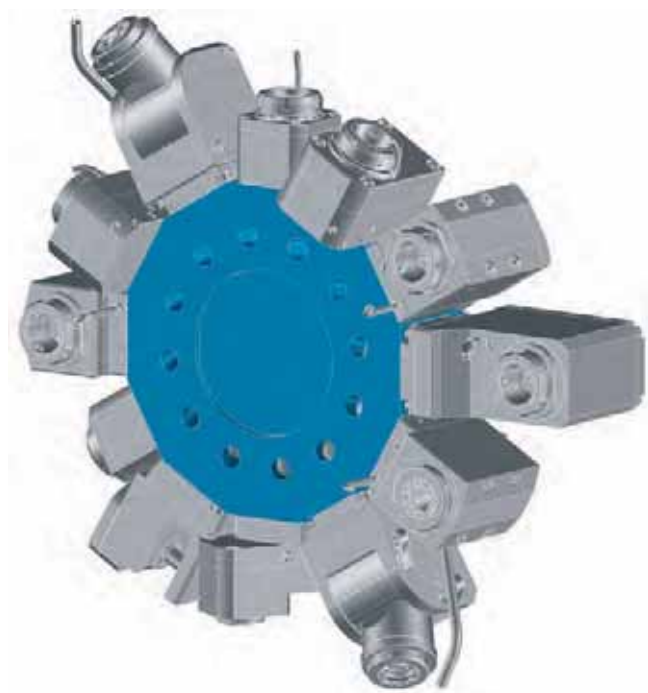


Информация

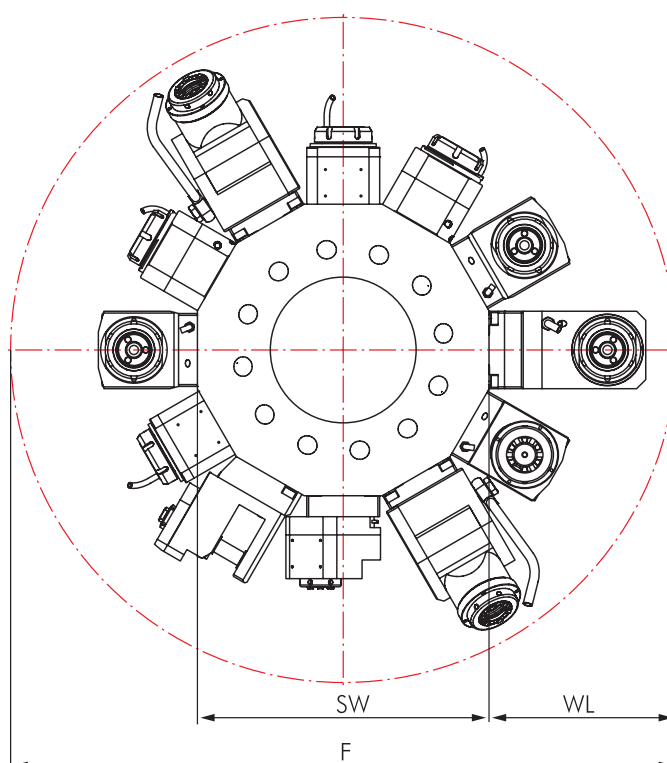


Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
LB 3000	EX	12

Тип револьверной головки
Star-type „BMT“



Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
LB 3000 EX				

Приводные держатели

	Стр.		Стр.
Прямой блок	248	Угловой блок	249

Опции и аксессуары

Патроны mī		Системное описание mī	349
		Патроны	351-355
		Аксессуары	356-357
Аксессуары		Цанги по DIN 6499	389
		Цанги для резьбонарезания	389
		Гаечные ключи	389
		Гайки с уплотнительным кольцом	389
		Переходные втулки	391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mī комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. на стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. на стр. 389).

Прямой блок

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» mimatic mi
» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

LOKUMA

Для типа станка

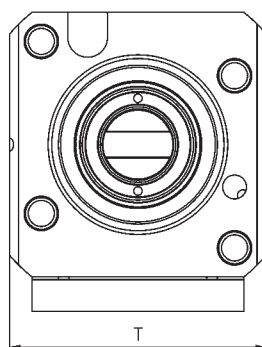
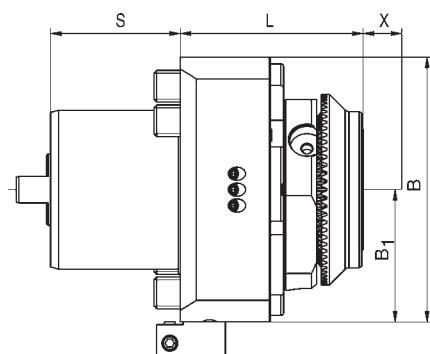
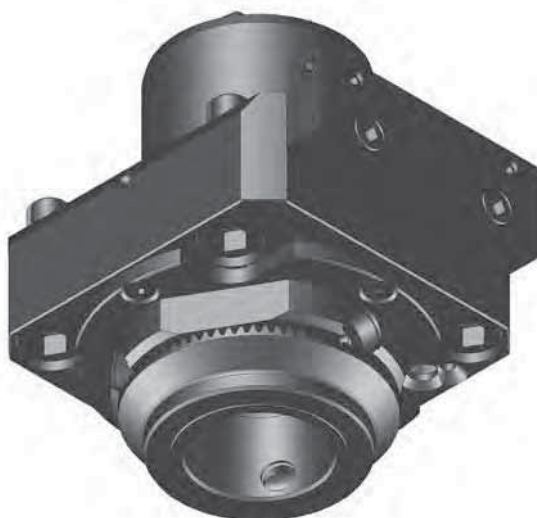
LB 3000

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	BMT Ø 60 мм
Тип привода	Tang
SW	10 мм

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	B мм	B1 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
167718	ER 32*	1,0-20	80 Nm	6.000 / 6.000	i = 1:1	внутр.	65	100	50	49	97	↺ ↻
167714	mi 50	-	80 Nm	6.000 / 6.000	i = 1:1	внутр.	69	100	50	49	97	↻ ↺

Угловой блок

Для производителя

LOKUMA

Для типа станка

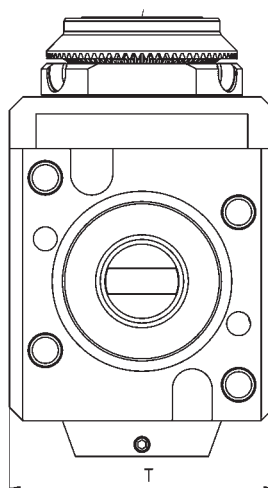
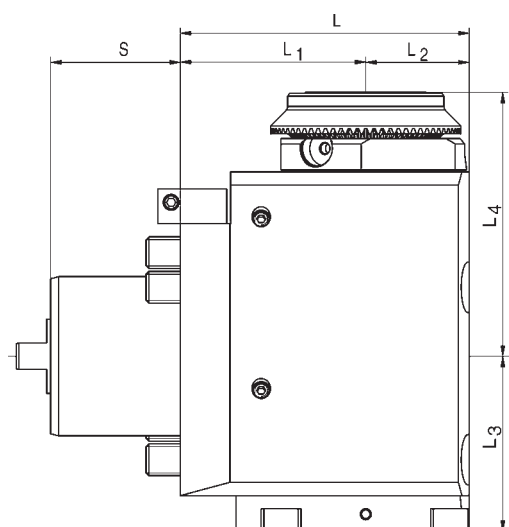
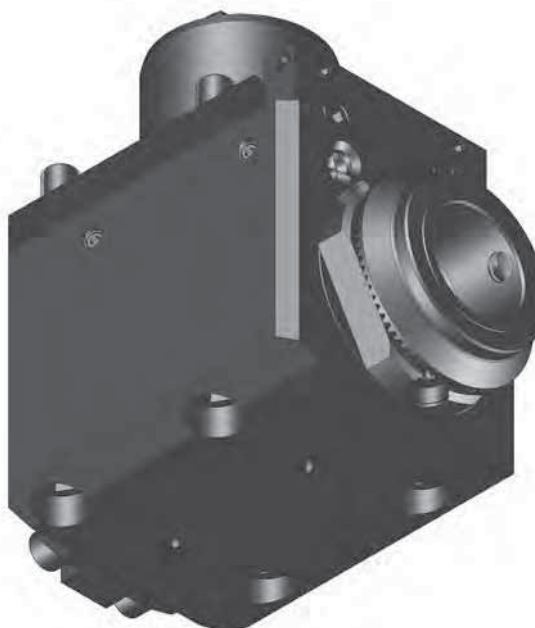
LB 3000

Параметры

Тип рев. гол-ки Star-type Turret
Тип хвостовика BMT Ø 60 мм
Тип привода Tang
SW 10 мм
Примечание нереверсивное вращение
(направление вращения на входе и выходе соответствуют)

Модульный интерфейс

mimaticMi



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
167731	ER 32*	1,0-20	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	109	70	39	66	84,5	49	100	↺ ↻
167710	mi 50	-	50 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	109	70	39	66	99,5	49	100	↻ ↺

* Гайки с уплотнительным кольцом см. на стр. 390

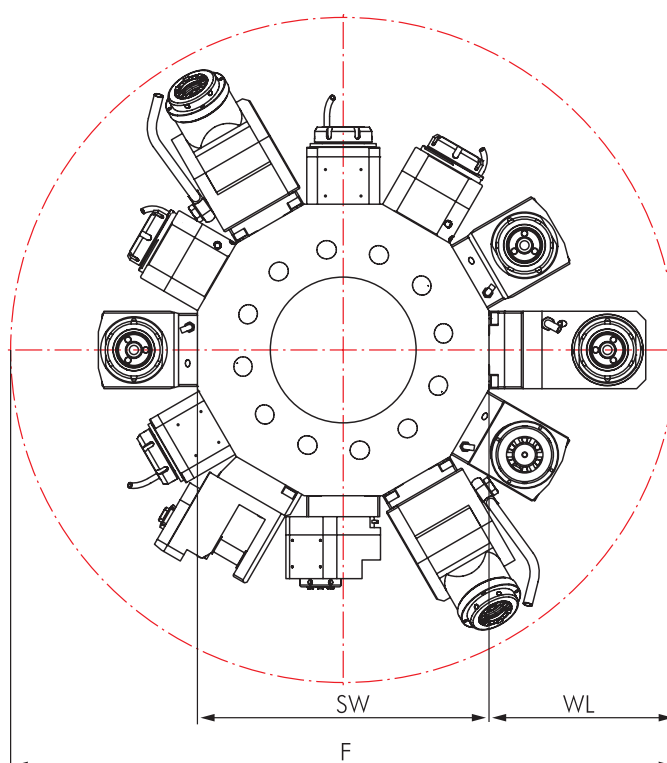
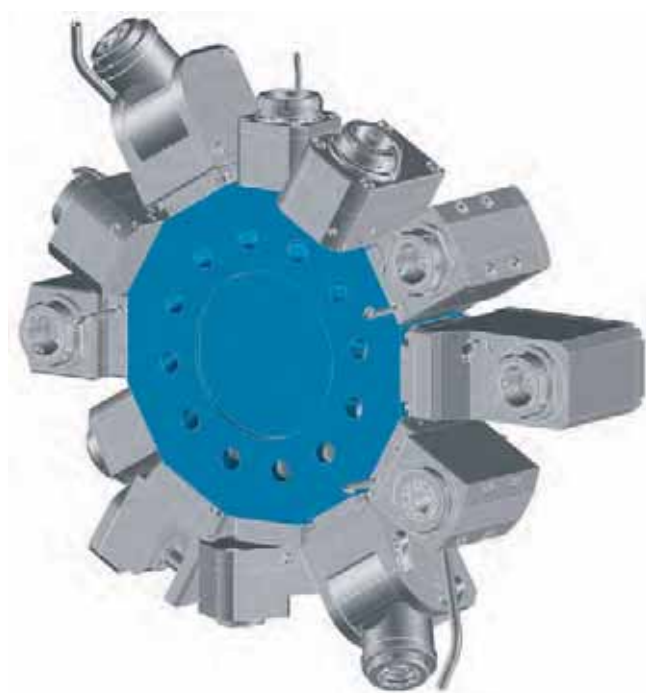
Информация



Тип станка	Серия	Кол-во позиций инструмента
LT 2000	EX	16

Тип револьверной головки
Star-type „BMT“

Предельный диаметр



Тип станка	Серия	F	SW	WL
LT 2000 EX		650	420	115

Приводные шпиндели

Прямой блок		Стр. 252	Угловой блок, Двусторонний		Стр. 254
Угловой блок		253			

Опции и аксессуары

Патроны mi		Системное описание mi Патроны Аксессуары	349 351-355 356-357
Аксессуары		Цанги DIN 6499 Цанги для резьбонарезания Гаечные ключи Гайки с уплотнительным кольцом Переходные втулки	389 389 389 389 391



Информация по доставке

Приводные держатели с быстросменным интерфейсом mi комплектуются с гаечным ключом (запчасти см. стр. 357).

Приводные держатели с другим интерфейсом комплектуются без гайки с уплотнительным кольцом (аксессуары см. стр. 389).

Прямой блок

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

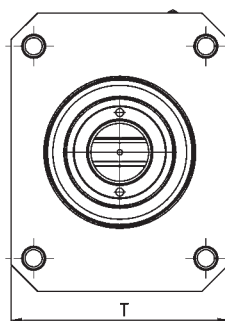
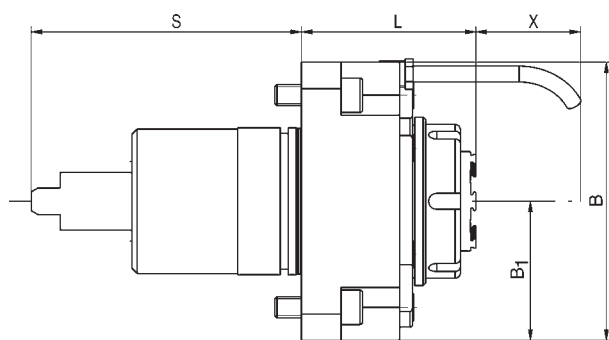
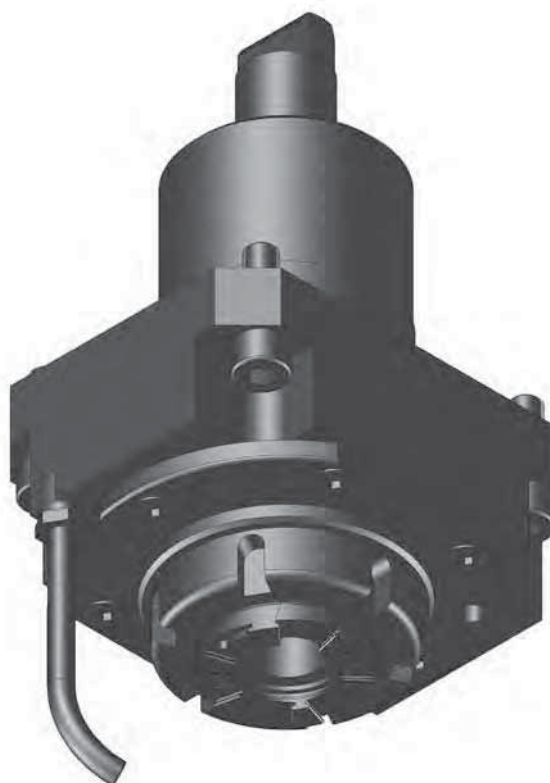
LOKUMA

Для типа станка

LT 2000

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	BMT Ø 55,4 мм
Тип привода	Tang
SW	10 мм



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Кэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	B мм	B1 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
176394	ER 32	1,0-20	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	65	105	50	105	82	↺ ↻
176393	ER 32*	1,0-20	80 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	65	105	50	105	82	↻ ↺

Угловой блок

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

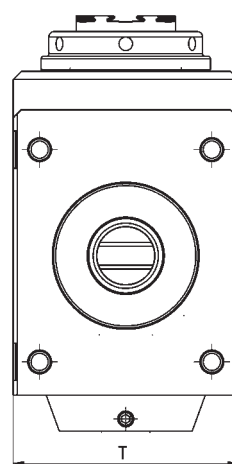
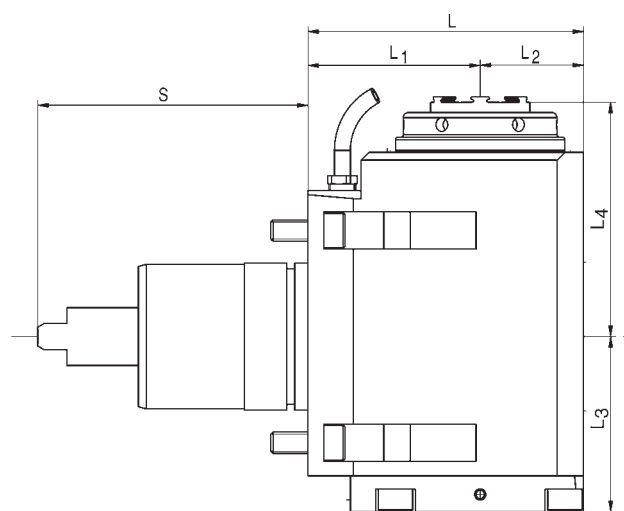
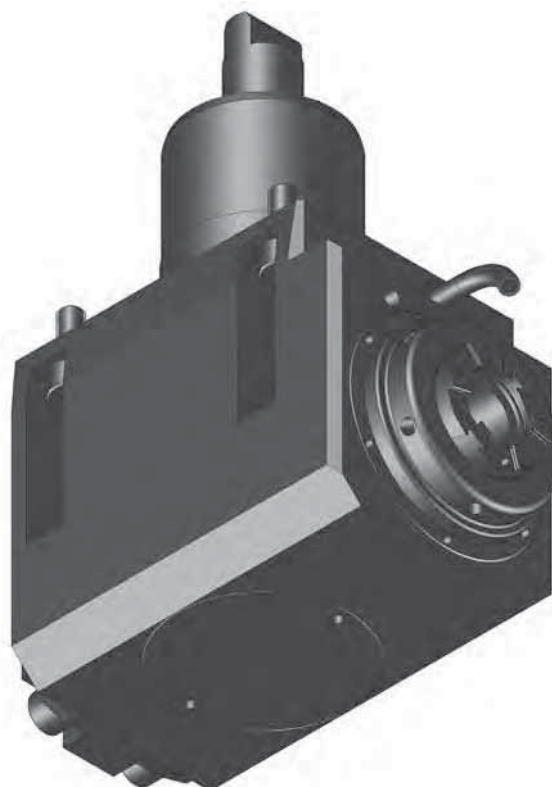
LOKUMA

Для типа станка

LT 2000

Параметры

Тип рев. гол-ки Star-type Turret
Тип хвостовика BMT Ø 55,4 мм
Тип привода Tang
SW 10 мм
Примечание нереверсивное вращение
(направление вращения на входе и выходе соответствует)



№ для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм	Направл. вращения
176401	ER 32	1,0-20	70 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	102	65	37	68	88	102	85	↺ ↻
176400	ER 32*	1,0-20	70 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внутр.	102	65	37	68	88	102	85	↻ ↺

* Гайки с уплотнительным кольцом см. на стр. 390

Угловой блок, Двусторонний

Connectable in accordance with
BLUECOMPETENCE

» PolyMILL » TriMILL » TrioCut » PolyREAM

Для производителя

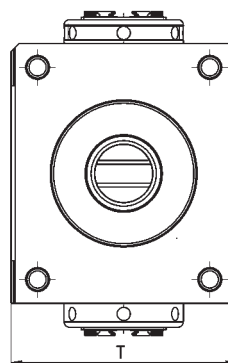
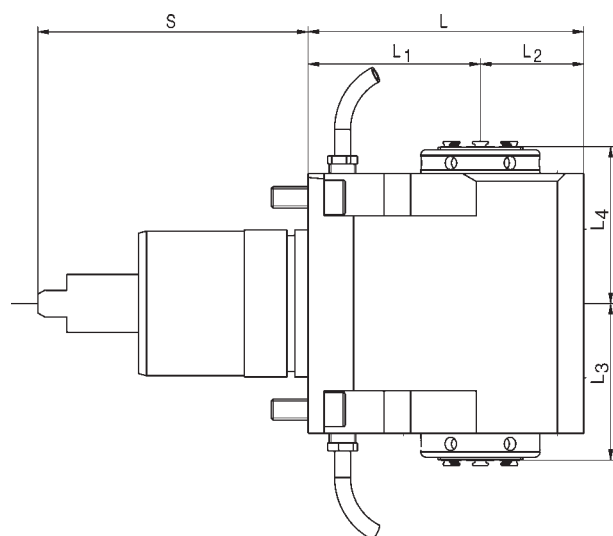
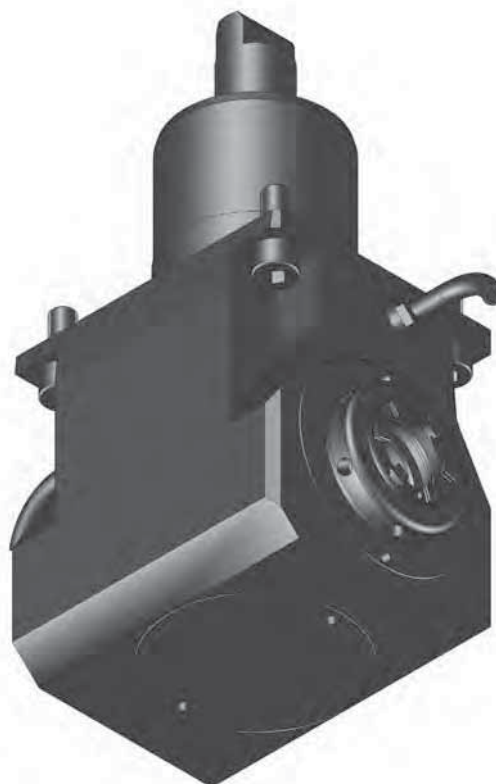
LOKUMA

Для типа станка

LT 2000

Параметры

Тип рев. гол-ки	Star-type Turret
Тип хвостовика	BMT Ø 55,4 мм
Тип привода	Tang
SW	10 мм
Примечание	нереверсивное вращение (напр. вращения на входе и выходе соответствуют)



Номер для заказа	Шпиндель	Диапазон зажима мм	Макс. момент	n1/n2 (макс.) (Об./мин.)	Коэфф. перед.	Подвод СОЖ	L мм	L1 мм	L2 мм	L3 мм	L4 мм	S мм	T мм
176655	ER 25	0,5-16	30 Nm	6.500 / 6.500	i = 1:1	внешн.	104	65	39	60	60	102	85