



ZENTRA

**Spanntechnik
Clamping tools**

2011



Inhalt / Contents

	Technischer Teil <i>Technical data</i>	04
1	Drehfutter <i>Lathe chucks</i>	09
	Drehfutter mit radialer Feineinstellung <i>Lathe chucks with fine adjustment</i>	22
	Kranzspannfutter <i>Lever scroll chucks</i>	26
2	Drehfutter mit großer Bohrung <i>Scroll chucks with extra large thru-hole</i>	26
	5C-Spannzangenfutter <i>5C collet chucks</i>	27
	Planscheiben <i>Independent chucks</i>	29
3	Schwerlast-Planscheiben <i>Heavy-duty independent chucks</i>	39
4	Backensätze, Zubehör und Ersatzteile für Drehfutter und Planscheiben <i>Jaws, accessories and spare parts for lathe chucks and independent chucks</i>	41
5	Flansche für Drehfutter <i>Adaptor plates for lathe chucks</i>	49
6	Aufspannvorrichtungen <i>Indexing fixtures</i>	53
7	Maschinenschraubstöcke <i>Machine vices</i>	57

Ihre Vorteile / Your advantages

☑ KOMPATIBILITÄT / COMPATIBILITY

Drehfutterbacken sind kompatibel zu unseren bekannten Produktlinien – es entstehen keinerlei Probleme beim Produktwechsel.

Jaws for lathe chucks are compatible with our traditional lathe chucks – no problems caused by changing the product range.

☑ QUALITÄT / QUALITY

Hervorragende hochpräzise Industriequalität zu einem optimalen Preis/Leistungsverhältnis – Rundlauf besser als DIN 6386 Kl. I.

Outstanding high precision quality at an optimal price/performance ratio – runout is better than DIN 6386 class I.

☑ LIEFERZEITEN / DELIVERY TIMES

Alle Standardgrößen des umfangreichen Lieferprogramms ab Lager lieferbar.

All standard sizes of the vast product range available ex stock.

☑ SERVICE / SERVICE

Alle Produkte in neutraler Ausführung lieferbar – nach Vereinbarung auch mit Ihrem individuellen Label!

All products are available in neutral design – upon request also with individual labelling.

Besuchen Sie unsere Homepage
Please visit our site

www.zentra-germany.de



Drehfutter

Lathe chucks

2-, 3-, 4- und 6-Backen-Drehfutter

- nach DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029
- mit Dreh- und Bohrbacken oder Grund- und Aufsatzbacken
- Guss oder Stahl
- 3- und 6-Backen-Futter mit radialer Feineinstellung

2-, 3-, 4- and 6-jaw lathe chucks

- DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029
- one-piece or two-piece jaws
- cast iron or steel
- 3- and 6-jaw lathe chucks with fine adjustment

Drehfutter

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029

Dreh- und Bohrbacken | Grund- und Aufsatzbacken

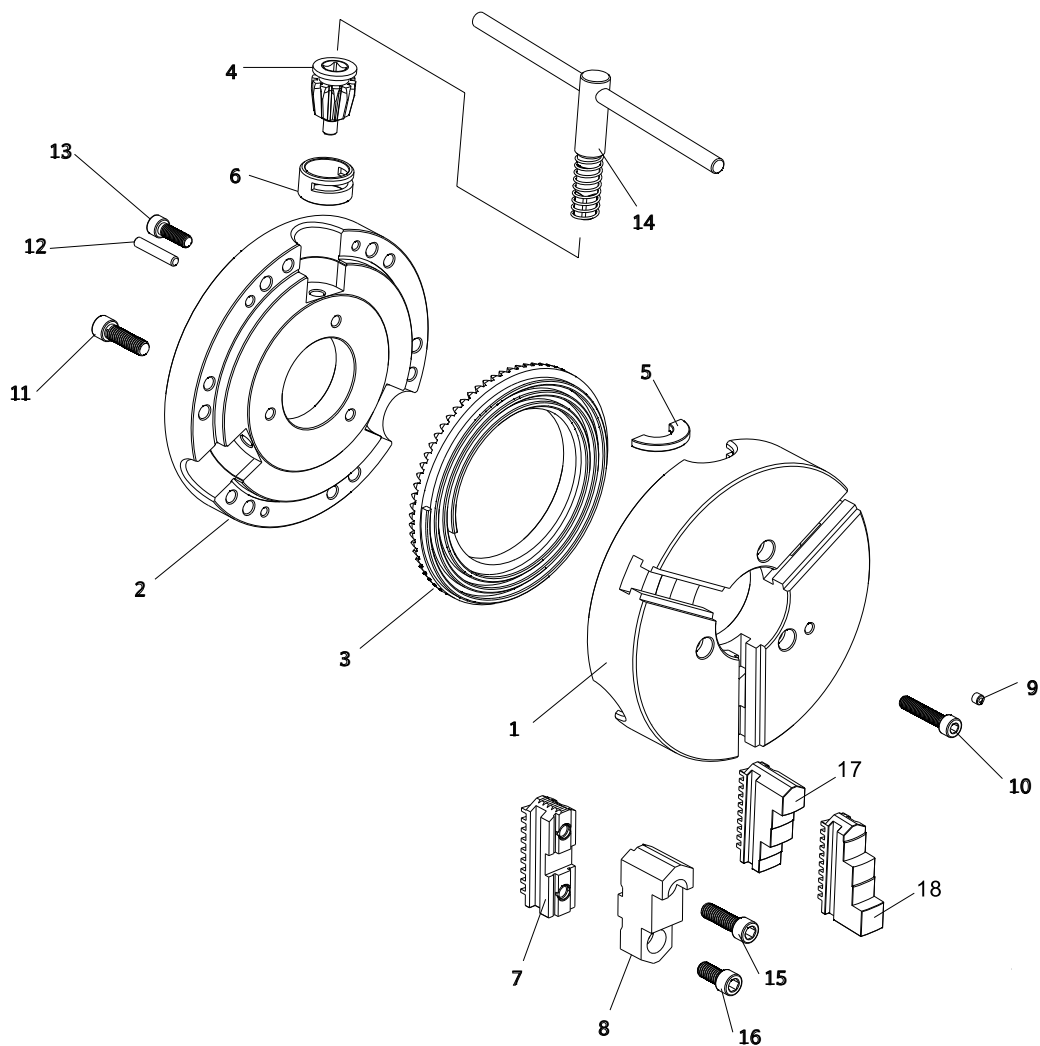
Guss | Stahl

Lathe chucks

DIN 6350 | DIN 55026 | DIN 55027 | DIN 55029

one-piece jaws | two-piece jaws

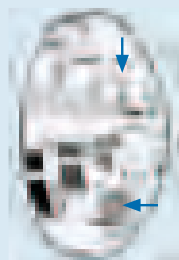
cast iron | steel



- 1. Futterkörper
- 2. Futterdeckel
- 3. Planspirale
- 4. Ritzel
- 5. Halbscheibe
- 6. Führungsbuchse
- 7. Grundbacke, hart
- 8. Aufsatzbacke, hart
- 9. Schmiernippel
- 10. Verschlusschraube
- 11. Befestigungsschraube
- 12. Passstift
- 13. Passschraube
- 14. Schlüssel
- 15. & 16. Schrauben für Backen
- 17. Bohrbacke
- 18. Drehbacke

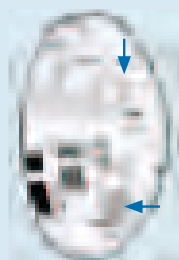
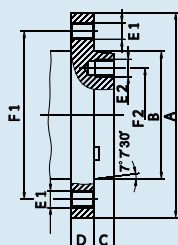
- 1. Chuck body
- 2. Back cover
- 3. Scroll plate
- 4. Pinion
- 5. Pinion half ring
- 6. Pinion sleeve
- 7. Hard master jaw
- 8. Hard top jaw
- 9. Grease nipple
- 10. Back cover mounting bolt
- 11. Chuck mounting bolt
- 12. Back cover mounting pin
- 13. Back cover mounting bolts
- 14. Chuck wrench
- 15. & 16. Jaw mounting bolts
- 17. Hard solid outside jaw
- 18. Hard solid inside jaw

DIN 55026 | Typ A1 & A2 / DIN 55026 | Type A1 & A2



Typ A1 mit Gewindebohrungen auf dem äußeren und inneren Lochkreisdurchmesser.

Type A1 with tapped holes on both inner and outer bolt circles.

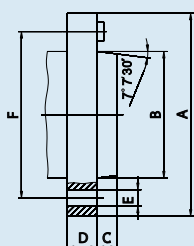
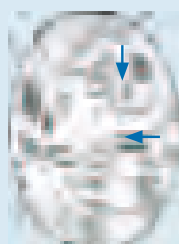


Typ A2 ohne Bohrungen auf dem inneren Lochkreisdurchmesser.

Type A2 without holes in the inner bolt circle

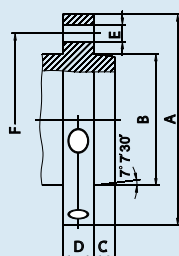
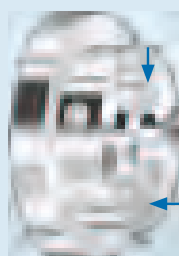
KK Taper	F1 mm	F2 mm	B mm	C mm	E1/E2
4	82,6	-	63,521	11	M10
5	104,8	61,9	82,573	14,288	M10
6	133,4	82,6	106,385	15,875	M12
8	171,4	111,1	139,731	17,462	M16
11	235	165,1	196,883	19,05	M20
15	330,2	247,6	285,791	20,638	M24
20	463,6	368,3	412,795	22,225	M24

DIN 55027 | Typ C / DIN 55027 | Type C



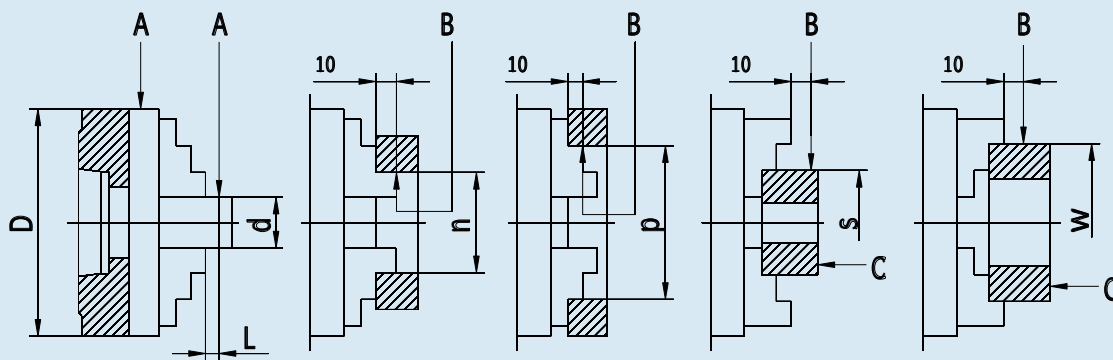
KK Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen Holes
3	102	75	53,983	11	21	3
4	112	85	63,521	11	21	3
5	135	104,8	82,573	13	21	4
6	170	133,4	106,385	14	23	4
8	220	171,4	139,731	16	29	4
11	290	235	196,883	18	36	6
15	400	330,2	285,791	19	43	6

DIN 55029 | Camlock Typ D1 / DIN 55029 | Camlock Type D1



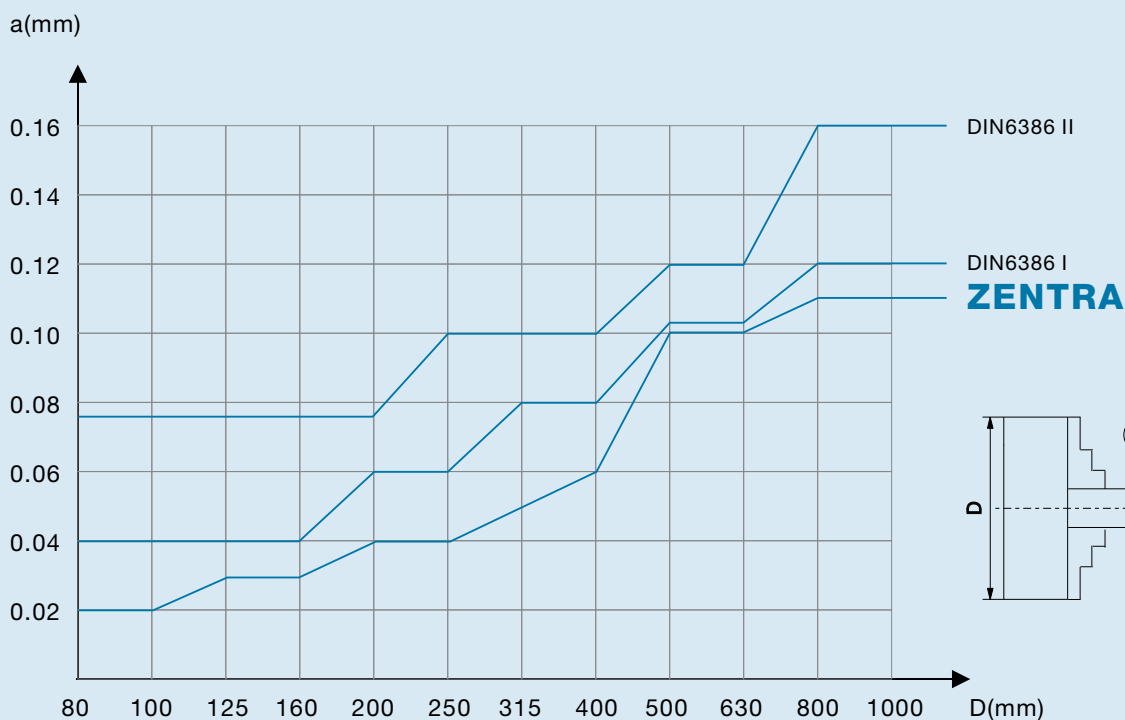
KK Taper	A mm	F mm	B mm	C mm	E mm	Bohrungen Holes
3	92	70,6	53,983	11	15,1	3
4	117	82,6	63,521	11	16,7	3
5	146	104,8	82,573	13	19,8	6
6	181	133,4	106,385	14	23	6
8	225	171,4	139,731	16	26,2	6
11	298	235	196,883	18	31	6
15	403	330,2	285,791	19	35,7	6

Futter für Maschinen mit Langkegel oder Gewindespindel auf Anfrage lieferbar.
Chucks for machines with long taper or threaded spindle available on request.



Drehfutter, Guss und Stahl / Lathe chucks, cast iron and steel

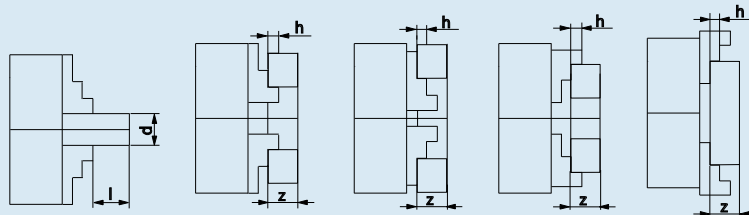
Ø	d			L	n	p	s	w	W	Rundlauf Radial runout		Planlauf Axial runout
	1	2	3							A	B	C
80	10	-	14	40	40	60	35	63	-	0,02	0,025	0,015
100	10	14	18	40	40	75	50	80	-	0,02	0,025	0,015
125	18	25	30	60	50	100	62	100	120	0,03	0,035	0,02
160	18	30	40	60	50	135	88	100	150	0,03	0,035	0,02
200	30	40	53	80	80	162	96	160	185	0,04	0,045	0,025
250	30	53	75	80	80	200	150	160	225	0,04	0,045	0,025
315	53	75	100	120	125	252	210	250	300	0,05	0,055	0,03
400	53	100	125	120	125	282	250	250	350	0,06	0,065	0,03
500	75	100	125	160	200	282	300	400	400	0,10	0,10	0,05
630	75	125	160	160	200	325	400	400	400	0,10	0,10	0,05
800	160	200	250	160	300	500	400	500	500	0,11	0,11	0,06



Technische Daten von Drehfuttern

Technical data of lathe chucks

Werkstückparameter / Work-piece parameters



Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
l	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,2 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,5 x d	1,0 x d	1,0 x d
z	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h	4 x h

Maximale Spannkraft / Total gripping force

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
daN	1000	1700	2400	3100	3700	4600	5500	500	7200	8000	9000

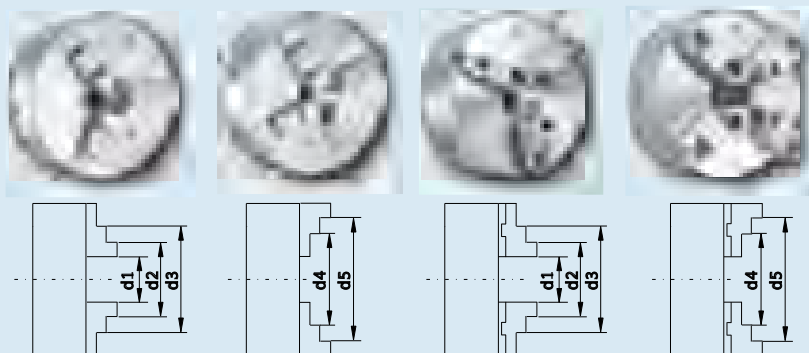
Maximale Drehzahlen (min⁻¹) / Maximum speed (min⁻¹)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
Drehfutter Guss Lathe chucks cast iron	4000	3500	3200	3000	2500	2000	1500	1000	700	500	300
Drehfutter Stahl Lathe chucks steel	6000	5200	4800	4500	4000	3500	2800	2000	1200	1000	450
Planscheiben Independent chucks	3000	3000	2500	2000	1800	1500	1200	800	500	400	300

Unwucht (Stahl-Drehfutter) / Unbalance (steel body lathe chucks)

Ø	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800
gcm	11	16	23	32	45	63	90	140	300	640	-

Spannbereich / Clamping range



Ø	d1		d2		d3 max.		d4 max.		d5 max.	
mm	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible	solid	reversible
80	2-27	-	22-46	-	45-69	-	25-50	-	48-71	-
100	3-33	-	25-56	-	56-87	-	32-62	-	62-83	-
125	3-50	3-50	34-74	34-76	72-115	75-118	39-83	52-96	80-125	95-125
160	3-64	3-64	42-100	42-97	94-154	88-146	50-107	62-121	98-160	115-160
200	4-90	4-90	52-135	50-130	120-202	105-190	60-145	72-156	130-200	133-200
250	5-118	5-118	62-174	58-165	145-256	125-235	77-188	86-197	160-250	160-250
315	10-131	10-131	78-200	65-182	172-299	145-265	90-215	103-226	190-315	190-315
400	10-180	10-180	85-252	72-228	210-380	165-329	103-272	127-294	230-400	230-400
500	20-235	20-235	120-335	120-410	245-476	200-485	140-357	110-400	276-500	190-500
630	30-335	30-335	160-465	140-590	325-630	210-665	180-487	120-570	345-630	200-630
800	150-482	150-482	282-614	252-736	448-780	328-812	302-634	240-724	468-800	316-800

Planspiraldrehfutter

Geeignet für Drehmaschinen sowie alle Arten von Fräs- und Bohrvorrichtungen.

Lieferbar mit je einem Satz Dreh- und Bohrbacken oder Grund- und Aufsatzbacken.

Zylindrische oder Direktaufnahme.

Futterkörper aus Guss oder Stahl. Führungen und Verschleißflächen geschliffen.

Planspiralring aus hochwertigem Legierungsstahl gesenkgeschmiedet und gehärtet.

Verzahnung, Ritzel und Führungen gehärtet und komplett geschliffen.

Lathe chucks

These chucks can be used on all Types of lathes, and on different kinds of milling, drilling and CNC devices.

Chucks come with either one set of hard solid outside and inside jaws or two-piece hard reversible jaws.

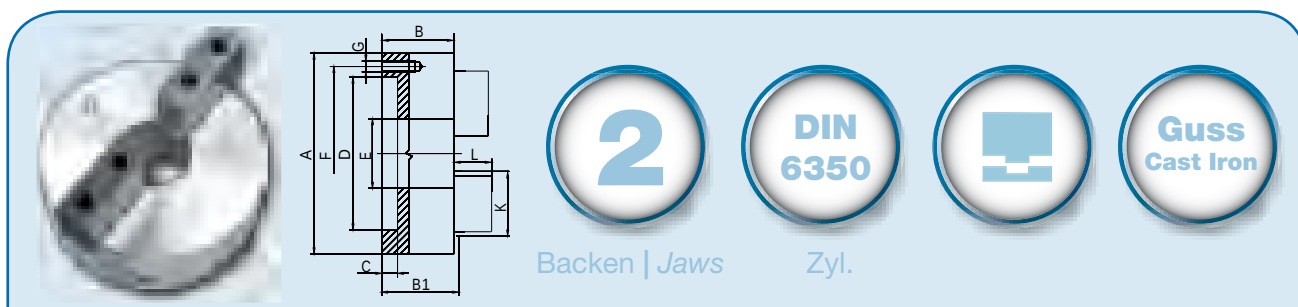
Plain back and direct mounting.

Chuck body is made of high quality cast iron or steel. All guide ways and bearing surfaces are precisely machined.

Scroll plate is drop forged of fine alloy steel, and carefully case hardened.

The jaw's teeth, pinions and guide ways are hardened and fully ground on both sides.

2-Backen-Drehfutter nach DIN 6350, Grund- und Umkehraufsatzbacken, Guss 2-jaw lathe chuck according to DIN 6350, two-piece jaws, cast iron

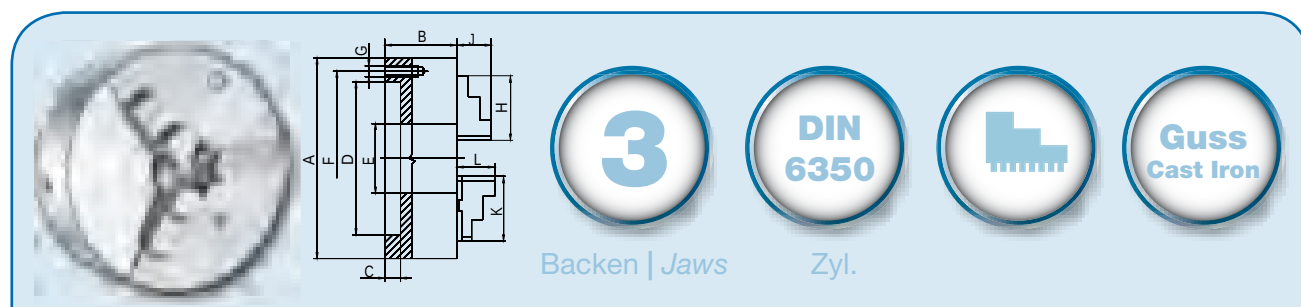


Ø mm	B mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
160	64	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	●	BK-6252-160	
200	75	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	●	BK-6252-200	
250	85	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	●	BK-6252-250	
315	94	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	●	BK-6252-315	
400	105	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	●	BK-6252-400	

Inkl. je 1 Satz Grundbacken und weichen Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set base jaws and soft reversible top jaws, key, fixing screws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 6350, Dreh- und Bohrbacken, Guss

3-jaw lathe chuck according to DIN 6350, one-piece jaws, cast iron

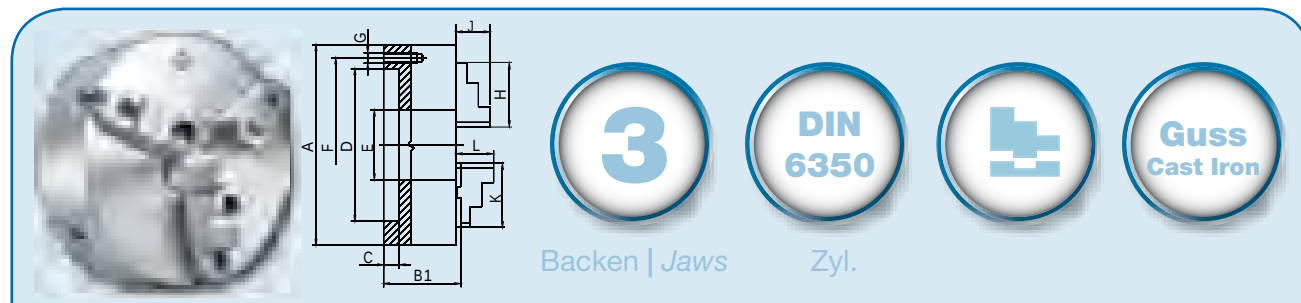


Ø mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	4000	1,5	●	BK-6353-080	
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	●	BK-6353-100	
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	●	BK-6353-125	
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	●	BK-6353-160	
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5	●	BK-6353-200	
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	●	BK-6353-250	
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	●	BK-6353-315	
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	●	BK-6353-400	
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	●	BK-6353-500	
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	●	BK-6353-630	
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	●	BK-6353-800	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 6350, Grund- und Aufsatzbacken, Guss

3-jaw lathe chuck according to DIN 6350, two-piece jaws, cast iron

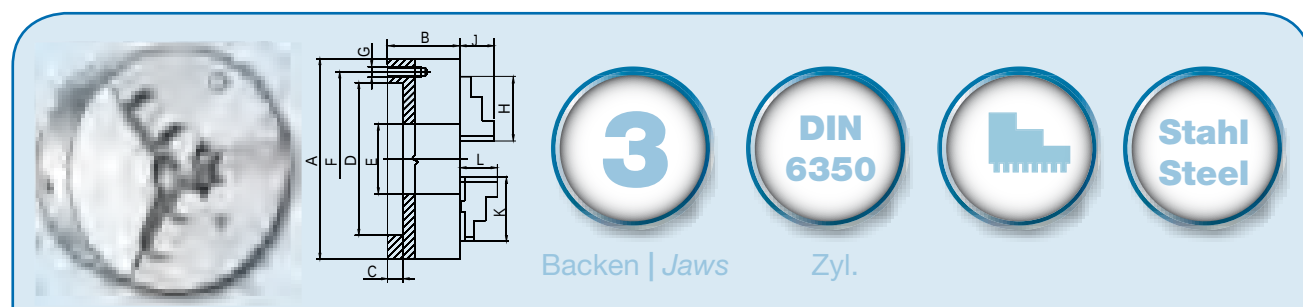


Ø mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	60,8	4	95	32	108	3xM8	56	40	3200	5	●	BK-6363-125	
160	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	●	BK-6363-160	
200	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	●	BK-6363-200	
250	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	●	BK-6363-250	
315	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	●	BK-6363-315	
400	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	●	BK-6363-400	
500	130,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	700	145	●	BK-6363-500	
630	146,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	500	250	○	BK-6363-630	
800	170,3	20	450	320	368,3	-	127	87	300	402	○	BK-6363-800	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 6350, Dreh- und Bohrbacken, Stahl

3-jaw lathe chuck according to DIN 6350, one-piece jaws, steel

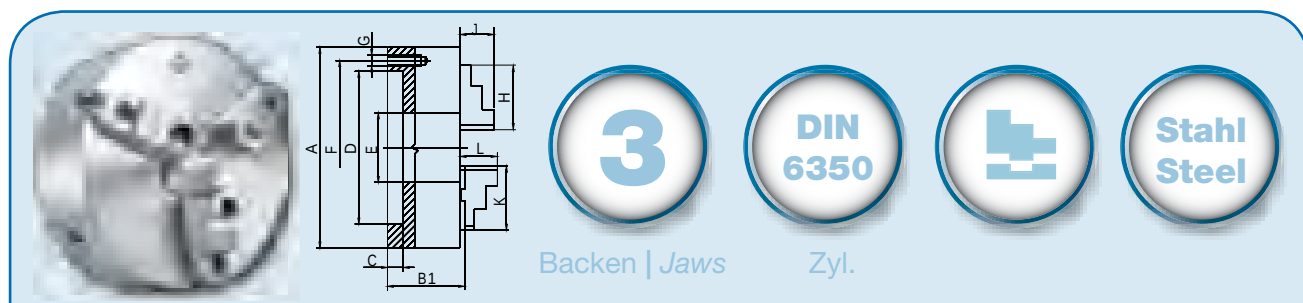


Ø mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
80	44	3	56	16	67	3xM6	32	13	6000	1,5	●	BK-8353-080	
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	●	BK-8353-100	
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	●	BK-8353-125	
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	●	BK-8353-160	
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	●	BK-8353-200	
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	●	BK-8353-250	
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	●	BK-8353-315	
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	●	BK-8353-400	
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	●	BK-8353-500	
630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250	●	BK-8353-630	
800	150	20	450	320	368,3	-	225	70	450	402	○	BK-8353-800	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 6350, Grund- und Aufsatzbacken, Stahl

3-jaw lathe chuck according to DIN 6350, two-piece jaws, steel

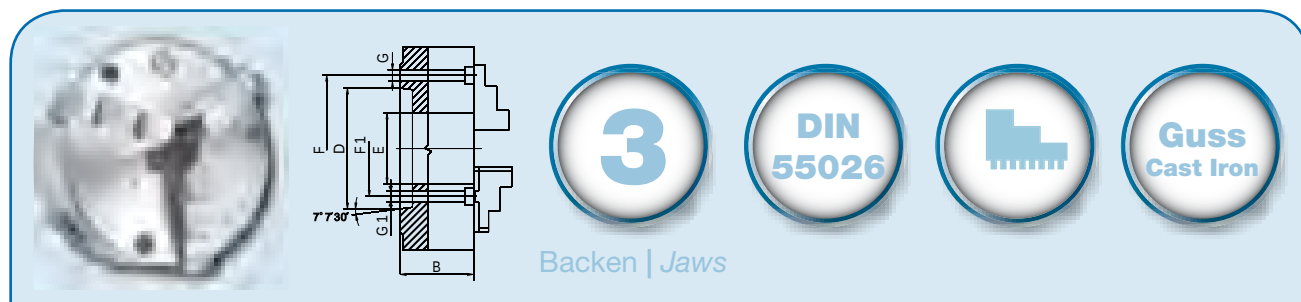


Ø mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	66,3	4	95	35,5	108	3xM8	56	40	4800	5	●	BK-8363-125	
160	72,8	4	125	42	140	6xM10	67	43	4500	10	●	BK-8363-160	
200	82,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	4000	17,5	●	BK-8363-200	
250	92,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	3500	29	●	BK-8363-250	
315	101,3	5	260	103	286	6xM16	110	57	2800	50	●	BK-8363-315	
400	116,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	2000	85	●	BK-8363-400	
500	129,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	1200	145	●	BK-8363-500	
630	140,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	1000	250	●	BK-8363-630	
800	161,3	20	450	320	368,3	-	127	87	450	402	○	BK-8363-800	
1000	-	-	910	460	950	6xM26	-	112	400	630	○	BK-8363-1000	
1250	-	-	1000	550	1100	6xM33	-	112	400	900	○	BK-8363-1250	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 55026, Dreh- und Bohrbacken, Guss

3-jaw lathe chuck according to DIN 55026, one-piece jaws, cast iron

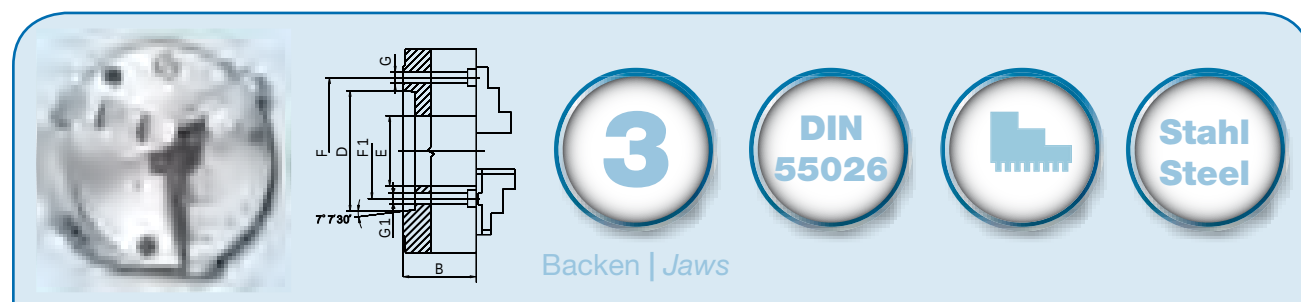


Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F1 mm	G1 mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr./ Order no	EUR
160	5	81,5	82,6	42	62	M10	-	-	3000	10	BK-6356-165	
200	5	91	82,6	42	62	M10	-	-	2500	19	BK-6356-205	
200	6	91	106,4	55	82	M12	-	-	2500	19	BK-6356-206	
250	6	103,5	106,4	55	82	M12	-	-	2000	32	BK-6356-256	
250	8	103,5	139,7	76	111	M16	-	-	2000	32	BK-6356-258	
315	6	117,7	106,4	103	-	-	133	M12	1500	55	BK-6356-316	
315	8	117,7	139,7	80	111	M16	-	-	1500	55	BK-6356-318	
400	8	128,5	139,7	136	-	-	171	M16	1000	92	BK-6356-418	
400	11	128,5	196,9	130	165	M20	-	-	1000	92	BK-6356-411	
500	8	146	139,7	136	-	-	171	M16	700	160	BK-6356-508	
500	11	146	196,9	190	-	-	235	M20	700	160	BK-6356-511	
630	11	165	196,9	190	-	-	235	M20	500	285	BK-6356-611	
630	15	165	285,8	190	-	-	330	M24	500	285	BK-6356-615	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 55026, Dreh- und Bohrbacken, Stahl

3-jaw lathe chuck according to DIN 55026, one-piece jaws, steel

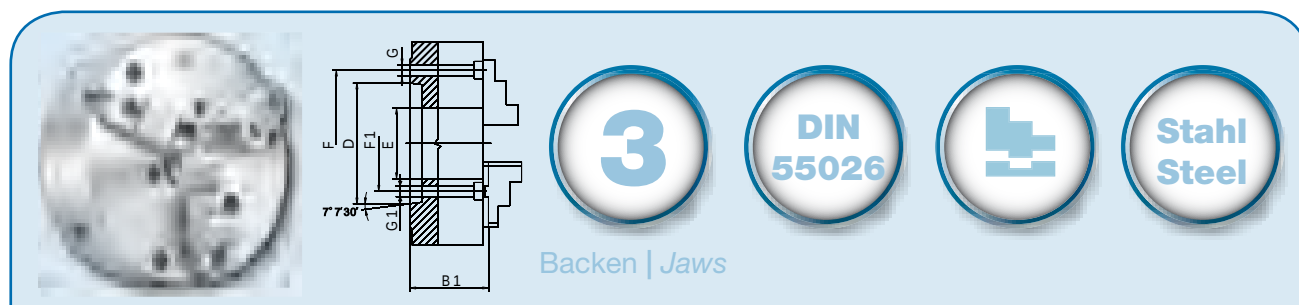


Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F1 mm	G1 mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr./ Order no	EUR
160	5	68	82,6	42	62	M10	-	-	4500	10	BK-8356-165	
200	5	78	82,6	42	62	M10	-	-	4000	19	BK-8356-205	
200	6	78	106,4	55	82	M12	-	-	4000	19	BK-8356-206	
250	5	89	82,6	76	-	-	104	M10	3500	32	BK-8356-255	
250	6	89	106,4	55	82	M12	-	-	3500	32	BK-8356-256	
250	8	89	139,7	76	111	M16	-	-	3500	32	BK-8356-258	
315	6	96,2	106,4	103	-	-	133	M12	2800	55	BK-8356-316	
315	8	96,2	139,7	80	111	M16	-	-	2800	55	BK-8356-318	
400	8	108	139,7	136	-	-	171	M16	2000	92	BK-8356-418	
400	11	108	196,9	130	165	M20	-	-	2000	92	BK-8356-411	
500	8	119	139,7	136	-	-	171	M16	1200	160	BK-8356-508	
500	11	119	196,9	190	-	-	235	M20	1200	160	BK-8356-511	
630	11	129	196,9	190	-	-	235	M20	1000	285	BK-8356-611	
630	15	129	285,8	190	-	-	330	M24	1000	285	BK-8356-615	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 55026, Grund- und Aufsatzbacken, Stahl

3-jaw lathe chuck according to DIN 55026, two-piece jaws, steel

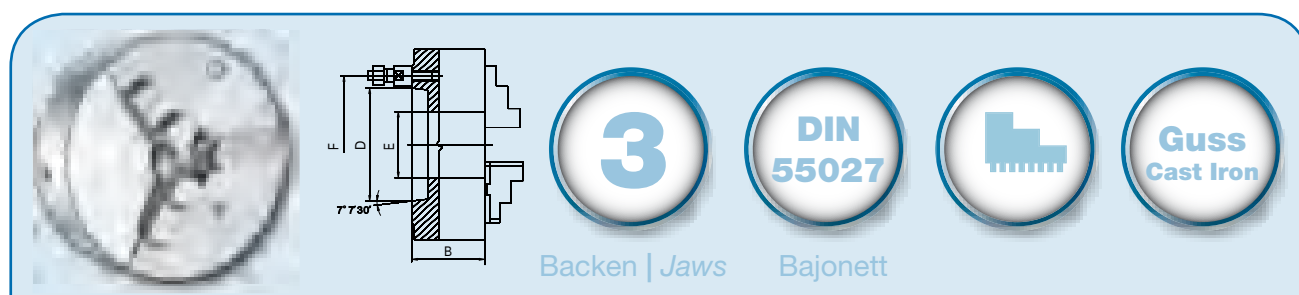


Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F1 mm	G1 mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr./ Order no	EUR
160	5	72,8	82,6	42	62	M10	-	-	4500	10	BK-8366-165	
200	5	82,8	82,6	42	62	M10	-	-	4000	19	BK-8366-205	
200	6	82,8	106,4	55	82	M12	-	-	4000	19	BK-8366-206	
250	6	92,8	106,4	55	82	M12	-	-	3500	32	BK-8366-256	
250	8	92,8	139,7	76	111	M16	-	-	3500	32	BK-8366-258	
315	6	101,3	106,4	103	-	-	133	M12	2800	55	BK-8366-316	
315	8	101,3	139,7	80	111	M16	-	-	2800	55	BK-8366-318	
400	8	116,8	139,7	136	-	-	171	M16	2000	92	BK-8366-418	
400	11	116,8	196,9	130	165	M20	-	-	2000	92	BK-8366-411	
500	8	129,8	139,7	136	-	-	171	M16	1200	160	BK-8366-508	
500	11	129,8	196,9	190	-	-	235	M20	1200	160	BK-8366-511	
630	11	140,3	196,9	190	-	-	235	M20	1000	285	BK-8366-611	
630	15	140,3	285,8	190	-	-	330	M24	1000	285	BK-8366-615	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 55027, Dreh- und Bohrbacken, Guss

3-jaw lathe chuck according to DIN 55027, one-piece jaws, cast iron

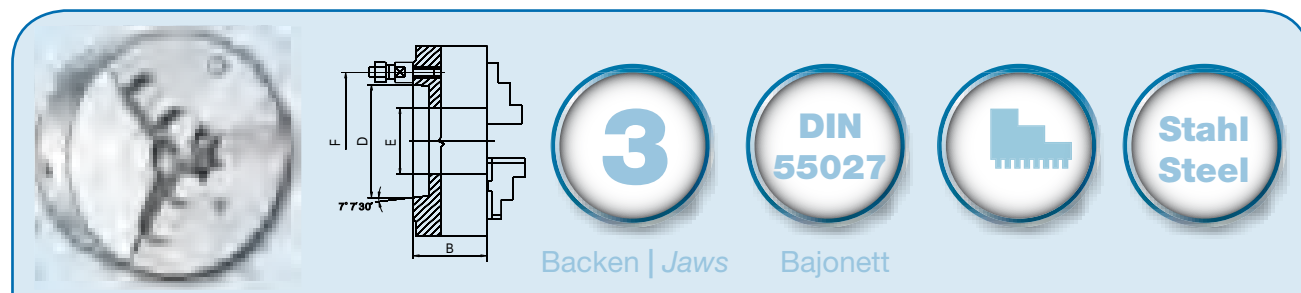


Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr./ Order no	EUR
125	3	70	54	32	75	3200	5	BK-6357-123	
125	4	70	63,5	32	85	3200	5	BK-6357-124	
160	4	81,5	63,5	42	85	3000	9	BK-6357-164	
160	5	81,5	82,6	42	104,8	3000	9	BK-6357-165	
200	5	91	82,6	55	104,8	2500	19	BK-6357-205	
200	6	91	106,4	55	133,4	2500	19	BK-6357-206	
250	6	103,5	106,4	76	133,4	2000	32	BK-6357-256	
250	8	103,5	139,7	76	171,4	2000	32	BK-6357-258	
315	6	117,7	106,4	103	133,4	1500	51	BK-6357-316	
315	8	117,7	139,7	103	171,4	1500	51	BK-6357-318	
315	11	125	196,9	103	235	1500	51	BK-6357-311	
400	8	128,5	139,7	136	171,4	1000	101	BK-6357-408	
400	11	128,5	196,9	136	235	1000	101	BK-6357-411	
500	8	146	139,7	136	171,4	700	150	BK-6357-508	
500	11	146	196,9	190	235	700	150	BK-6357-511	
630	11	165	196,9	190	235	500	274	BK-6357-611	
630	15	165	285,8	252	330,2	500	274	BK-6357-615	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 55027, Dreh- und Bohrbacken, Stahl

3-jaw lathe chuck according to DIN 55027, one-piece jaws, steel

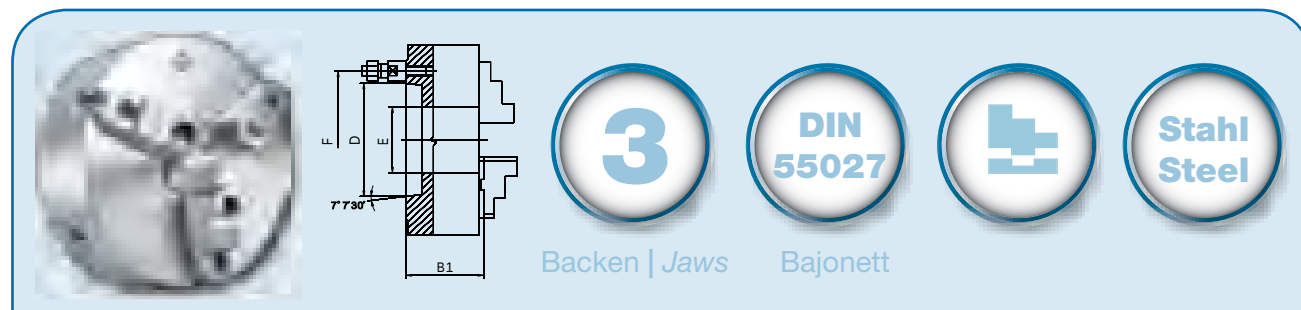


Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	3	59,5	54	32	75	4800	5	●	BK-8357-123	
125	4	59,5	63,5	32	85	4800	5	●	BK-8357-124	
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	●	BK-8357-164	
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	●	BK-8357-165	
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	●	BK-8357-205	
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	●	BK-8357-206	
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	●	BK-8357-256	
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	●	BK-8357-258	
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	●	BK-8357-316	
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	●	BK-8357-318	
315	11	117,7	196,9	103	235	2800	51	●	BK-8357-311	
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	●	BK-8357-408	
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	●	BK-8357-411	
500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150	●	BK-8357-508	
500	11	119	196,9	190	235	1200	150	●	BK-8357-511	
630	11	129	196,9	190	235	1000	274	○	BK-8357-611	
630	15	129	285,8	252	330,2	1000	274	○	BK-8357-615	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 55027, Grund- und Aufsatzbacken, Stahl

3-jaw lathe chuck according to DIN 55027, two-piece jaws, steel

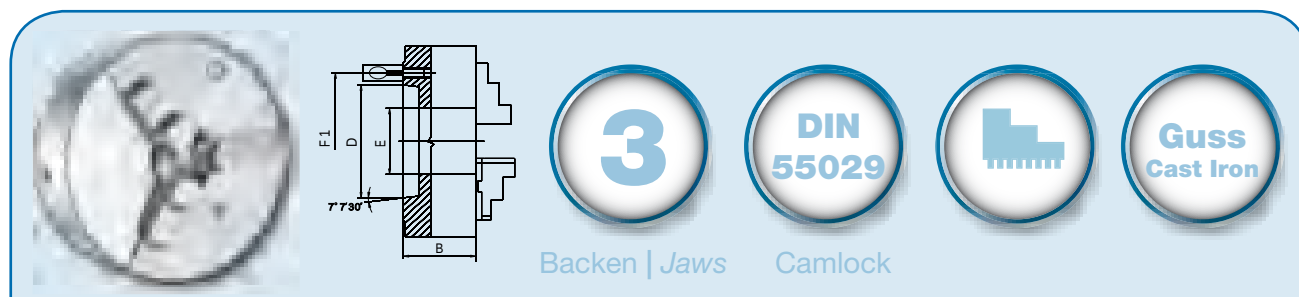


Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	3	64,8	54	32	75	4800	5	●	BK-8367-123	
125	4	64,8	63,5	32	85	4800	5	●	BK-8367-124	
160	4	72,8	63,5	42	85	4500	9	●	BK-8367-164	
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	●	BK-8367-165	
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	●	BK-8367-205	
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	●	BK-8367-206	
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	●	BK-8367-256	
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	●	BK-8367-258	
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	●	BK-8367-316	
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	●	BK-8367-318	
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	●	BK-8367-408	
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	●	BK-8367-411	
500	8	129,8	139,7	136	171,4	1200	150	○	BK-8367-508	
500	11	129,8	196,9	190	235	1200	150	○	BK-8367-511	
630	11	140,3	196,9	190	235	1000	274	○	BK-8367-611	
630	15	140,3	285,8	252	330,2	1000	274	○	BK-8367-615	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

3-Backen-Drehfutter nach DIN 55029, Dreh- und Bohrbacken, Guss

3-jaw lathe chuck according to DIN 55029, one-piece jaws, cast iron

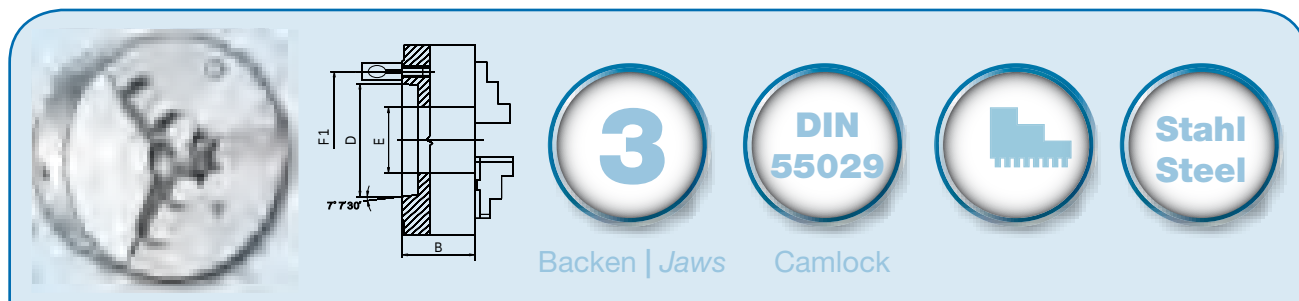


Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F1 mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	3	70	54	32	70,6	3200	5	●	BK-6359-123	
125	4	70	63,5	32	82,6	3200	5	●	BK-6359-124	
160	3	81,5	54	42	70,6	3000	9	●	BK-6359-163	
160	4	81,5	63,5	42	82,6	3000	9	●	BK-6359-164	
160	5	81,5	82,6	42	104,8	3000	9	●	BK-6359-165	
200	4	91	63,5	55	82,6	2500	19	●	BK-6359-204	
200	5	91	82,6	55	104,8	2500	19	●	BK-6359-205	
200	6	91	106,4	55	133,4	2500	19	●	BK-6359-206	
250	6	103,5	106,4	76	133,4	2000	32	●	BK-6359-256	
250	8	103,5	139,7	76	171,4	2000	32	●	BK-6359-258	
315	6	117,7	106,4	103	133,4	1500	51	●	BK-6359-316	
315	8	117,7	139,7	103	171,4	1500	51	●	BK-6359-318	
315	11	140	196,9	103	235	1500	51	●	BK-6359-311	
400	8	128,5	139,7	136	171,4	1000	101	●	BK-6359-408	
400	11	128,5	196,9	136	235	1000	101	●	BK-6359-411	
500	8	146	139,7	136	171,4	700	150	○	BK-6359-508	
500	11	146	196,9	190	235	700	150	○	BK-6359-511	
630	11	165	196,9	190	235	500	274	○	BK-6359-611	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

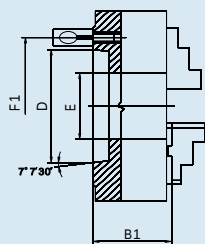
3-Backen-Drehfutter nach DIN 55029, Dreh- und Bohrbacken, Stahl

3-jaw lathe chuck according to DIN 55029, one-piece jaws, steel



Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F1 mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	3	59,5	54	32	70,6	4800	5	●	BK-8359-123	
125	4	59,5	63,5	32	82,6	4800	5	●	BK-8359-124	
160	3	68	54	42	70,6	4500	3	●	BK-8359-163	
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	●	BK-8359-164	
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	●	BK-8359-165	
200	4	78	63,5	55	104,8	4000	19	●	BK-8359-204	
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	●	BK-8359-205	
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	●	BK-8359-206	
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	●	BK-8359-256	
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	●	BK-8359-258	
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	●	BK-8359-316	
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	●	BK-8359-318	
315	11	140	196,9	103	235	2800	51	●	BK-8359-311	
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	●	BK-8359-408	
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	●	BK-8359-411	
500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150	○	BK-8359-508	
500	11	119	196,9	190	235	1200	150	○	BK-8359-511	
630	11	129	196,9	190	235	1000	274	○	BK-8359-611	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.



Stahl Steel

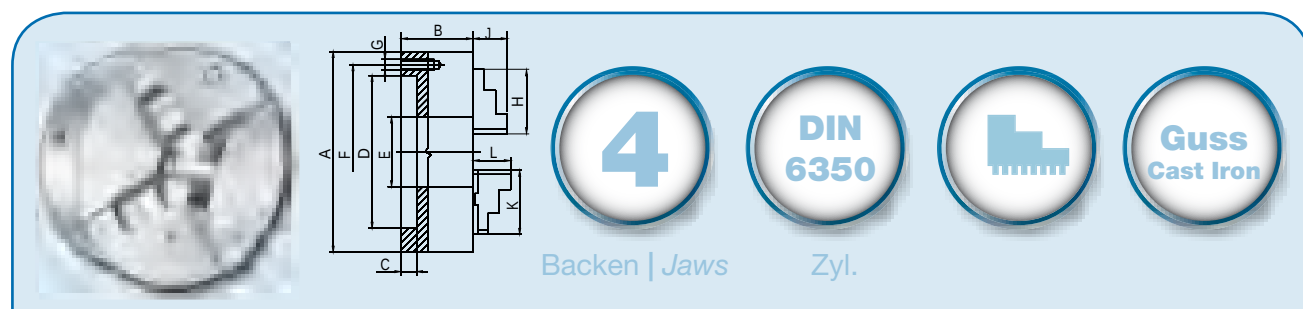
Camlock

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form a uniform pattern of small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings present.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 6350, Dreh- und Bohrbacken, Guss

4-jaw lathe chuck according to DIN 6350, one-piece jaws, cast iron

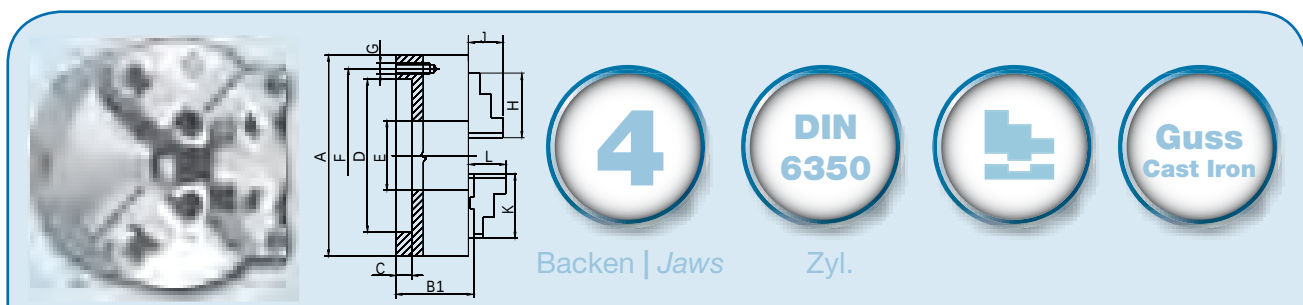


Ø mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	3500	2,8	●	BK-6454-100	
125	56	4	95	32	108	3xM8	51	20	3200	5	●	BK-6454-125	
160	64	4	125	42	140	6xM10	70	32	3000	10	●	BK-6454-160	
200	75	4	160	55	176	6xM10	85	29	2500	17,5	●	BK-6454-200	
250	85	5	200	76	224	6xM12	105	34	2000	29	●	BK-6454-250	
315	94	5	260	103	286	6xM16	125	43	1500	50	●	BK-6454-315	
400	105	5	330	136	362	6xM16	145	55	1000	85	●	BK-6454-400	
500	120	5	420	190	458	6xM16	180	60	700	145	●	BK-6454-500	
630	135	7	545	252	586	6xM16	225	70	500	250	●	BK-6454-630	
800	159	20	450	320	368,3	-	225	70	300	402	●	BK-6454-800	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 6350, Grund- und Aufsatzbacken, Guss

4-jaw lathe chuck according to DIN6350, two-piece jaws, cast iron

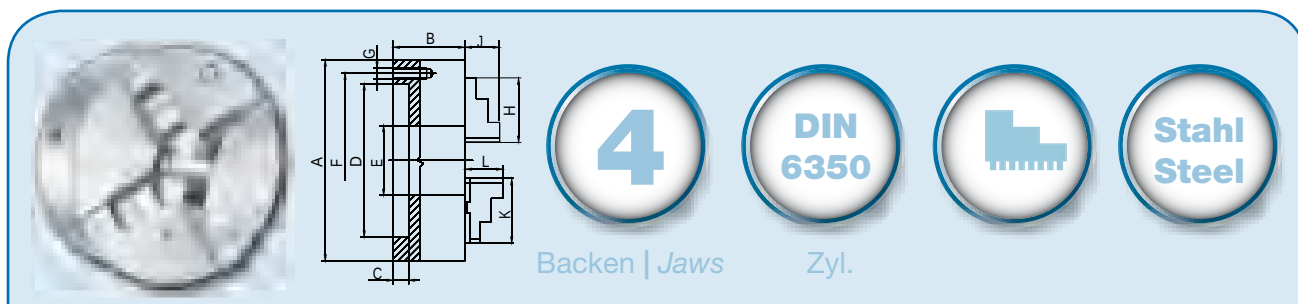


Ø mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	60,8	4	95	32	108	3xM8	56	40	3200	5	○	BK-6464-125	
160	69,3	4	125	42	140	6xM10	67	43	3000	10	○	BK-6464-160	
200	79,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	2500	17,5	○	BK-6464-200	
250	88,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	2000	29	○	BK-6464-250	
315	99,1	5	260	103	286	6xM16	110	57	1500	50	○	BK-6464-315	
400	113,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	1000	85	○	BK-6464-400	
500	130,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	700	145	○	BK-6464-500	
630	146,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	500	250	○	BK-6464-630	
800	170,3	20	450	320	368,3	-	127	87	300	402	○	BK-6464-800	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 6350, Dreh- und Bohrbacken, Stahl

4-jaw lathe chuck according to DIN 6350, one-piece jaws, steel

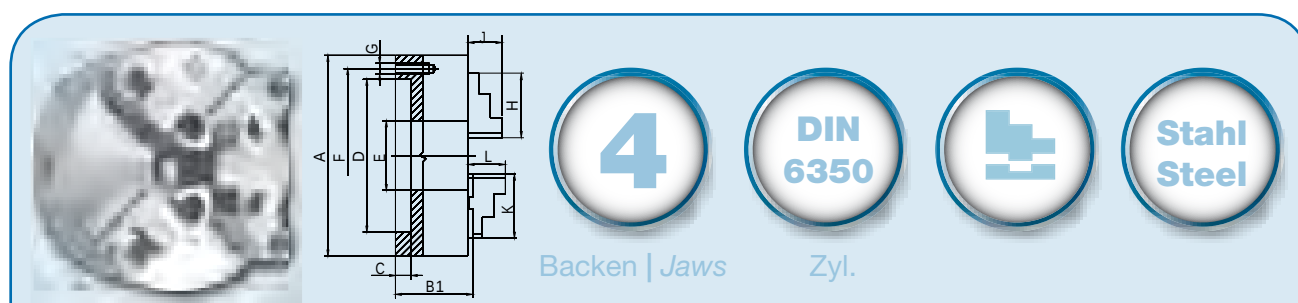


Ø mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	J mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
100	50	3	70	20	83	3xM8	42	17	5200	2,8	●	BK-8454-100	
125	59,5	4	95	35,5	108	3xM8	51	20	4800	5	●	BK-8454-125	
160	68	4	125	42	140	6xM10	70	32	4500	10	●	BK-8454-160	
200	78	4	160	55	176	6xM10	85	29	4000	17,5	●	BK-8454-200	
250	89	5	200	76	224	6xM12	105	34	3500	29	●	BK-8454-250	
315	96,2	5	260	103	286	6xM16	125	43	2800	50	●	BK-8454-315	
400	108	5	330	136	362	6xM16	145	55	2000	85	●	BK-8454-400	
500	119	5	420	190	458	6xM16	180	60	1200	145	●	BK-8454-500	
630	129	7	545	252	586	6xM16	225	70	1000	250	○	BK-8454-630	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 6350, Grund- und Aufsatzbacken, Stahl

4-jaw lathe chuck according to DIN 6350, two-piece jaws, steel

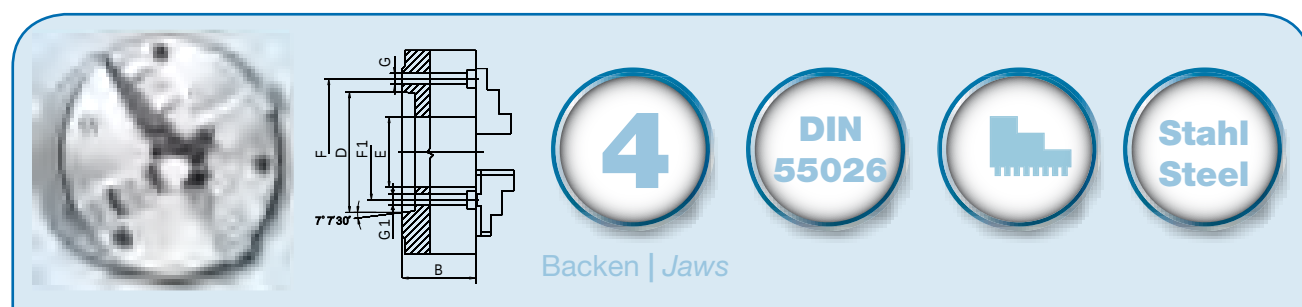


Ø mm	B1 mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	K mm	L mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	66,3	4	95	35,5	108	3xM8	56	40	4800	5	○	BK-8464-125	
160	72,8	4	125	42	140	6xM10	67	43	4500	10	○	BK-8464-160	
200	82,8	4	160	55	176	6xM10	80	45	4000	17,5	○	BK-8464-200	
250	92,8	5	200	76	224	6xM12	95	53	3500	29	○	BK-8464-250	
315	101,3	5	260	103	286	6xM16	110	57	2800	50	○	BK-8464-315	
400	116,8	5	330	136	362	6xM16	127	67	2000	85	○	BK-8464-400	
500	129,8	5	420	190	458	6xM16	127	79	1200	145	○	BK-8464-500	
630	140,3	7	545	252	586	6xM16	127	87	1000	250	○	BK-8464-630	
800	161,3	20	450	320	368,3	-	127	87	450	402	○	BK-8464-800	
1000	-	-	910	460	950	8xM26	-	112	400	650	○	BK-8464-1000	
1250	-	-	1000	550	1100	8xM33	-	112	300	920	○	BK-8464-1250	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 55026, Dreh- und Bohrbacken, Stahl

4-jaw lathe chuck according to DIN 55026, one-piece jaws, steel

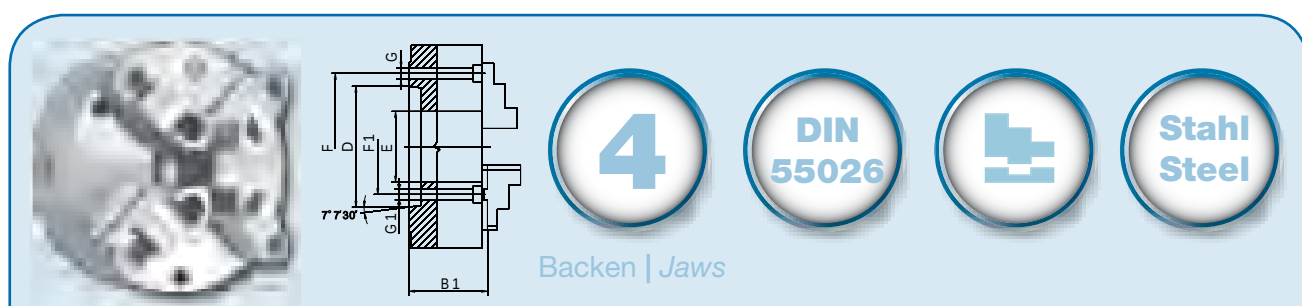


Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F1 mm	G1 mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr./ Order no	EUR
200	5	78	82,6	42	62	M10	-	-	4000	19	BK-8456-205	
200	6	78	106,4	55	82	M12	-	-	4000	19	BK-8456-206	
250	6	89	106,4	55	82	M12	-	-	3500	32	BK-8456-256	
250	8	89	139,7	76	111	M16	-	-	3500	32	BK-8456-258	
315	6	96,2	106,4	103	-	-	133	M12	2800	55	BK-8456-316	
315	8	96,2	139,7	80	111	M16	-	-	2800	55	BK-8456-318	
400	8	108	139,7	136	-	-	171	M16	2000	92	BK-8456-408	
400	11	108	196,9	130	165	M20	-	-	2000	92	BK-8456-411	
500	8	119	139,7	136	-	-	171	M16	1200	160	BK-8456-508	
500	11	119	196,9	190	-	-	235	M20	1200	160	BK-8456-511	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 55026, Grund- und Aufsatzbacken, Stahl

4-jaw lathe chuck according to DIN 55026, two-piece jaws, steel

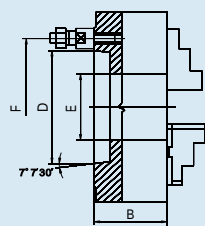


Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F1 mm	G1 mm	F mm	G mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg	Art.-Nr./ Order no	EUR
200	5	82,8	82,6	42	62	M10	-	-	4000	19	BK-8466-205	
200	6	82,8	106,4	55	82	M12	-	-	4000	19	BK-8466-206	
250	6	92,8	106,4	55	82	M12	-	-	3500	32	BK-8466-256	
250	8	92,8	139,7	76	111	M16	-	-	3500	32	BK-8466-258	
315	6	101,3	106,4	103	-	-	133	M12	2800	55	BK-8466-316	
315	8	101,3	139,7	80	111	M16	-	-	2800	55	BK-8466-318	
400	8	116,8	139,7	136	-	-	171	M16	2000	92	BK-8466-408	
400	11	116,8	196,9	130	165	M20	-	-	2000	92	BK-8466-411	
500	8	129,8	139,7	136	-	-	171	M16	1200	160	BK-8466-508	
500	11	129,8	196,9	190	-	-	235	M20	1200	160	BK-8466-511	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 55027, Dreh- und Bohrbacken, Stahl

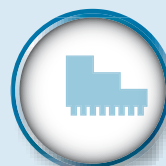
4-jaw lathe chuck according to DIN 55027, one-piece jaws, steel



Backen | Jaws



Bajonett

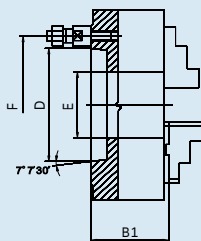


Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	3	59,5	54	32	75	4800	5	●	BK-8457-123	
125	4	59,5	63,5	32	85	4800	5	●	BK-8457-124	
160	4	68	63,5	42	85	4500	9	●	BK-8457-164	
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	●	BK-8457-165	
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	●	BK-8457-205	
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	●	BK-8457-206	
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	●	BK-8457-256	
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	●	BK-8457-258	
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	●	BK-8457-316	
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	●	BK-8457-318	
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	●	BK-8457-408	
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	●	BK-8457-411	
500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150	○	BK-8457-508	
500	11	119	196,9	190	235	1200	150	○	BK-8457-511	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 55027, Grund- und Aufsatzbacken, Stahl

4-jaw lathe chuck according to DIN 55027, two-piece jaws, steel



Backen | Jaws



Bajonett

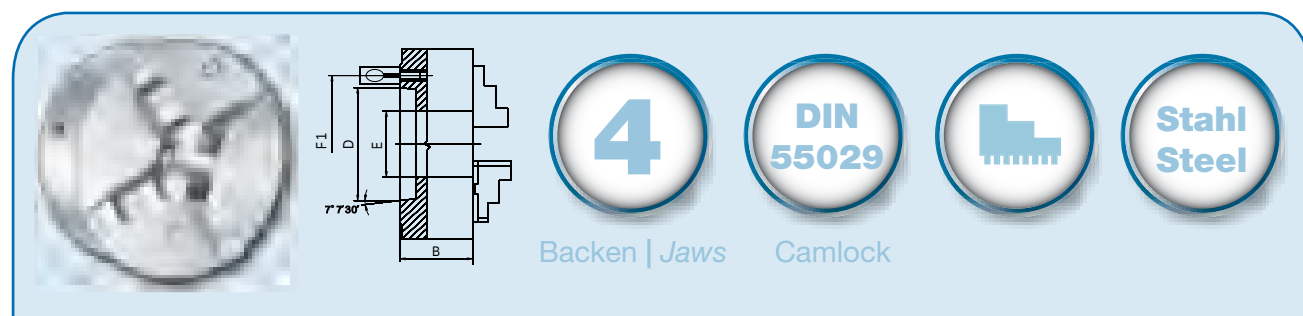


Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	3	64,8	54	32	75	4800	5	○	BK-8467-123	
125	4	64,8	63,5	32	85	4800	5	○	BK-8467-124	
160	4	72,8	63,5	42	85	4500	9	○	BK-8467-164	
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	○	BK-8467-165	
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	○	BK-8467-205	
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	○	BK-8467-206	
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	○	BK-8467-256	
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	○	BK-8467-258	
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	○	BK-8467-316	
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	○	BK-8467-318	
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	○	BK-8467-408	
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	○	BK-8467-411	
500	8	129,8	139,7	136	171,4	1200	150	○	BK-8467-508	
500	11	129,8	196,9	190	235	1200	150	○	BK-8467-511	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 55029, Dreh- und Bohrbacken, Stahl

4-jaw lathe chuck according to DIN 55029, one-piece jaws, steel

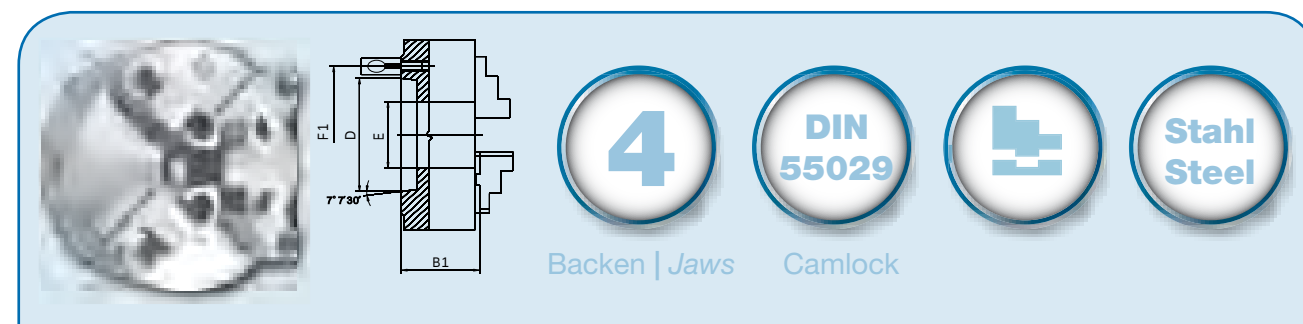


Ø mm	KK Taper	B mm	D mm	E mm	F1 mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	3	59,5	54	32	70,6	4800	5	●	BK-8459-123	
125	4	59,5	63,5	32	82,6	4800	5	●	BK-8459-124	
160	3	68	54	42	70,6	4500	9	○	BK-8459-163	
160	4	68	63,5	42	82,6	4500	9	●	BK-8459-164	
160	5	68	82,6	42	104,8	4500	9	●	BK-8459-165	
200	5	78	82,6	55	104,8	4000	19	●	BK-8459-205	
200	6	78	106,4	55	133,4	4000	19	●	BK-8459-206	
250	6	89	106,4	76	133,4	3500	32	●	BK-8459-256	
250	8	89	139,7	76	171,4	3500	32	●	BK-8459-258	
315	6	96,2	106,4	103	133,4	2800	51	●	BK-8459-316	
315	8	96,2	139,7	103	171,4	2800	51	●	BK-8459-318	
400	8	108	139,7	136	171,4	2000	101	●	BK-8459-408	
400	11	108	196,9	136	235	2000	101	●	BK-8459-411	
500	8	119	139,7	136	171,4	1200	150	○	BK-8459-508	
500	11	119	196,9	190	235	1200	150	○	BK-8459-511	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

4-Backen-Drehfutter nach DIN 55029, Grund- und Aufsatzbacken, Stahl

4-jaw lathe chuck according to DIN 55029, two-piece jaws, steel

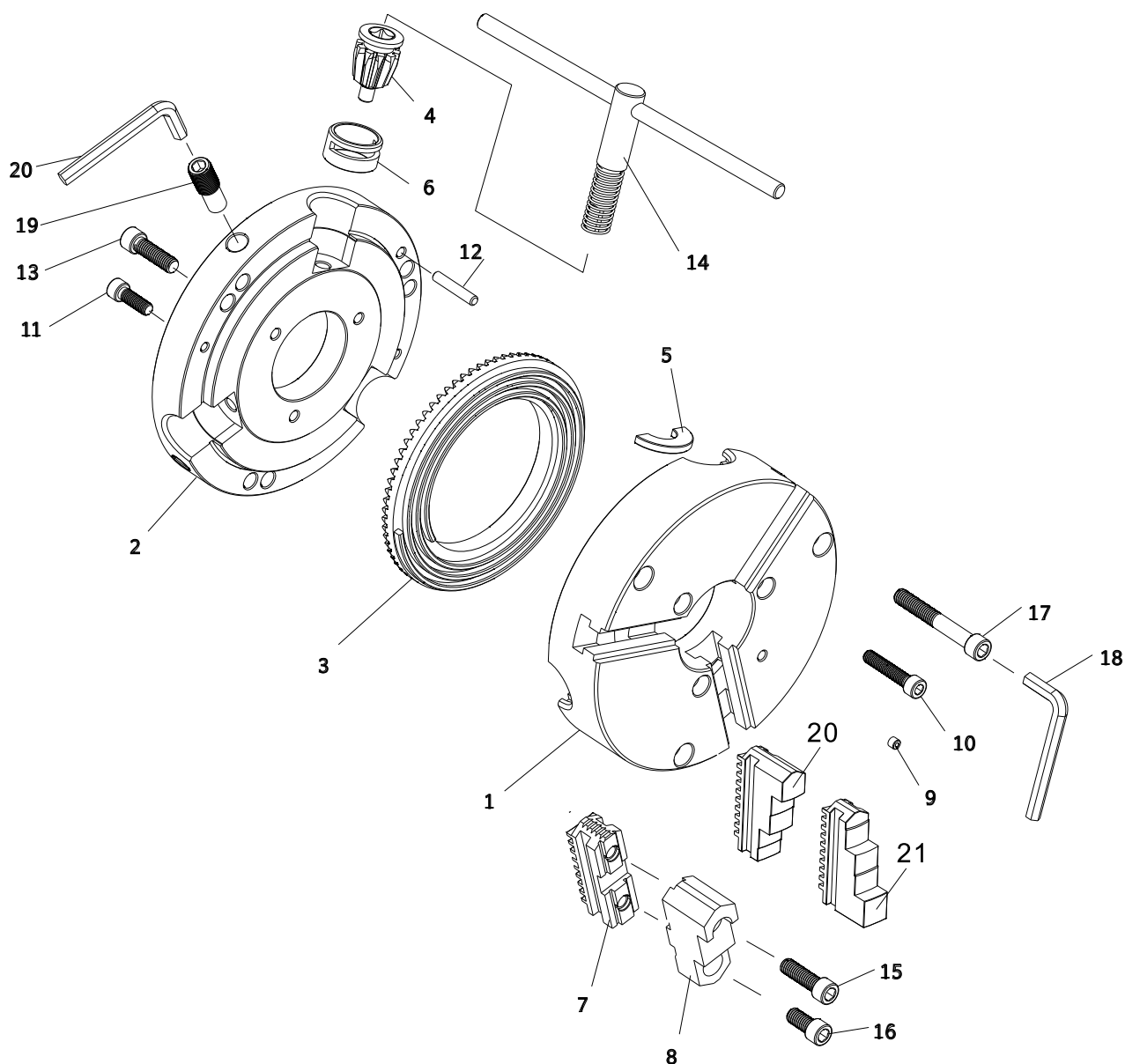


Ø mm	KK Taper	B1 mm	D mm	E mm	F1 mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	kg		Art.-Nr./ Order no	EUR
125	3	64,8	54	32	70,6	4800	5	○	BK-8469-123	
125	4	64,8	63,5	32	82,6	4800	5	○	BK-8469-124	
160	3	72,8	54	42	70,6	4500	9	○	BK-8469-163	
160	4	72,8	63,5	42	82,6	4500	9	○	BK-8469-164	
160	5	72,8	82,6	42	104,8	4500	9	○	BK-8469-165	
200	5	82,8	82,6	55	104,8	4000	19	○	BK-8469-205	
200	6	82,8	106,4	55	133,4	4000	19	○	BK-8469-206	
250	6	92,8	106,4	76	133,4	3500	32	○	BK-8469-256	
250	8	92,8	139,7	76	171,4	3500	32	○	BK-8469-258	
315	6	101,3	106,4	103	133,4	2800	51	○	BK-8469-316	
315	8	101,3	139,7	103	171,4	2800	51	○	BK-8469-318	
400	8	116,8	139,7	136	171,4	2000	101	○	BK-8469-408	
400	11	116,8	196,9	136	235	2000	101	○	BK-8469-411	
500	8	129,8	139,7	136	171,4	1200	150	○	BK-8469-508	
500	11	129,8	196,9	190	235	1200	150	○	BK-8469-511	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

Drehfutter mit radialer Feineinstellung

Lathe chucks with fine adjustment



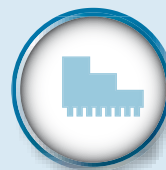
1. Futterkörper
2. Futterdeckel
3. Planspirale
4. Ritzel
5. Halbscheibe
6. Führungsbuchse
7. Grundbacke, hart
8. Aufsatzbacke, hart
9. Schmiernippel
10. 11. & 13. Verschlusschraube
12. Passstift
14. Schlüssel
15. & 16. Schrauben für Backe
17. Befestigungsschraube
18. & 20. Sechskant-Schlüssel
19. Einstellschraube
20. Bohrbacke
21. Drehbacke

1. Chuck body
2. Back cover
3. Scroll plate
4. Pinion
5. Pinion half ring
6. Pinion sleeve
7. Hard master jaw
8. Hard top jaw
9. Grease nipple
10. 11. & 13. Back cover mounting bolt
12. Spindle locating pin - „A“ mount only
14. Chuck wrench
15. & 16. Hard top jaw mounting bolt
17. Chuck mounting bolt
18. & 20. Hex keys
19. Fine adjustment screw
20. Hard solid outside jaw
21. Hard solid inside jaw

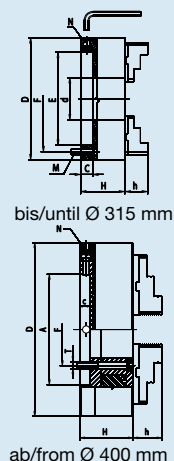
3-Backen-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, Dreh- und Bohrbacken 3-jaw lathe chucks with fine adjustment, one-piece jaws



mit radialer
Feineinstellung
with fine adjustment



Backen | Jaws



Ø mm	F mm	E mm	A mm	d mm	H mm	h mm	C mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr./ Order no	EUR
125	108	55	-	35,5	71,5	20	15	3800	○ BK-8353-125FE	
160	140	86	-	42	68	32	18	3500	○ BK-8353-160FE	
200	176	110	-	55	78	29	20	3100	○ BK-8353-200FE	
250	224	145	-	76	89	34	20	2700	○ BK-8353-250FE	
315	286	180	-	103	96,2	43	20	2200	○ BK-8353-315FE	
400	171,5	-	299,2	136	123	55	22	1800	○ BK-8353-400FE	
500	235	-	407,7	190	144	60	30	1200	○ BK-8353-500FE	
630	330,2	-	407,1	252	150	70	30	1000	○ BK-8353-630FE	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

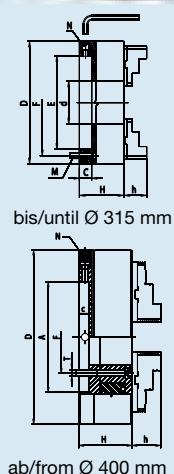
3-Backen-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, Grund- und Aufsatzbacken 3-jaw lathe chucks with fine adjustment, two-piece jaws



mit radialer
Feineinstellung
with fine adjustment



Backen | Jaws



Ø mm	F mm	E mm	A mm	d mm	H mm	h mm	C mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr./ Order no	EUR
125	108	55	-	35,5	71,5	40	15	3800	○ BK-8363-125FE	
160	140	86	-	42	68	43	18	3500	○ BK-8363-160FE	
200	176	110	-	55	78	45	20	3100	○ BK-8363-200FE	
250	224	145	-	76	89	53	20	2700	○ BK-8363-250FE	
315	286	180	-	103	96,2	57	20	2200	○ BK-8363-315FE	
400	171,5	-	299,2	136	123	67	22	1800	○ BK-8363-400FE	
500	235	-	407,7	190	144	79	30	1200	○ BK-8363-500FE	
630	330,2	-	407,1	252	150	87	30	1000	○ BK-8363-630FE	

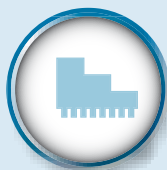
Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

Passende Flansche auf Anfrage. / Suitable adaptor plates on request.

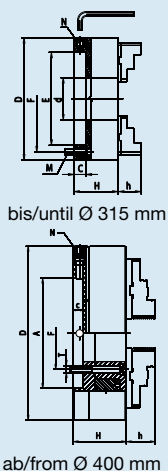
6-Backen-Drehfutter mit radialer Feineinstellung, Dreh- und Bohrbacken 6-jaw lathe chucks with fine adjustment, one-piece jaws



mit radialer
Feineinstellung
with fine adjustment



Backen | Jaws



Ø mm	F mm	E mm	A mm	d mm	H mm	h mm	C mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr./ Order no	EUR
125	108	55	-	35,5	71,5	20	15	3800	● BK-8653-125	
160	140	86	-	42	68	32	18	3500	● BK-8653-160	
200	176	110	-	55	78	29	20	3100	● BK-8653-200	
250	224	145	-	76	89	34	20	2700	● BK-8653-250	
315	286	180	-	103	96,2	43	20	2200	● BK-8653-315	
400	171,5	-	299,2	136	123	55	22	1800	○ BK-8653-400	

Inkl. je 1 Satz Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of solid jaws internally / externally stepped, key, fixing screws.

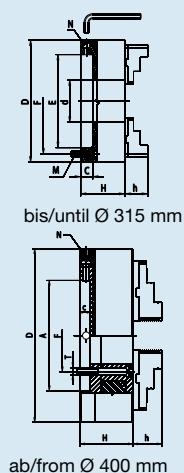
6-Backen Drehfutter mit radialer Feineinstellung, Grund- und Aufsatzbacken 6-jaw lathe chucks with fine adjustment, two-piece jaws



mit radialer
Feineinstellung
with fine adjustment



Backen | Jaws



Ø mm	F mm	E mm	A mm	d mm	H mm	h mm	C mm	RPM _{MAX} min ⁻¹	Art.-Nr./ Order no	EUR
125	108	55	-	35,5	71,5	40	15	3800	● BK-8663-125	
160	140	86	-	42	68	43	18	3500	● BK-8663-160	
200	176	110	-	55	78	45	20	3100	● BK-8663-200	
250	224	145	-	76	89	53	20	2700	● BK-8663-250	
315	286	180	-	103	96,2	57	20	2200	● BK-8663-315	
400	171,5	-	299,2	136	123	67	22	1800	● BK-8663-400	
500	235	-	407,7	190	144	79	30	1200	○ BK-8663-500	
630	330,2	-	407,1	252	150	87	30	1000	○ BK-8663-630	

Inkl. je 1 Satz gehärteter Grund- und Umkehraufsatzbacken, Spannschlüssel, Befestigungsschrauben.
Incl. 1 set each of hardened base jaws and reversible top jaws.

Passende Flansche auf Anfrage. / Suitable adaptor plates on request.