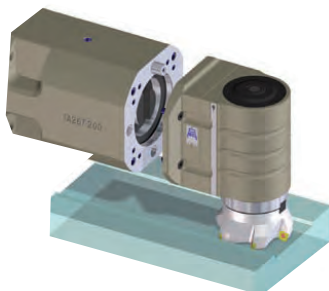


Приглашаем посетить наш стенд

- Минимальные цены при самом высоком качестве
- Лучшие производители
- Гарантийный и постгарантийный ремонт поставляемой продукции



Расширение складской программы

www.pkf-vdm.ru www.vdmgroup.ru e-mail: info@pkf-vdm.ru тел./факс: (495)505-31-25



Модульные станочные тиски



Силовые тиски с регулировкой усилия

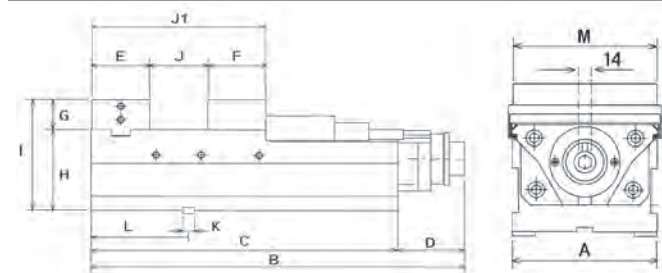


Преимущества:

- 1) Постоянное усилие зажима, которое может быть заранее предустановлено
- 2) Корпус тисков выполнен из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом марки FCD-60
- 3) Губки и поверхности скольжения термообработаны до 45 HRC для обеспечения точности при длительной эксплуатации
- 4) Все тиски имеют одинаковые установочные размеры (отклонение не более 0,02мм) для модульного применения с использованием 2, 3, 4 и более тисков одновременно
- 5) Длина корпуса тисков максимально короткая при большом раскрытии губок. Тиски предназначены для использования на любых фрезерных станках и обрабатывающих центрах.

Точностные характеристики

Максимальное отклонение на 100мм	допуск, мм
Параллельность губок относительно основания	0,01
Перпендикулярность губок относительно основания	0,015
Перпендикулярность губок относительно боковой стороны	0,02
Параллельность салазок относительно основания	0,015



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	K	L	M
JQV-160	161	585	486	99	86	86	50	105	155	305	475	18	145	159,5
JQV-160L	161	635	536	99	86	86	50	100	150	355	525	18	145	159,5
JQV-200 L	202	710	611	99	102	98	70	110	180	405	605	18	176	199,5

Модель	Усилие зажима, кгс					Вес, кг
	1	2	3	4	5	
JQV-160	1000	2000	3000	4000	5000	60
JQV-160L	1000	2000	3000	4000	5000	66
JQV-200 L	1000	2000	3000	4000	5000	103

По запросу поставляются плиты для применения тисков в модульных конструкциях

Механические тиски с поджимом детали

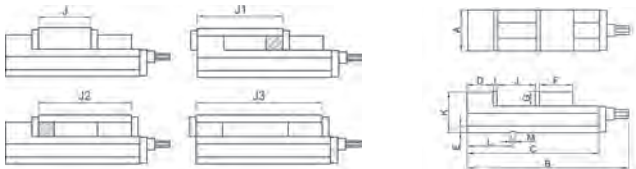


Преимущества:

- 1) Прижим с помощью полусферы предотвращает люфт заготовки и поджимает её к торцу
- 2) Корпус тисков выполнен из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом марки FCD-60
- 3) Губки и поверхности скольжения термообработаны до 45 HRC для обеспечения точности при длительной эксплуатации
- 4) Все тиски имеют одинаковые установочные размеры (отклонение не более 0,02мм) для модульного применения с использованием 2, 3, 4 и более тисков одновременно
- 5) Четыре способа крепления заготовки на выбор.

Точностные характеристики

Максимальное отклонение на 100мм	допуск, мм
Параллельность губок относительно основания	0,01
Перпендикулярность губок относительно основания	0,015
Перпендикулярность губок относительно боковой стороны	0,02
Параллельность салазок относительно основания	0,015

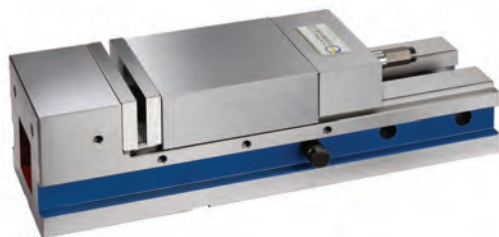
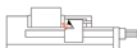


Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M
MV-130	132	518	423	70	25	110	54	95	15	147	165	18
MV-160A	162	652	557	85	25	130	57	105	15	160	165	18
MV-200	202	670	570	90	25	139	62	110	18	170	190	18

Модель	Длина зажимаемой детали				Вес, кг
	J	J1	J2	J3	
MV-130	200	200-260	200-300	200-410	38
MV-160A	300	300-375	300-420	300-530	65
MV-200	300	300-375	300-425	300-560	80

По запросу поставляются плиты для применения тисков в модульных конструкциях

Гидравлические тиски с поджимом детали

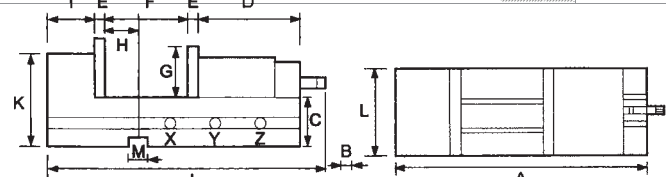


Преимущества:

- 1) Прижим с помощью полусферы предотвращает люфт заготовки и поджимает её к торцу
- 2) Корпус тисков выполнен из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом марки FCD-60
- 3) Губки и поверхности скольжения термообработаны до 45 HRC для обеспечения точности при длительной эксплуатации
- 4) Все тиски имеют одинаковые установочные размеры (отклонение не более 0,02мм) для модульного применения с использованием 2, 3, 4 и более тисков одновременно

Точностные характеристики

Максимальное отклонение на 100мм	допуск, мм
Параллельность губок относительно основания	0,01
Перпендикулярность губок относительно основания	0,015
Перпендикулярность губок относительно боковой стороны	0,02
Параллельность салазок относительно основания	0,015



Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
MHA-100	404	14	62	208	12,5	0-170	42	45	64,5	450-540
MHA-150	507	19	85	243	15,5	0-270	57	65	84,5	620-710
MHA-200	606	19	95	257	18,5	0-300	62	82	89,5	655-755

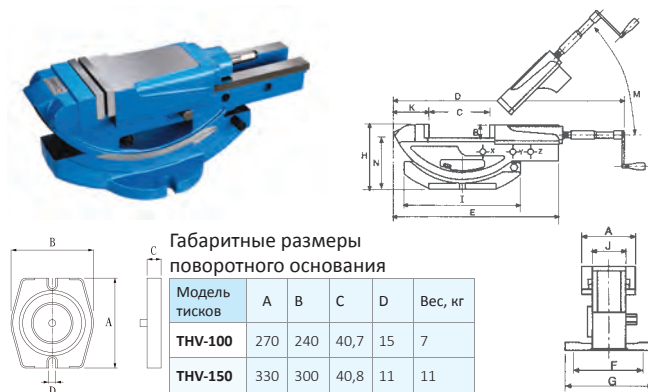
Модель	K	L	M	f	Усилие зажима, кгс	Вес, кг
MHA-100	102	105	16	50	2500	22
MHA-150	140	152	18	90	5000	50
MHA-200	162	200	18	150	7000	80



Станочные и слесарные тиски



Наклонные гидравлические тиски на поворотном основании

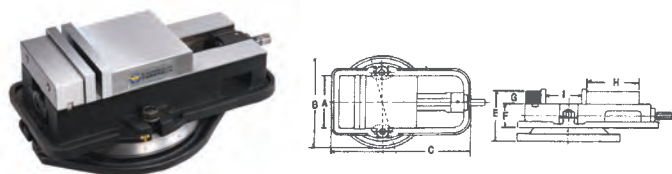


Преимущества:

- 1) Точная и быстрая регулировка угла наклона тисков в диапазоне от 0 до 45 градусов
- 2) Возможность использования как на поворотном основании, так и без него
- 3) Гидравлическое усиление зажима (2500кгс у тисков THV-100 и 4500кгс у тисков THV-150). Тиски предназначены для использования на любых фрезерных станках и обрабатывающих центрах.

Модель	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M	N	Вес
THV-100	105	36	0-170	547	404	106	165	191	340	80	92	0-45	155	26
THV-150	150	53	0-300	790	580	165	225	250	435	116	123	0-45	197	70

Прецизионные тиски с поджимом детали



Модель	A	B	C	E	F	G	H	I	Вес, кг
AV-4	100	220	320	133	65	38	115	110	19
AV-5	125	240	360	146	70	38	132	130	29
AV-6	150	290	430	161	72	48	170	150	48
AV-8	200	370	600	193	85	58	190	200	90

Самоцентрирующие тиски



Преимущества:

- 1) Подходят для использования на 5-ти и 4-х осевых станках, глобусных столах при горизонтальной и вертикальной обработке
- 2) Изготовлены из высококачественной ковкой стали FCD60 и закалены 45 HRC, губки закалены до 50HRC

Модель	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	I	J	K	M	N
SCV-80	207	180	80	58	118	60	60	8	70	30	100	15	18	29

Модель	O	P	Вес, кг
SCV-80	13	115	10

Тиски слесарные, настольные для верстака



York Lux:

- поворотное основание с креплением на быстросъемных ключах
- вороток и ключи с покрытием Zn-Cr

York Lux T:

- с губками для закрепления труб

HANDY Lux:

- поворотное основание с креплением на быстросъемных ключах
- вороток и ключи с покрытием Zn-Cr
- Установка на стол при помощи струбцины

Преимущества:

- 1) Губки из высококачественной закаленной стали 52-54 HRC
- 2) Большая наковальня
- 3) Интегрированное поворотное основание $\pm 35^\circ$ с зажимными болтами
- 4) Цилиндрическая направляющая высокой точности
- 5) Вороток с безопасными наконечниками

Дополнительные принадлежности:

- Запасные губки
- Накладки для тисков
- Для тисков со струбциной дополнительная резиновая накладка для предотвращения повреждения стола

Модель	Ширина губок, мм	Развод губок, мм	Вес, кг
York 63 LUX	63	55	4
York 80 LUX	80	70	6
York 100 LUX	100	105	12.5
York 125 LUX	125	115	20
York 125 LUX T	125	115	20
York 150 LUX	150	125	30
York 150 LUX T	150	125	30
Handy 063 LUX	63	55	4.5
Handy 080 LUX	80	70	6.5

Настольные шарнирные тиски, слесарные тиски для мелких работ



Handy KU - Шарнирные тиски, поворотное основание, шарнир для наклона

Handy KUS - поворотное основание с шарниром для наклона, крепление струбциной

Minor US - малые слесарные тиски, крепление прижимом

Minor KUS - малые слесарные тиски, крепление струбциной с шарниром для наклона

Преимущества:

- 1) Губки из высококачественной закаленной стали 52-54 HRC
- 2) Большая наковальня
- 3) Цилиндрическая направляющая высокой точности
- 4) Вороток с безопасными наконечниками
- 5) Шарнир с углом наклона тисков $\pm 50^\circ$ и углом поворота $\pm 360^\circ$
- 6) Вороток и ключи с покрытием Zn-Cr
- 7) Максимальная толщина стола 75 мм (для модели со струбциной)

Дополнительные принадлежности:

- Запасные губки
- Накладки для тисков
- Дополнительная резиновая накладка для предотвращения повреждения стола (для модели со струбциной)

Преимущества:

- 1) Крепление к столу прижимом
- 2) Губки с продольными и поперечными призматическими пазами
- 3) Шарнир с углом наклона тисков $\pm 90^\circ$ и углом поворота $\pm 360^\circ$ (для модели с шарниром)
- 4) Максимальная толщина стола : 30 мм (45 мм для модели с шарниром)
- 5) Покрытие: воронение

Модель	Ширина губок, мм	Развод губок, мм	Вес, кг
Handy KU 63	63	55	6.9
Handy KU 80	80	70	8.9
Handy KU 100	100	105	10.4
Handy KUS 63	63	55	7.4
Handy KUS 80	80	70	9.4
Handy KUS 100	100	70	10.9
Minor 45 US	45	50	0.6
Minor 45 KUS	45	50	0.9



Станочные тиски

Тиски для сверлильного станка



SV 100

- легкие сверлильные тиски (для сверлильного станка)
- призматические губки
- точное направление при помощи направляющих стержней

Модель	Ширина губок, мм	Развод губок, мм	Высота губок, мм	Вес, кг
SV 100	100	95	30(15)	3.5

Тиски Угловые



PUS

- Прямоугольные тиски
- зажим деталей для склеивания или сваривания
- гарантированный прямой угол соединяемых деталей
- возможность соединения деталей разной толщины

Модель	Диапазон, мм	Высота губок, мм	Вес, кг
PUS 40	0-65	40	5.2
PUS 60	0-100	60	8.3

Сменные губки для Тисков



MCL H - Алюминевые губки

MCL G - Резиновые губки

- дополнительные магнитные губки для тисков изготовленных из алюминия
- гофрированная магнитная полоса для крепления на губки
- поставляются в паре

Модель	MCL 063 H	MCL 080 H	MCL 100 H	MCL 125 H	MCL 150 H
Ширина губок, мм	63	80	100	125	150

Модель	MCL 063 G	MCL 080 G	MCL 100 G	MCL 125 G	MCL 150 G
Ширина губок, мм	63	80	100	125	150

Телескопическое основание для Тисков



TD

- телескопический держатель для тисков York 100, 125, 150
- дает возможность установить требуемую высоту тисков
- диапазон настройки: 0 - 200 mm

Модель	Диапазон настройки, мм	Вес, кг
TD200	0-200	8,6

Рычажные ножницы



NPZ

NP N

NPZ

- ножи из высококачественной стали
- ограничивающая планка
- современная конструкция и исполнение

NP N:

- ножи из высококачественной стали
- простое обращение
- с подставкой для зажима ножниц в тиски

Модель	max. толщина реза, мм	Длина лезвия, мм	Вес, кг
NPZ 150	5	150	9,5
NP 100 N	2	100	1.6

Расточные наборы



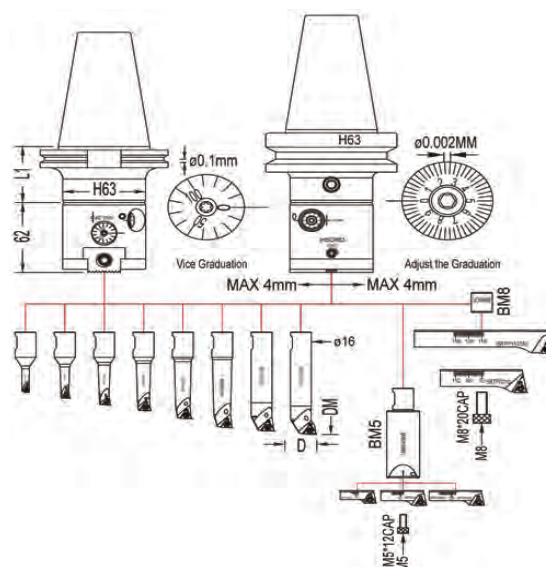
Расточные наборы H-BOR63 2мкм 6-150 мм

Наборы серии H-BOR 63 предназначены для расточки отверстий от 6 до 150 мм с точностью 2 мкм.

В набор входят комплект резцов, головка, хвостовик (в соответствии со стандартом шпинделя станка), ключи.



Артикул	H-BOR63 BT40	H-BOR63 BT50	H-BOR63 SK40
Тип хвостовика	MAS403 BT40	MAS403 BT50	DIN69871 SK40



Состав резцов в наборе

Наименование	Обозначение	Диапазон расточки, мм	Глубина расточки,мм	Применяемая пластина
Резец расточной	BR1606-21	6-9	21	WBGTO601..L
Резец расточной	BR1608-28	8-11	28	TBGTO601..L
Резец расточной	BR1610-35	10-13	35	
Резец расточной	BR1612-42	12-15	42	TPGH0902..L
Резец расточной	BR1614-50	14-17	50	
Резец расточной	BR1616-60	16-20	60	
Резец расточной	BR1620-65	20-24	65	TPGH1103..L
Резец расточной	BR1624-68	24-28	68	
Втулка базовая	BM5	60 + SRTP2938 or SRTP3652 or SRTP4468		
Вставка резцовая	SRTP2938	29-38	+10	TPGH0902..L
Вставка резцовая	SRTP3652	36-52	+12	
Вставка резцовая	SRTP4468	44-68	+12	
Втулка базовая	BM8	+SRTP70110 or SRTP110150		
Вставка резцовая	SRTP70110	70-110	+20	TPGH1103..L
Вставка резцовая	SRTP110150	110-150	+20	