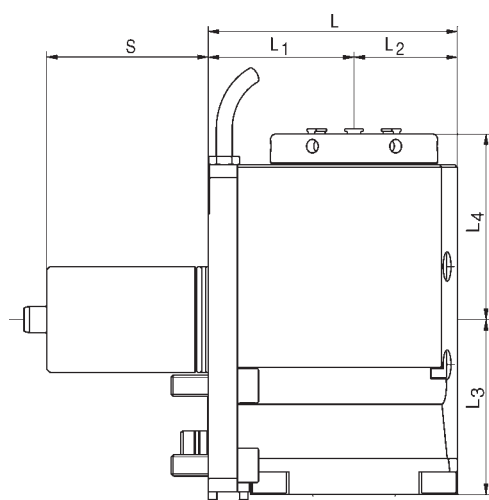
Для типа станка

INTEGREX 200/ 300/400 IV ST
MULTIPLEX 8200 (only 3th turret)

I	MP
200 IV ST	8200
300 IV ST	
400 IV ST	

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-Type Turret
Тип хвостовика	BMT Ø 40 мм
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
175591	ER 32	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	94	55	39	66	70	61	94	↺ ↻